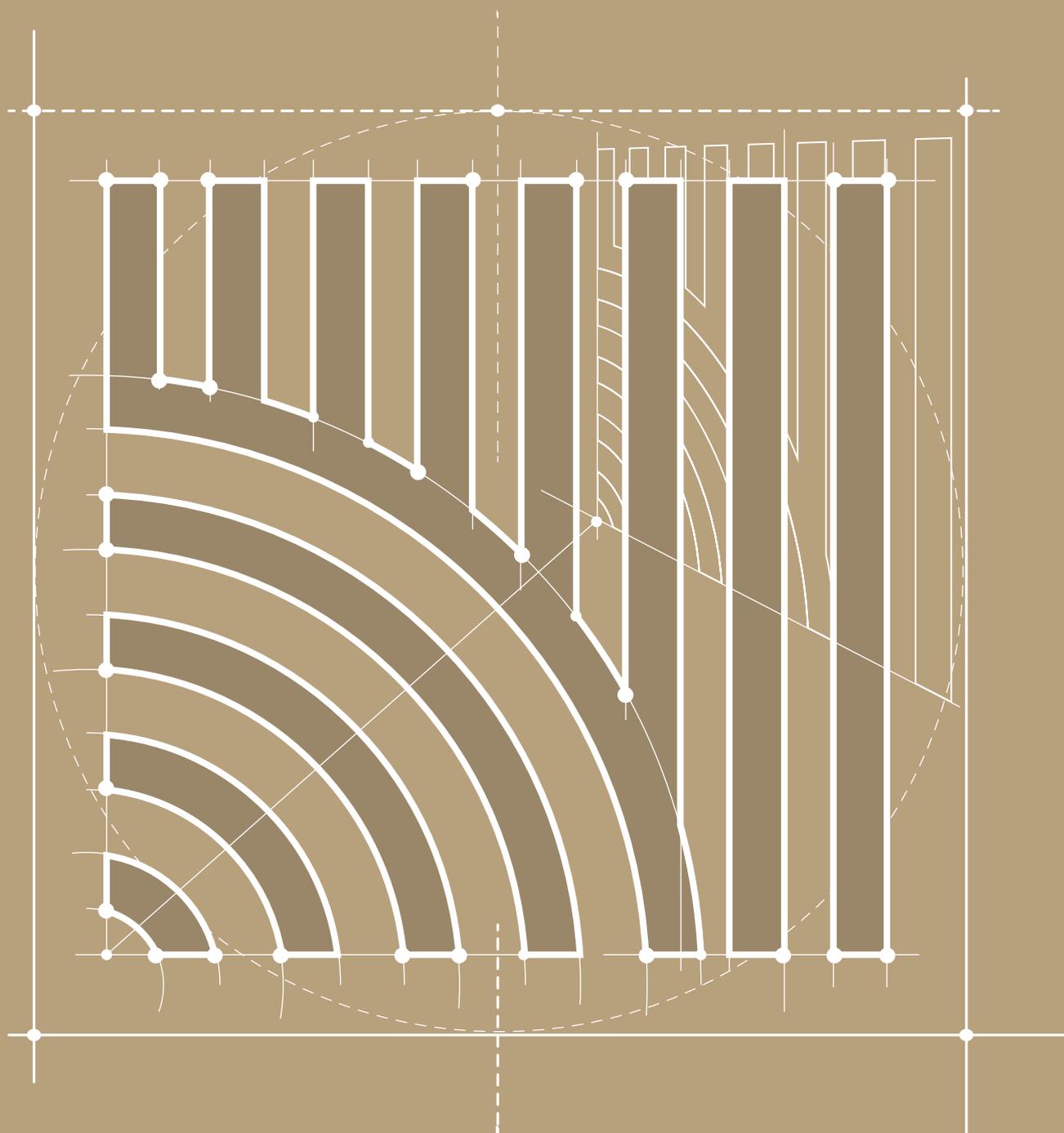


Systeme

# Pose Sols et Revêtements



FASSA FRANCE

**FASSA**  
**BORTOLO**





# INDEX GÉNÉRAL

Index alphabétique des produits	3
---------------------------------	---

## SYSTÈME POSE SOLS ET REVÊTEMENTS

Des racines solides pour des objectifs de progrès	4
---	---

Centre de Recherches Fassa I-lab	6
----------------------------------	---

Innover en matière de qualité	8
-------------------------------	---

Des certifications qualifiant la responsabilité	10
---	----

Certification GEV EMICODE	12
---------------------------	----

Certification QB	13
------------------	----

Exigences performanciennes des sols	14
-------------------------------------	----

Créer de la qualité pour le secteur de la construction : la mission de Fassa Bortolo depuis toujours	16
--	----

Quatre domaines d'application pour un seul système	18
--	----

## INDEX DES CYCLES D'APPLICATION

CYCLES D'APPLICATION	22-55
----------------------	-------

## FASSAFLOOR - TRAITEMENT DES SUPPORTS

Cadre réglementaire isolation thermique	58
---	----

Isolants thermiques	60
---------------------	----

Cadre réglementaire isolation acoustique	62
--	----

Système SILENS	68
----------------	----

Mise en œuvre Système SILENS STA 10	70
-------------------------------------	----

Cadre réglementaire chapes	72
----------------------------	----

Chapes fluides	76
----------------	----

Mise en œuvre chapes fluides	80
------------------------------	----

Chapes traditionnelles	82
------------------------	----

Chapes allégées	86
-----------------	----

Liant pour chapes	86
-------------------	----

Mise en œuvre chapes traditionnelles	87
--------------------------------------	----

Ragréage auto-nivelant	88
------------------------	----

Ragréage auto-lissant	91
-----------------------	----

Ragréages	92
-----------	----

Primaires	94
-----------	----

Produits complémentaires pour chapes	95
--------------------------------------	----

Fibres synthétiques	96
---------------------	----

Treillis pour chapes	97
----------------------	----

Liant hydraulique	97
-------------------	----

## AQUAZIP - SYSTÈMES D'IMPERMÉABILISATION

98

Cadre réglementaire	100
---------------------	-----

Systèmes d'imperméabilisation	102
-------------------------------	-----

Étanchéité à base de ciment	104
-----------------------------	-----

Produit d'imperméabilisation	108
------------------------------	-----

Liant hydraulique à prise ultrarapide	108
---------------------------------------	-----

Mortier osmotique	110
-------------------	-----

Bandes et accessoires pour Système Aquazip	112
--	-----

Canalisations pour système Aquazip	114
------------------------------------	-----

## FASSACOL - ADHÉSIFS ET MORTIERS-COLLES

116

Cadre réglementaire	118
---------------------	-----

Mortiers-colles à base de ciment	124
----------------------------------	-----

Mortiers-colles rapides	132
-------------------------	-----

Colles pour sols résilients	134
-----------------------------	-----

Adhésifs en pâte	135
------------------	-----

Produits complémentaires	135
--------------------------	-----

Accessoires	136
-------------	-----

## FASSAFILL - MORTIERS DE JOINTOIEMENT

138

Cadre réglementaire	140
---------------------	-----

Mortiers de jointoiement à base de ciment	142
---	-----

Latex pour mortiers de jointoiement ciment	148
--	-----

Détergent pour carreaux	148
-------------------------	-----

Mortiers de jointoiement époxy	150
--------------------------------	-----

Produit nettoyant pour résidus époxy	152
--------------------------------------	-----

Mastic silicone	154
-----------------	-----

Accessoires	156
-------------	-----

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

158

Mortier de montage pour briques en verre	160
--	-----

Mortier de montage pour blocs en béton cellulaire	160
---	-----

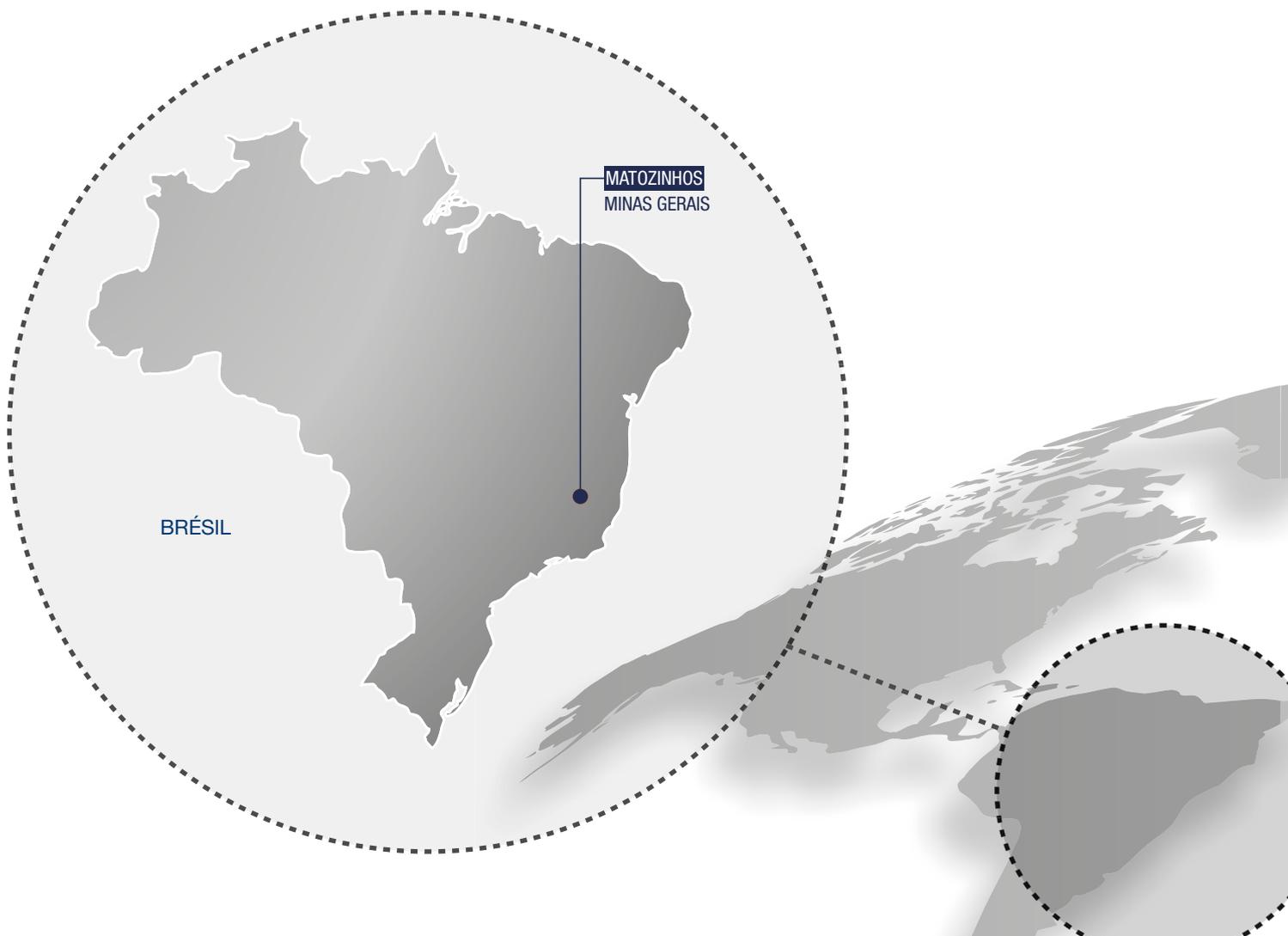
# INDEX ALPHABÉTIQUES DES PRODUITS

A 81	160
ACCESSOIRES POUR ADHÉSIFS ET MORTIERS-COLLES	136
ACCESSOIRES POUR MORTIERS DE JOINTOIEMENT	156
ACCESSOIRES POUR SYSTÈMES D'IMPERMEABILISATION AQUAZIP	112
AD 8	124
ADYS	124
ADYTEX RS	134
AP 71 TECH	125
AQUAZIP BLOCK	108
AQUAZIP ELASTOBAND	112
AQUAZIP FLOOR&WALL	104
AQUAZIP GE 97	106
AQUAZIP MO 660	110
AQUAZIP ONE	107
AQUAZIP RDY	108
AT 99 MAXYFLEX	130
AZ 59 FLEX	128
BANDE ADHÉSIVE POUR SYSTÈMES AQUAZIP®	113
CALCESTRUZZO CELLULARE (RAVOIRAGE ALLÉGÉ)	61
CANALISATIONS POUR SYSTÈMES AQUAZIP	114
CR 90	97
CRISTAL-TECH	160
E 439	79
FASSA EPOXY 300	96
FASSA PRIMER Sol3	95
FASSA Sol3	91
FASSACEM	86
FASSA-CLEAN PLUS	148
FASSACOL LATEX S2	135
FASSAFILL EPOXY	150
FASSAFILL EPOXY CLEANER	152
FASSAFILL LARGE	146
FASSAFILL MEDIUM	144
FASSAFILL SMALL	142

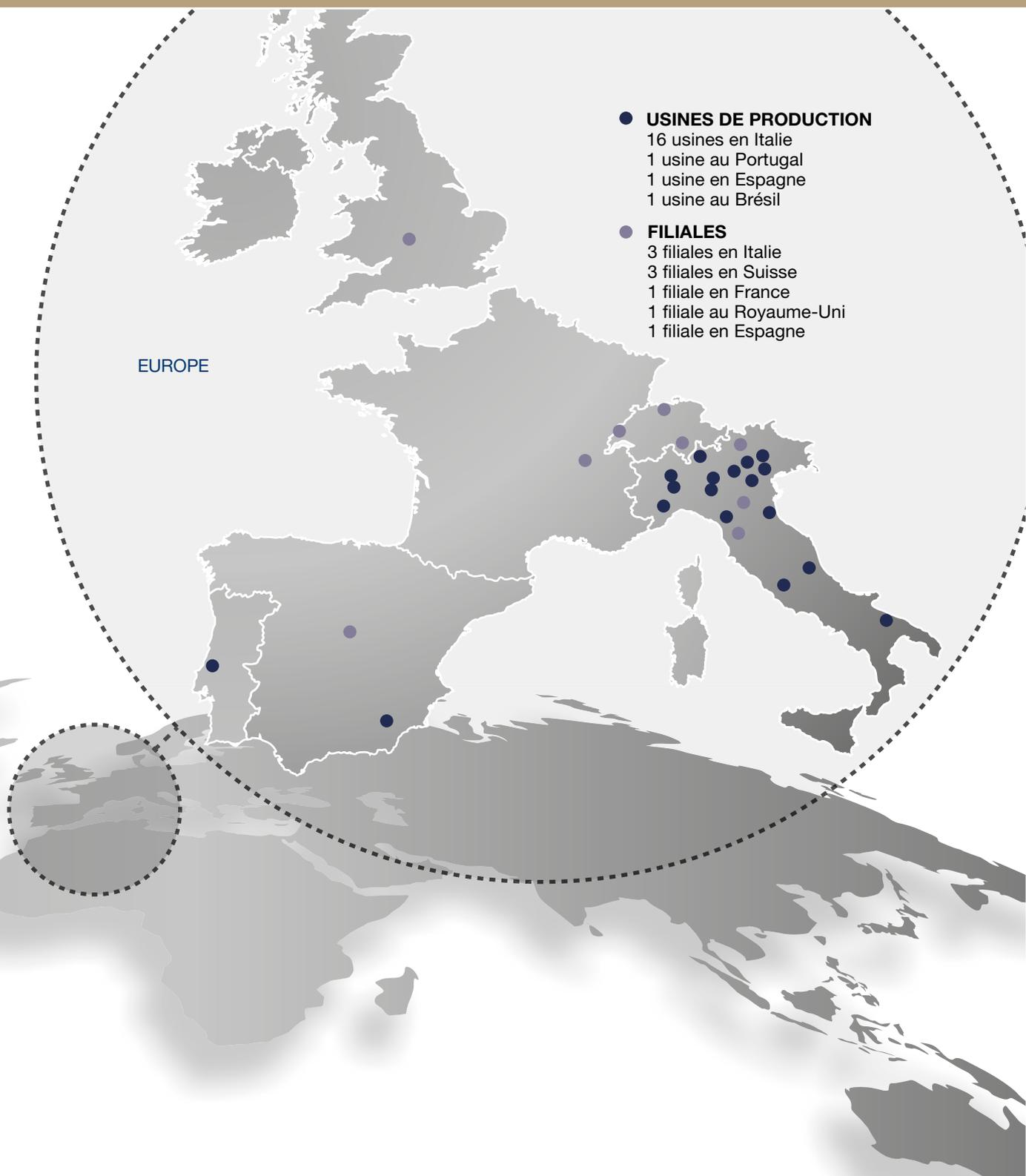
FASSAFIX	135
FASSAFLOOR LIGHT 300	60
FASSANET 160	113
FASSANET FLOOR	97
FASSASIL NTR PLUS	154
FASSATNT 80	113
FIBER MST 20	96
GAPER 3.30	93
GLITTER LUXOR PER FASSAFILL EPOXY	152
LATEX DR 843	148
LEGEO MIX	86
LEVEL 30	92
PRIMER DG 74	94
PRIMERTEK 101	94
PRO-MST	95
RAPID MAXI S1	132
SA 500	78
SC 420 P	84
SILENS GP 1	69
SILENS NA 1	69
SILENS STA 10	69
SL 416	90
SM 485	88
SPECIAL ONE	126
SPECIAL RAPID	133
SR 450	84
SV 472 P	83

# FASSA BORTOLO

L'origine historique de Fassa Bortolo est une date importante, 1710, mais c'est dans une ancienne usine du début des années 1900, l'ancien Opificio Lazzaris de Spresiano, aujourd'hui siège du groupe FASSA, qu'est née notre vision industrielle, qui a donné lieu à une série de grands projets d'expansion sur le marché national et international. Un lieu privilégié où les idées mûrissent continuellement comme dans un incubateur qui favorise et soutient les défis compétitifs. Des idées de développement qui posent sans cesse de nouvelles bases pour une présence dynamique et capillaire à proximité du client. Des idées de progrès qui trouvent un fondement stratégique dans les compétences de ceux qui gouvernent l'entreprise aujourd'hui et dans les capacités de ceux qui se préparent à l'accompagner dans le futur. Une présence stratégiquement située là où il est possible de trouver des produits « zéro km », avec un accent particulier sur la durabilité, la réduction de la pollution due au transport et la réduction de la quantité de gaz d'échappement et de caoutchouc de pneu dans l'environnement. Pour continuer à offrir la qualité supérieure qu'exige le marché actuel de la construction et de la rénovation.



# DES RACINES SOLIDES POUR DES OBJECTIFS DE PROGRÈS



**CENTRE  
DE RECHERCHES  
FASSA I-LAB**



# DÉFI POUR UN AVENIR DURABLE

La croissance responsable de notre entreprise a mûri grâce à un important travail de recherche et de développement visant à rendre notre gamme de produits et solutions plus cohérente avec l'évolution des styles de construction et plus harmonieuse avec le développement durable dans lequel nous sommes pleinement engagé. Nous y sommes parvenus en investissant dans la haute technologie pour devenir un centre d'excellence en matière de recherche au niveau européen.

Depuis plus de 20 ans, nous développons constamment notre Centre de Recherche interne, un laboratoire de pointe entièrement équipé et constamment renouvelé pour répondre aux exigences réglementaires nouvelles et continues des marchés et aux besoins de nouvelles solutions de nos clients. Des équipements tels que la fluorescence et la diffraction des rayons X, la microscopie électronique et la granulométrie laser nous permettent d'analyser la matière au niveau microscopique, en évaluant ses caractéristiques chimiques et physiques, afin de pouvoir sélectionner des formulations qui certifient la qualité du produit et prédire, par le biais de tests spécifiques, son comportement dans différentes conditions environnementales.

Dans ce lieu stratégique, nous traitons les informations provenant du marché, les traduisant en solutions qui sont construites et certifiées avant d'être commercialisées.

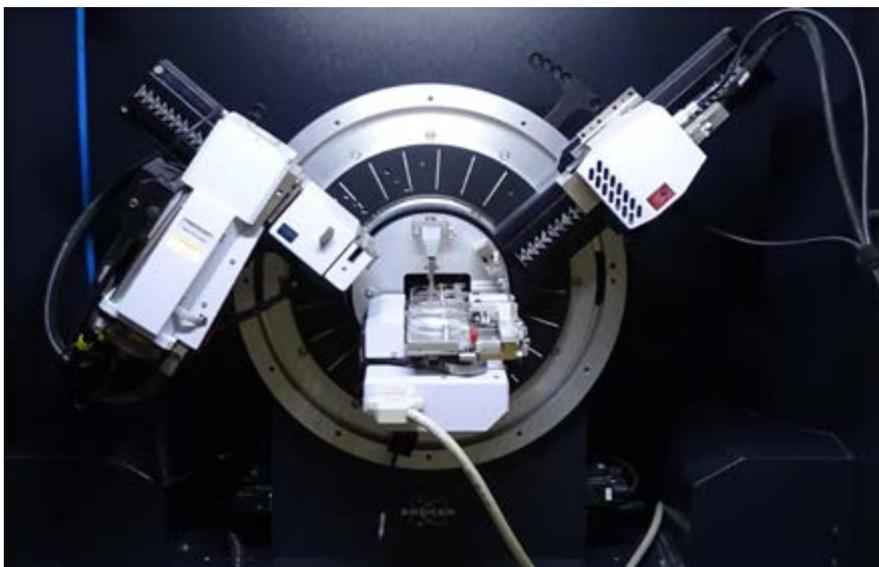
L'attention que nous consacrons à la recherche au quotidien a également reçu une reconnaissance importante, avec la certification ISO 9001 : 2015. Une nouvelle confirmation pour nous de la qualité supérieure que nous offrons au secteur de la construction dans ce domaine également.

Nous défions continuellement la normalité, en pensant aux besoins des nouvelles générations et aux styles de vie à venir.



**FASSA I-LAB**

INNOVATION FOR BUILDING





# INNOVER EN MATIÈRE DE QUALITÉ

L'innovation représente pour nous le principal moyen d'agir au présent, pour anticiper l'avenir, dans lequel nous avons toujours investi de l'énergie, des compétences et des ressources afin de promouvoir des solutions toujours plus performantes et de répondre efficacement à un marché exigeant et très dynamique.

La qualité représente notre façon de trouver la solution et de « fabriquer » le produit ; elle est censée être ce qui guide tous les processus d'étude, d'analyse, d'élaboration et de développement. Les certifications vont au-delà d'une simple utilisation réglementaire et constituent un outil solide pour régir nos processus de production et reconnaître notre façon de faire des affaires.

## DES PARTENARIATS QUI MARQUENT LA DIFFÉRENCE

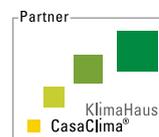
### GREEN BUILDING COUNCIL

Association qui fait partie d'un réseau mondial reconnu par le World Green Building dont l'objectif est de promouvoir une transformation de l'environnement bâti vers un environnement durable.



### CASA CLIMA

Ce label reconnaît des compétences techniques élevées et un engagement constant, mis en œuvre par la recherche de produits spécifiques, visant à construire et à rénover des bâtiments selon des critères d'efficacité énergétique et de durabilité environnementale.



### SYMBOLA

Il s'agit de la Fondazione pour les qualités italiennes, qui s'est toujours proposée comme un agrégateur de sujets aux expériences différentes comme celles de Fassa Bortolo, unis par l'attention aux qualités exprimée sur le territoire.



### LEGAMBIENTE

Association environnementale la plus répandue en Italie et la plus ancrée dans la société, qui vise à élargir le dialogue sur la démarche environnementale et l'innovation en promouvant de nombreuses activités dans le domaine de l'économie circulaire.



### ASSOCIATION ISI

L'Association ISI (Ingegneria Sismica Italiana, Génie Sismique italienne) implique les différents acteurs dans un groupe dynamique qui les représente et les promeut, en organisant des activités pour diffuser leurs travaux, en communiquant avec les organismes officiels, les institutions et les organismes de normalisation, avec la communauté universitaire et scientifique, avec le monde industriel et avec le monde des professionnels du génie sismique.



# DES CERTIFICATIONS QUALIFIANT LA RESPONSABILITÉ

## RÈGLEMENT CPR 305/2011 MARQUAGE CE ET DOP

Tous les produits Fassa sont conformes à la réglementation de l'Union européenne et répondent à toutes les exigences de performance du règlement sur les produits de construction (CPR 305/2011) et portent le marquage CE et bénéficient d'une DoP.

Les DoP - Déclarations de performance - relatives à nos produits peuvent être téléchargées sur notre site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr). Sur toute la documentation technique, des logos spéciaux soulignent la conformité à ces exigences, tandis que d'autres identifient leur pertinence par rapport aux critères et aux méthodes de classification des normes européennes.



## LEED - LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN

Certification qui atteste les bâtiments à développement durable aussi bien d'un point de vue énergétique que de celui de l'utilisation des ressources environnementales faisant partie du processus de fabrication. Un standard qui a la particularité de toucher tous les domaines de la conception des bâtiments.



## EPD - ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Il s'agit d'une déclaration environnementale de produit qui vise à communiquer, de manière crédible, transparente et comparable, des informations sur l'impact environnemental du cycle de vie des produits (de l'extraction des matériaux au produit fabriqué, de sa phase d'utilisation à sa fin de vie). Ce document est une déclaration environnementale dite de type III, conformément à la norme ISO 14025.



## QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

Tous les produits du Système Couleur de Fassa Bortolo sont conformes aux paramètres fixés par la réglementation de l'Union Européenne visant à limiter les émissions de composés organiques. Ils sont donc conformes aux prescriptions du Décret Législatif n° 161 du 27/03/2006 (mise en œuvre de la Directive 2004/42/CE) qui identifie la teneur maximale en Composés Organiques Volatils (COV) des finitions et des revêtements en pâte.



## FRENCH LABEL - ETIQUETAGE SANITAIRE

Système de classement et étiquetage relatif aux émissions de Composés organiques volatils (COV) des produits de construction, décoration et finitions pour intérieur.



## ANAB (ASSOCIATION NATIONALE ARCHITECTURE BIO-ÉCOLOGIQUE)

## EICEA (INSTITUT POUR LA CERTIFICATION ÉTHIQUE ET ENVIRONNEMENTALE)

Une reconnaissance importante pour les produits naturels, qui atteste de l'attention portée à l'environnement et la pleine conformité aux critères les plus sévères de la Construction naturelle. La Gamme d'Architecture Naturelle Fassa Bortolo a été la première ligne de produits certifiée en Europe avec KB 13, premier enduit certifié en 1999, une référence dans le secteur de l'architecture durable.



## AGRÉMENT TECHNIQUE EUROPÉEN (ATE) ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES COMPOSANTS

Du matériau isolant à la colle/enduit, des chevilles à l'armature, tous les éléments du système d'isolation thermique par l'extérieur Fassatherm® subissent les tests les plus rigoureux. Le système d'isolation thermique par l'extérieur Fassatherm® a obtenu les Agréments Techniques Européens ATE, qui représentent l'évaluation technique positive de l'aptitude à l'utilisation dans l'isolation thermique.



## BRITISH BOARD OF AGRÉMENT (BBA)

Le BBA a accordé la certification pour l'enduit monocouche Fassacouche et le système d'isolation thermique par l'extérieur Fassatherm®. La certification BBA a été jugée nécessaire afin d'étendre l'offre de systèmes d'isolation thermique par l'extérieur Fassatherm® avec l'Agrément Technique Européen (ATE) existant, spécifiquement pour le marché britannique.



## BDA

L'organisme KIWA Building product a délivré le BDA Agrément® pour le système avec A96 sur plaque de ciment support d'enduit, pour l'installation sur les ossatures en bois ou en maçonnerie. Les produits ont été examinés et rigoureusement testés selon des instructions d'installation précises. Le certificat confirme la conformité et la durabilité selon la méthode d'installation spécifique. Le BDA Agrément® a reçu l'approbation tierce partie de NHBC pour le marché britannique.



## GEV EMICODE

Label volontaire relatif aux émissions de composés organiques volatils et semi-volatils (COV et COSV) délivrée par GEV (association pour les matériaux de pose, les colles et les produits de construction à émissions contrôlées) et appliqué aux produits du Système Pose Sols et Revêtements.



## LA CERTIFICATION QB

Certification prestigieuse délivrée par le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment), premier organisme public français de certification.

Basée sur les normes européennes, cette certification atteste de la mise en place et de l'application d'un système de contrôle de la production pour assurer une qualité constante du produit :

- QB 11-1 atteste de la classification des performances des colles à carrelage
- QB 11-2 atteste de la classification des performances des enduits de sols
- QB 11-3 atteste de la classification des performances des enduits monocouches
- QB 46- atteste de la classification des performances des chapes fluides



## LA CERTIFICATION NF

La certification NF est délivrée par le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) selon le référentiel de certification NF 081 émises par l'AFNOR, l'organisme français de normalisation. La plupart des plaques GypsoTech® ont également obtenu la certification NF, essentielle pour le marché français.



## CAM

Pour une construction plus durable, les CAM ont été introduits en Italie en 2017. L'objectif de cet outil était de favoriser la diffusion de produits et de solutions ayant le plus faible impact possible sur l'environnement, non seulement lors de leur utilisation finale mais tout au long de leur cycle de vie, de la production à l'installation et à l'élimination.



## MINISTÈRE DE L'ENVIRONNEMENT

Fassa Bortolo, qui s'est toujours tournée vers l'avenir en plaçant le bien-être de l'homme et la qualité de vie au premier plan, est également constamment tournée vers la création et le développement de nouvelles solutions pour sauvegarder et protéger l'environnement. Dans cette optique, la société a volontairement adhéré au « Programme italien d'évaluation de l'empreinte environnementale » développé par le Ministère de l'Environnement, de la Protection du Territoire et de la Mer pour déterminer l'empreinte carbone du cycle de vie des produits, entre autres la colle AT 99 MAXYFLEX.



# CERTIFICATION GEV EMICODE®



**EMICODE®** est le label de qualité pour les produits de construction à faibles émissions établi par GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V - Association pour les matériaux de pose à émissions contrôlées), une institution fondée en Allemagne en 1997 et désormais reconnue au niveau international. L'objectif de GEV est de guider l'utilisateur, qu'il s'agisse d'un consommateur final, d'un architecte ou d'un concepteur, vers un **choix conscient de matériaux de construction conformes aux exigences de la « construction verte »**.

Selon une procédure développée et définie en coopération avec des laboratoires d'essai de premier plan, les matériaux d'installation, les adhésifs et les produits de construction sont périodiquement soumis à des tests normalisés stricts utilisant des méthodes analytiques de laboratoire telles que la chromatographie en phase gazeuse et la spectrométrie de masse. Il est ainsi possible de quantifier des traces infimes de substances organiques volatiles dans l'air intérieur, qui sont identifiées à la fois individuellement et dans leur ensemble. Les concentrations totales des émissions correspondent à la valeur COVT (composés organiques volatils totaux) ou COSVT (composés organiques semi-volatils totaux).

Suite à ces analyses, les produits sont répartis en 3 classes selon la quantité de substances organiques émises :

- EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup> à très faibles émissions
- EMICODE® EC 1 à très faibles émissions
- EMICODE® EC 2 à faibles émissions



$\mu\text{g} / \text{m}^3$				
COVT après 3 jours	≤	750	1000	3000
COVT après 28 jours	≤	60	100	300
Formaldéhyde après 3 jours	≤	50	50	50
Acétaldéhyde après 3 jours	≤	50	50	50
Total de formaldéhyde et acétaldéhyde après 3 jours	≤	0.05 ppm	0.05 ppm	0.05 ppm

1  $\mu\text{g}$  (microgramme) = 0.001 mg = 0.000001 g  
 COVT = Volume total des émissions de composés organiques volatils  
 Pour les vernis pour parquet, voir [www.emicode.com](http://www.emicode.com)

Nos **colles et mortiers d'imperméabilisation** ont obtenu la **classification EC1<sup>Plus</sup>**, la norme la plus élevée, attestant de leurs très faibles émissions de composés organiques volatils. Pour offrir à l'utilisateur le meilleur confort et la meilleure qualité d'air intérieur.



# CERTIFICATION QB

La certification **QB – Qualité pour le Bâtiment** est un label de qualité délivré par le **CSTB** (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) de Paris depuis 2015, certifiant la conformité des produits et services aux exigences définies dans les référentiels de certification.

QB ne certifie donc pas seulement les matériaux de construction (chapes, lissages, colles, enduits, produits de traitement de l'eau, huisseries, éléments structurels préfabriqués en béton, produits d'isolation thermique, de ventilation et de génie climatique) mais aussi les services connexes tels que la formation, les logiciels, la conception, la maintenance, en s'adressant à toute la chaîne du bâtiment (fabricants, entreprises de construction, concepteurs, distributeurs, clients publics ou privés).

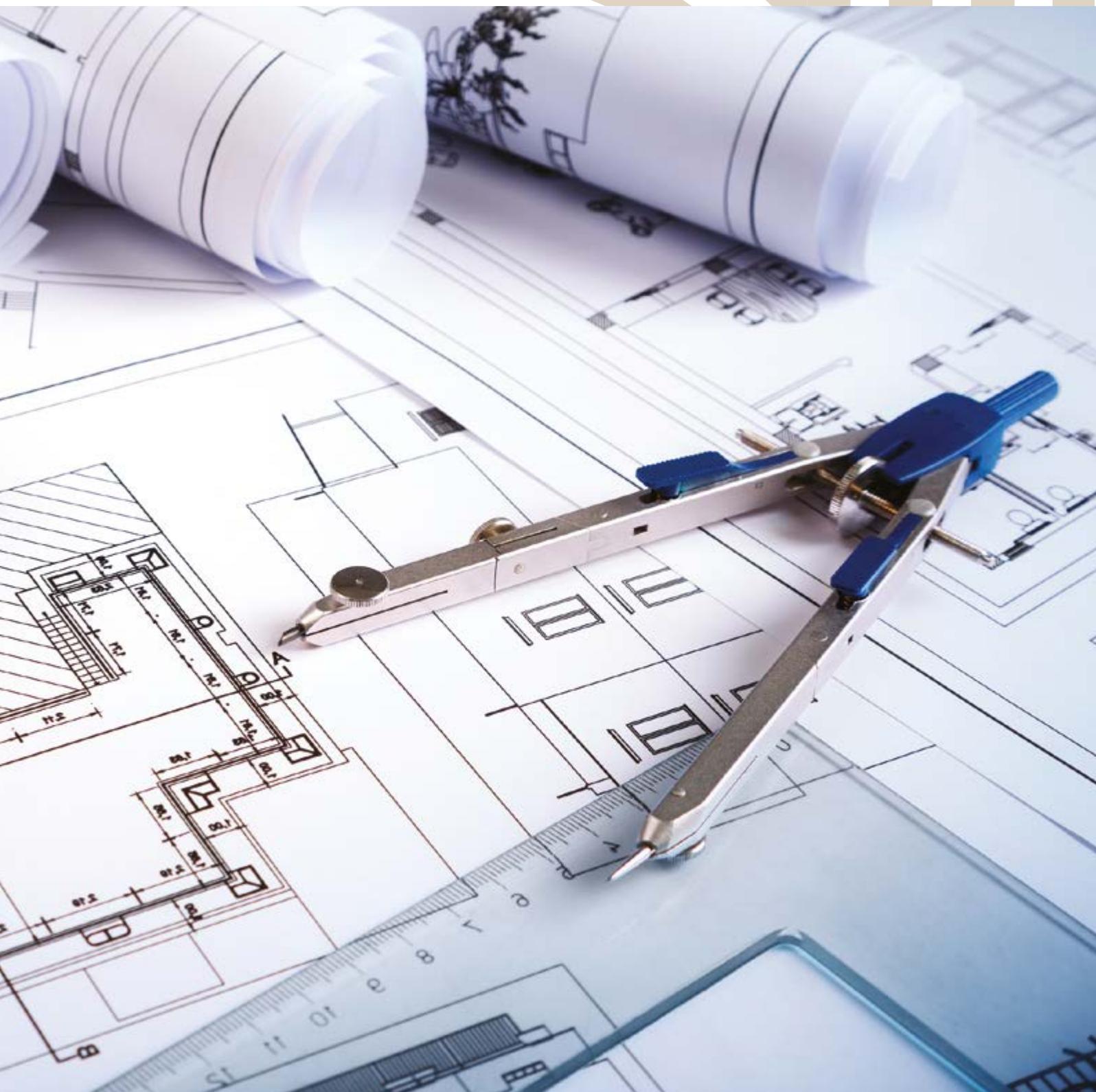
Les produits faisant l'objet d'une certification sont soumis à un processus strict comprenant :

- des audits réalisés par des techniciens qualifiés directement dans les usines et les laboratoires des fabricants. Au cours de cette phase, la performance du produit (matières premières, transformation jusqu'au produit fini) est vérifiée et contrôlée, et un système de contrôle de la production est appliqué pour garantir une qualité constante du produit (emballage, stockage, traçabilité, marquage du produit, traitement des non-conformités et des réclamations des clients).
- des tests effectués dans des laboratoires reconnus par l'organisme certificateur

Les mortiers colles **AD 8**, **AZ 59 FLEX**, **AP 71 TECH**, **AT 99 MAXYFLEX** et **SPECIAL RAPID**, l'enduit de sol **FASSA SOL 3** et les chapes fluides **SA 500** et **E 439** du Système Pose Sols et Revêtements bénéficient de la certification QB.



# CADRE RÉGLEMENTAIRE



# EXIGENCES PERFORMANCIELLES DES SOLS

Dans le bâtiment moderne, le sol doit satisfaire à des exigences de plus en plus sévères. En effet, en application des dispositions réglementaires visant à améliorer la qualité des habitations et les économies d'énergie, les surfaces opaques horizontales du sol doivent remplir de nouvelles fonctions :

- Réduire la propagation des bruits d'impact
- Améliorer l'isolation thermique avec les locaux sous-jacents
- Améliorer la propagation et la diffusion de la chaleur (dans le cas du chauffage par le sol)
- Protéger contre les remontées d'humidité

La réalisation d'une chape seule ne permet pas de satisfaire à toutes les exigences essentielles ci-dessus. Il devient par conséquent indispensable d'exécuter un ensemble intégré de couches contribuant à former le sol, constitué de plusieurs matériaux, chacun assumant une fonction spécifique. La composition et les caractéristiques des couches du support varient en fonction du type de revêtement, des performances du sol et de l'état du support.

Les couches pouvant former le support sont :

## RAVOIRAGE

- Nivellement du fond pour faciliter la pose des couches suivantes.
- Aplani le support de manière à réaliser une chape ayant une épaisseur la plus uniforme possible ; cela présente également l'avantage de réduire le risque de fissurations occasionnées par des grandes variations d'épaisseur.
- Contribue à renforcer l'isolation thermique du sol.
- Peut enrober les réseaux éventuels.

Les matériaux appropriés à cette utilisation sont des ravoirages allégés, dans lesquels les agrégats traditionnels sont remplacés par d'autres matériaux de masse volumique inférieure (polystyrène, argile expansée, liège, etc.) ou bien sont complétés par des adjuvants entraîneurs d'air créant dans la masse de petites bulles d'air allégeant le ravoirage.

## CHAPE

La chape constitue la partie superficielle du support sur laquelle on exécute la pose du revêtement. L'épaisseur varie généralement entre 3 et 7 cm et peut être réalisée au moyen de liants à base de ciment ou d'anhydrite.

Pour remplir correctement sa fonction, une chape doit :

- être compacte et présenter une surface cohésive
- être dimensionnellement stable
- être plane
- être sèche

## SOUS-COUCHE D'ISOLATION THERMIQUE

La couche d'isolation thermique permet d'atteindre la résistance thermique recherchée pour le projet et protège la chape contre les remontées capillaires.

## COUCHE DE PROTECTION CONTRE LES REMONTÉES

La couche de protection contre les remontées capillaires protège la chape des remontées d'humidité en provenance du sol.

## PARE-VAPEUR

Le pare-vapeur empêche le passage de la vapeur d'eau contenue dans l'air ambiant et, par conséquent, sa condensation dans les couches froides.

## SOUS-COUCHE ACOUSTIQUE

La sous-couche acoustique amortit les bruits d'impact.

# CRÉER DE LA QUALITÉ POUR LA CONSTRUCTION : LA MISSION DE FASSA BORTOLO, DEPUIS TOUJOURS

## RECHERCHE ET INNOVATION

Nous développons des solutions innovantes grâce à la recherche, afin d'identifier les formulations qui garantissent le mieux la qualité de nos produits, en élargissant constamment notre gamme.

## MATIÈRES PREMIÈRES

Nous utilisons les meilleurs matériaux et prêtons attention à la qualité des matières premières.

## DES SOLUTIONS PERFORMANTES

Nous sommes l'un des principaux fabricants en Italie de matériaux pour la pose des sols sélectionnés et testés dans notre centre de recherche interne et dans des laboratoires accrédités. Nous apportons une réponse concrète aux besoins d'une industrie du bâtiment de plus en plus qualifiée et certifiée, avec une gamme complète de solutions pour tous les besoins en matière de revêtements.

La philosophie commune à tous les produits Fassa Bortolo est d'innover, de développer des solutions et des matériaux de construction aux performances toujours supérieures, pour le bien-être psychophysique de l'individu, en harmonie avec l'environnement.

## SAVOIR-FAIRE

Nous répondons aux besoins de chaque type de travail, des petits travaux aux grands chantiers, avec une gamme de solutions innovantes à haute valeur ajoutée qui garantissent un résultat de la plus haute qualité dans le temps de construction le plus court. Un choix complet, des formules traditionnelles aux plus avancées, pour répondre aux différents besoins de tout chantier de construction.

## CYCLES INTÉGRÉS

Nous proposons de nombreux cycles intégrés qui voient l'action ciblée et combinée de nos produits : des pièces humides aux sols radiants, en passant par la pose de carreaux de grand format.

## RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Nous accordons une attention particulière au respect de l'environnement, des personnes et de la durabilité. Le concept de durabilité est pour nous un engagement quotidien qui commence par l'extraction des matières premières, en respectant les équilibres géomorphologiques, hydrogéologiques et paysagers, et se termine par le produit final. Lorsque nous parlons de construction écologique, nous devons envisager une chaîne d'approvisionnement longue et particulièrement complexe, où chaque acteur est appelé à jouer son rôle.

# QUATRE DOMAINES D'APPLICATION POUR UN SEUL SYSTÈME

La gamme **Système Pose Sols et Revêtements** offre aux professionnels du bâtiment des produits de haute qualité, sélectionnés et testés dans le centre de recherche de Fassa Bortolo.

Toujours la meilleure solution. Des **traitements des supports** aux **imperméabilisants**, des **mortiers-colles** aux **enduits** de jointoiement. Une série de produits complémentaires pour des applications spéciales complète le système.

## FASSAFLOOR

La base de tout travail effectué dans les règles de l'art

Traitement des supports : ravoirages, isolants acoustiques, chapes traditionnelles et autonivelantes, lissages

## AQUAZIP

Fini les infiltrations d'eau

Imperméabilisants : membranes d'étanchéité à base de ciment et en dispersion, mortiers osmotiques, liants hydrauliques, bandes et accessoires

## FASSACOL

Technologie pour l'esthétique

Mortiers-colles : colles à base de ciment à prise normale et rapide, colles réactives et en dispersion, pour l'encollage de tous types de sol

## FASSAFILL

La beauté est dans les détails

Mortiers de jointoiement : mortiers au ciment, époxy et à base de silicone, nettoyeurs et accessoires

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Colles et enduits de lissages, mortiers spéciaux



# INDEX DES CYCLES D'APPLICATION

Une sélection, parmi les nombreuses solutions possibles, qui vous garantira assurément les meilleures performances. Dix-sept cycles intégrés, des locaux humides aux planchers chauffants et à la pose de carreaux de grand format, conçus pour assurer les meilleures performances, grâce à l'action ciblée et conjointe des produits Fassa Bortolo.

SOLUTIONS POUR L'INTÉRIEUR		Page
<b>01</b>	<b>LOCAUX HUMIDES</b>	<b>22</b>
<b>02</b>	<b>ESPACES WELLNESS</b>	<b>24</b>
<b>03</b>	<b>POSE DE MARBRES, GRANITS ET PIERRES NATURELLES</b>	<b>26</b>
<b>04</b>	<b>POSE DE MARBRES, GRANITS ET PIERRES NATURELLES SUR CHAPE CHAUFFANTE</b>	<b>28</b>
<b>05</b>	<b>PLANCHER CHAUFFANT</b>	<b>30</b>
<b>06</b>	<b>POSE DE DALLES GRAND FORMAT À L'INTÉRIEUR</b>	<b>32</b>
<b>07</b>	<b>POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR PLANCHER EN BOIS</b>	<b>34</b>
<b>08</b>	<b>POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR CHAPE CHAUFFANTE</b>	<b>36</b>
<b>09</b>	<b>POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR GRANDE SURFACE</b>	<b>38</b>
<b>10</b>	<b>POSE SUR ENDUIT À BASE DE PLÂTRE</b>	<b>40</b>
<b>11</b>	<b>POSE DE DALLES GRAND FORMAT SUR PLAQUES DE PLÂTRE</b>	<b>42</b>

La meilleure solution à chaque problématique,  
pour un résultat technique et esthétique parfait

Page

---

<b>12</b>	<b>POSE DE CARREAUX PETIT FORMAT SUR PLAQUES DE PLÂTRE</b>	<b>44</b>
-----------	--	-----------

---

<b>13</b>	<b>POSE DE REVÊTEMENT RÉSILIENT</b>	<b>46</b>
-----------	-------------------------------------	-----------

---

#### SOLUTIONS POUR L'EXTÉRIEUR

---

<b>14</b>	<b>POSE EN FAÇADE</b>	<b>48</b>
-----------	-----------------------	-----------

---

<b>15</b>	<b>REMISE EN ÉTAT DES BALCONS</b>	<b>50</b>
-----------	-----------------------------------	-----------

---

<b>16</b>	<b>TERRASSES NEUVES</b>	<b>52</b>
-----------	-------------------------	-----------

---

<b>17</b>	<b>POSE DE REVÊTEMENTS DANS DES PISCINES</b>	<b>54</b>
-----------	--	-----------

---



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

## LOCAUX HUMIDES

Cycle pour la pose de revêtements dans des locaux humides avec isolation acoustique au sol



- |  |  |  |
|--|--|--|
| 1 Enduit à base de ciment  | 4 <b>AZ 59 FLEX</b><br>Mortier-colle                                   | 6 <b>FASSAFILL EPOXY</b><br>Résine décorative et adhésif époxy pour joints |
| 2 Première couche de <b>AQUAZIP RDY</b><br>Enduit d'imperméabilisation   | 5 Grès porcelainé  | 7 <b>FASSASIL NTR PLUS</b><br>Mastic silicone neutre coloré                |
| 3 Deuxième couche de <b>AQUAZIP RDY</b><br>Enduit d'imperméabilisation   |  |  |
| 1 <b>SV 472 P</b><br>Chape à base de ciment éventuellement armée avec <b>FIBER MST 20</b><br>Fibre synthétique | 4 Deuxième couche de <b>AQUAZIP RDY</b><br>Enduit d'imperméabilisation |  |
| 2 <b>AQUAZIP ELASTOBAND</b>  | 5 Grès porcelainé  |  |
| 3 Première couche de <b>AQUAZIP RDY</b><br>Enduit d'imperméabilisation   | 6 <b>FASSASIL NTR PLUS</b><br>Mastic silicone neutre coloré            |  |

Le cahier 3567 du CSTB en date de Mai 2006 « Classement des locaux en fonction de l'exposition à l'humidité des parois » détermine le classement des locaux en fonction :

- de l'hygrométrie du local et de la production de vapeur
- de l'exposition à l'eau des parois ;
- de l'entretien et du nettoyage.

Ce classement sert de référence pour le choix des parois tant du point de vue des matériaux constitutifs que des revêtements de finition qui leur sont associés.



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



SV 472 P



FIBER MST 20

### IMPERMÉABILISANTS



AQUAZIP RDY



AQUAZIP ELASTOBAND

### MORTIERS-COLLES



AZ 59 FLEX



FASSAFILL EPOXY

### JOINTS



FASSAFILL EPOXY  
CLEANER



FASSASIL NTR PLUS

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P** éventuellement armée de fibres de polypropylène **FIBER MST 20**.

### ■ ÉTAPE 2 : IMPERMÉABILISATION

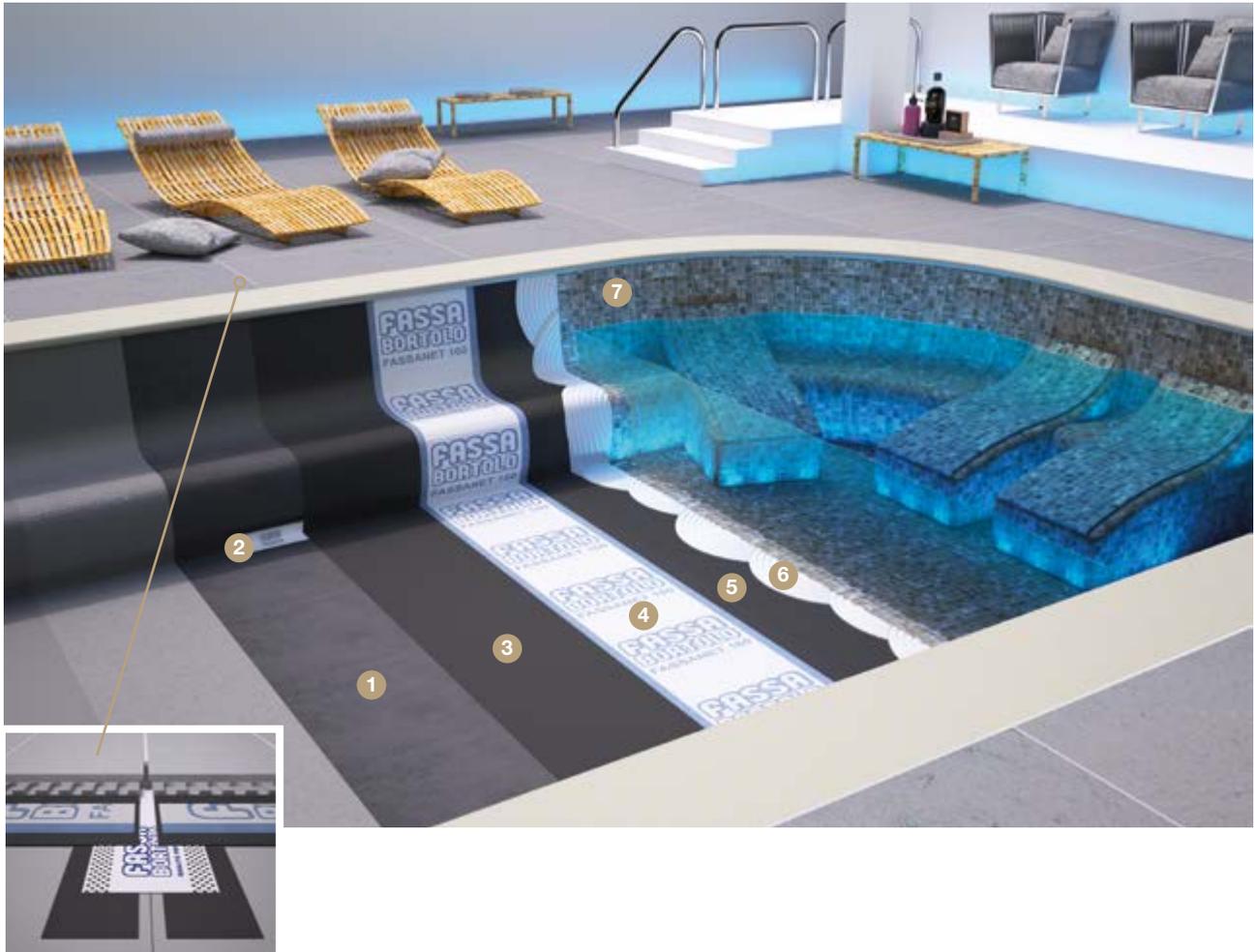
- Procéder à l'application d'**AQUAZIP ELASTOBAND** dans les angles et au niveau des joints techniques.
- Vérifier que le support à traiter soit adapté à ceux mentionnés ci-dessus.
- Appliquer le primaire d'accrochage **PRIMER DG 74** tel quel uniformément à l'aide d'un rouleau ou d'un pinceau, sans laisser de stagnation superficielle. Les capacités liantes et couvrantes du produit déterminent un pouvoir consolidant au support sur lequel il est appliqué.
- Après séchage du primaire, appliquer la d'un pinceau ou rouleau à poils courts.
- Appliquer la seconde couche d'**AQUAZIP RDY** après séchage de la première (généralement 2 heures env. après son application) en « couche croisée », en épaisseur maximale de 1 mm. Il faut obtenir un film continu et imperméable. Vérifier qu'il n'y ait pas de trous même microscopiques sur l'imperméabilisation avant la pose des revêtements ; s'il y en a, les boucher en appliquant une autre couche d'**AQUAZIP RDY**.

### ■ ÉTAPE 3 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Coller la céramique en utilisant **AZ 59 FLEX**.

### ■ ÉTAPE 4 : JOINTOIEMENT

- Jointoier avec **FASSAFILL EPOXY**.
- Procéder au nettoyage final avec **FASSAFILL EPOXY CLEANER** en rapport 1 à 5.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



Détail joint de fractionnement

- 1 **GAPER 3.30**  
Mortier de réparation malaxé avec de l'eau et **AG 15**  
Emulsion de résines synthétiques
- 2 **AQUAZIP ELASTOBAND**
- 3 Première couche de **AQUAZIP GE 97**  
Mortier d'imperméabilisation

- 4 **FASSANET 160**  
Treillis d'armature
- 5 Deuxième couche de **AQUAZIP GE 97**  
Mortier d'imperméabilisation

- 6 **AT 99 MAXYFLEX** ou **AZ 59 FLEX**  
Mortier-colle
- 7 **FASSAFILL EPOXY**  
Résine décorative et adhésif époxy pour joints



### SYSTÈME FINITIONS



AG 15

### TRAITEMENT DES SUPPORTS



GAPER 3.30

### IMPERMÉABILISANTS



AQUAZIP GE 97



FASSANET 160



AQUAZIP ELASTOBAND

### MORTIERS-COLLES



AT 99 MAXYFLEX



AZ 59 FLEX

### JOINTS



FASSAFILL EPOXY



FASSAFILL EPOXY CLEANER

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Vérifier si le support est bien adapté à ce type d'application. En particulier, s'assurer qu'il est mécaniquement résistant, sans fissurations, bien stable et sec.
- Le béton (fond et parois) doit être traité par un procédé mécanique approprié pour le rendre rugueux (grenailage, sablage, abrasion mécanique) visant à éliminer les parties peu cohésives, les incrustations, les traces de laitance de ciment et les parties peu adhérentes en phase de détachement ; à la fin de cette phase de préparation, le support doit être suffisamment rugueux, absorbant et propre.

### ■ ÉTAPE 2 : RÉGULARISATION DU SUPPORT

- Les surfaces internes de la piscine doivent être régularisées en appliquant **GAPER 3.30** malaxé avec une solution d'eau et d'**AG 15** (1 partie d'**AG 15** et 3 parties d'eau).

### ■ ÉTAPE 3 : IMPERMÉABILISATION

- Tous les points critiques (tels que les angles, les raccords entre les surfaces verticales-horizontales et verticales-verticales, les joints de fractionnement, les dénivelés, etc.) doivent être traités avec **AQUAZIP ELASTOBAND**. Tous les corps traversants (tels que les spots d'éclairage, les lames de coffrage, les skimmers, etc.), doivent être traités avec des produits spécifiques.
- Étaler la membrane d'étanchéité **AQUAZIP GE 97** en deux couches, en veillant à maroufler dans la première couche le treillis en fibre de verre résistant aux alcalis **FASSANET 160**.

### ■ ÉTAPE 4 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Procéder au collage de la mosaïque en pâte de verre avec le mortier-colle **AT 99 MAXYFLEX** ou **AZ 59 FLEX**, en s'assurant d'avoir un support de pose complètement rempli de mortier-colle.

### ■ ÉTAPE 5 : JOINTOIEMENT

- Jointoyer en utilisant le mortier époxy **FASSAFILL EPOXY** ; pour enlever tous les résidus époxy ou taches de jointoiment sur la surface du revêtement, utiliser le nettoyant spécifique **FASSAFILL EPOXY CLEANER**, pur ou dilué selon les résidus à éliminer.
- Tous les joints de mouvement doivent être traités avec des produits spécifiques caractérisés par une élasticité élevée.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

## POSE DE MARBRES, GRANITS ET PIERRES NATURELLES

Avec isolation acoustique au sol



1 **FASSAFLOOR LIGHT 300**  
Ravoirage allégé

2 **SILENS STA 10**  
Isolant acoustique

3 **SILENS NA 1**  
Bande adhésive acoustique

4 **SILENS GP 1**  
Joint périphérique

5 **SV 472 P**  
Chape à base de ciment  
éventuellement armée avec  
**FIBER MST 20**  
Fibre synthétique

6 **AZ 59 FLEX**  
ou **AT 99 MAXYFLEX**  
ou **RAPID MAXI S1**  
Mortiers-colles

7 Dalles en marbre

8 Mortier de jointoiment à  
base de ciment de la ligne  
**FASSAFILL**

9 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre  
coloré



**TRAITEMENT DES SUPPORTS**

					
<b>FASSAFLOOR LIGHT 300</b>	<b>SV 472 P</b>	<b>FIBER MST 20</b>	<b>SILENS STA 10</b>	<b>SILENS NA 1</b>	<b>SILENS GP 1</b>

**MORTIERS-COLLES**

		
<b>AZ 59 FLEX</b>	<b>AT 99 MAXYFLEX</b>	<b>RAPID MAXI S1</b>

**JOINTS**

	
<b>MORTIERS DE JOINTOIEMENT DE LA LIGNE FASSAFILL</b>	<b>FASSASIL NTR PLUS</b>

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Couler le ravaillage allégé **FASSAFLOOR LIGHT 300** pour recouvrir les réseaux.
- Application de l'isolant acoustique **SILENS STA 10** sur support bien nivelé et dépourvu d'aspérités, veiller à bien adhérer acoustique **SILENS NA 1** ; une fois que l'isolant a été appliqué sur toute la surface, commencer à poser **SILENS GP 1**, joint de disjonction périphérique en « L », en faisant attention à sa continuité afin de réaliser une désolidarisation complète de la chape du reste de la structure.
- Réalisation du système radiant.
- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P** éventuellement armée de fibres de polypropylène **FIBER MST 20**.

### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT

- Vérifier l'aptitude du support selon la réglementation en vigueur.
- Il existe en gros deux grandes catégories de marbres, réparties selon les caractéristiques suivantes :
  - 1) Marbres non sujets aux taches et stables à l'humidité : utiliser **AZ 59 FLEX** blanc ou bien **AT 99 MAXYFLEX** extra-blanc.
  - 2) Marbres sujets aux taches et stables à l'humidité : utiliser **RAPID MAXI S1** extra-blanc.
 Pour tous les types, il est recommandé d'adopter la technique du double encollage.

### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

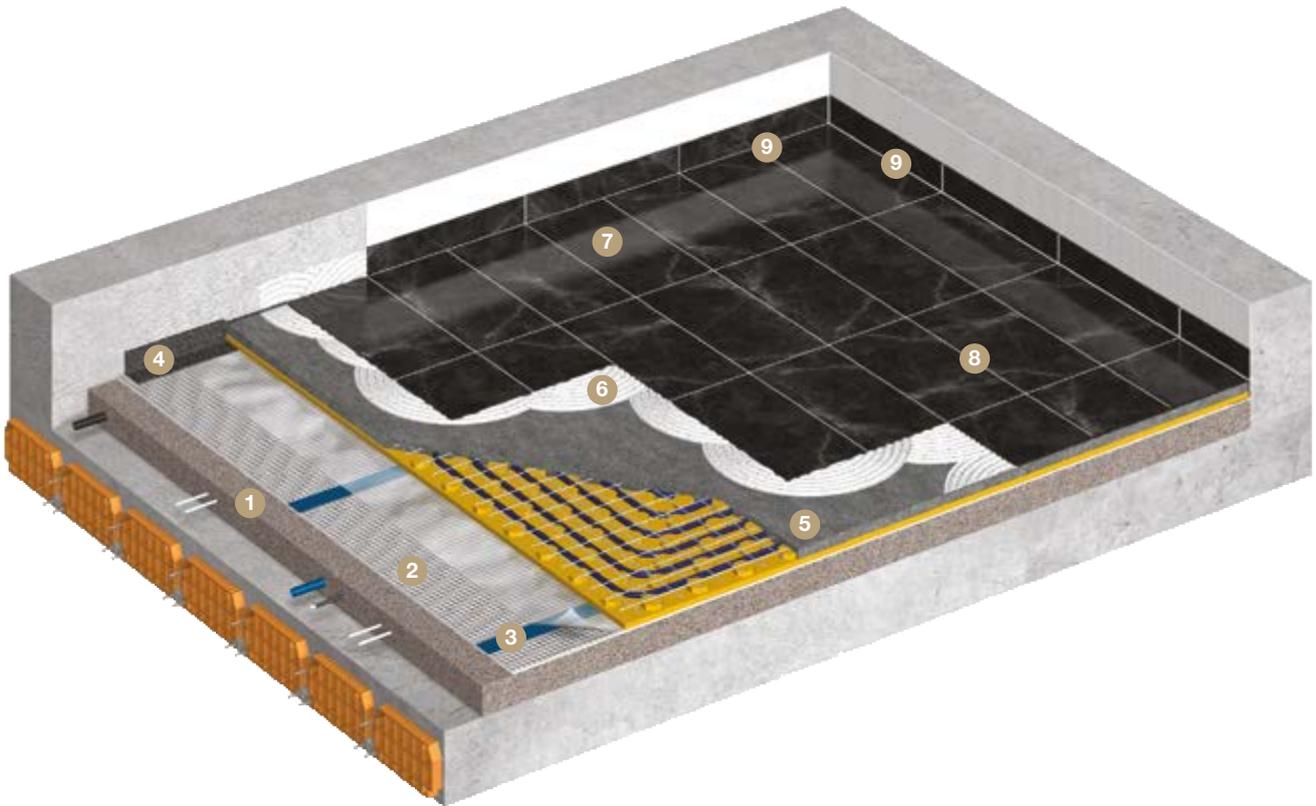
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

# POSE DE MARBRES, GRANITS ET PIERRES NATURELLES

Sur chapes chauffante



1 **FASSAFLOOR LIGHT 300**  
Ravoirage allégé

2 **SILENS STA 10**  
Isolant acoustique

3 **SILENS NA 1**  
Bande adhésive acoustique

4 **SILENS GP 1**  
Joint périphérique

5 **SV 472 P**  
Chape à base de ciment

6 **AZ 59 FLEX**  
ou **AT 99 MAXYFLEX**  
ou **RAPID MAXI S1**  
Mortiers-colles

7 Dalle en marbre

8 Mortier de jointoiment à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**

9 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



## TRAITEMENT DES SUPPORTS



**FASSAFLOOR  
LIGHT 300**



**SV 472 P**



**SILENS STA 10**



**SILENS NA 1**



**SILENS GP 1**

## MORTIERS-COLLES



**AZ 59 FLEX**



**AT 99 MAXYFLEX**



**RAPID MAXI S1**

## JOINTS



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**



**FASSASIL  
NTR PLUS**

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Couler le ravaillage allégé **FASSAFLOOR LIGHT 300** pour recouvrir les réseaux.
- Application de l'isolant acoustique **SILENS STA 10** sur support bien nivelé et dépourvu d'aspérités, veiller à bien sceller toutes les jonctions avec la bande adhésive acoustique **SILENS NA 1** ; une fois que l'isolant a été appliqué sur toute la surface, commencer à poser **SILENS GP 1**, joint de disjonction périphérique en « L », en faisant attention à sa continuité afin de réaliser une désolidarisation complète de la chape du reste de la structure.
- Réalisation du système radiant.
- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P**.

### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT

- Vérifier l'aptitude du support selon la réglementation en vigueur.
- Il existe en gros deux grandes catégories de marbres, réparties selon les caractéristiques suivantes :  
1) Marbres non sujets aux taches et stables à l'humidité : utiliser **AZ 59 FLEX** blanc ou bien **AT 99 MAXYFLEX** extra-blanc.  
2) Marbres sujets aux taches et stables à l'humidité : utiliser **RAPID MAXI S1** extra-blanc.  
Pour tous les types, il est recommandé d'adopter la technique du double encollage.

### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

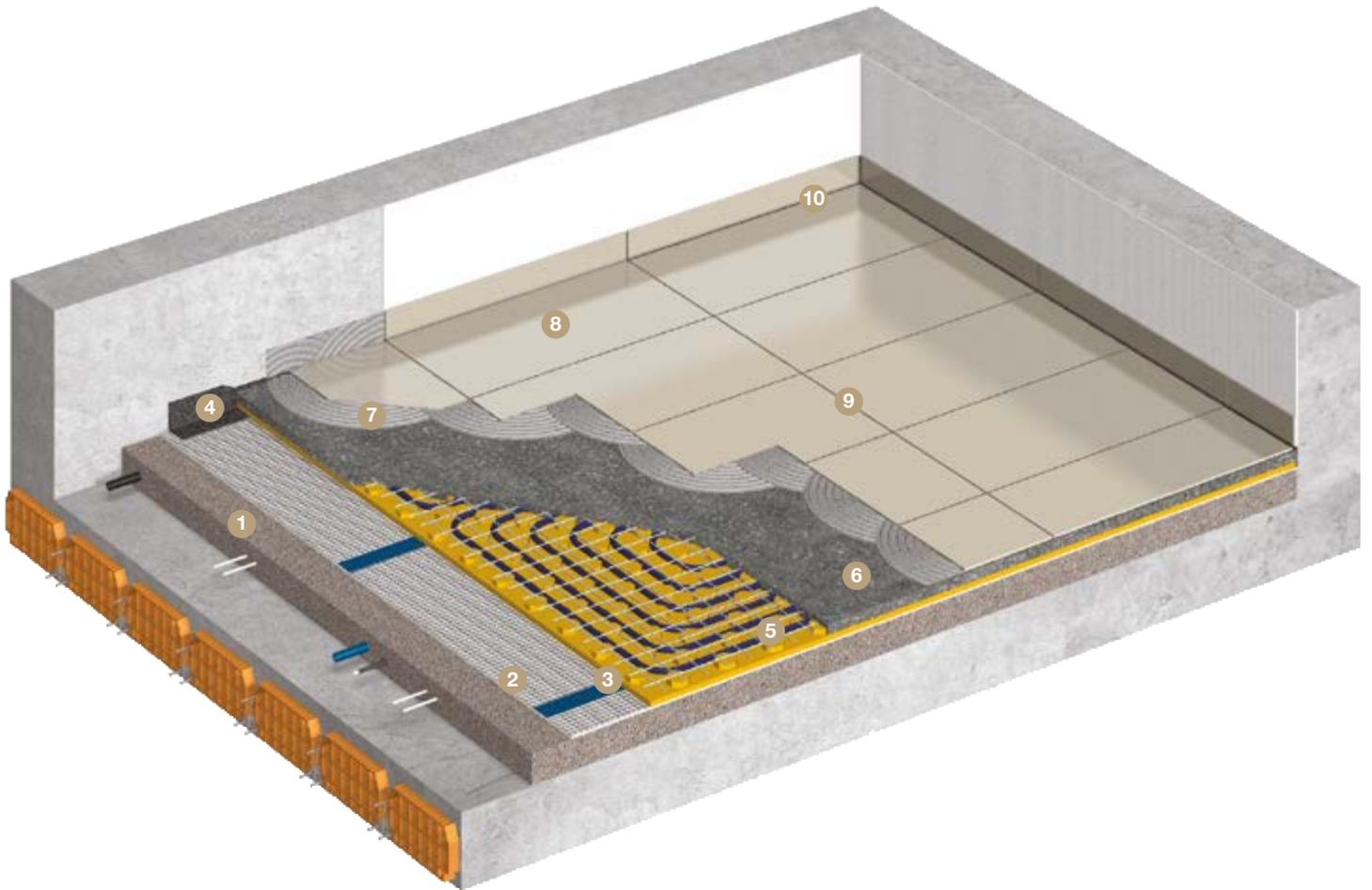
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

## PLANCHER CHAUFFANT

Cycle pour la pose de planchers chauffants avec isolation acoustique au sol



- 1 **FASSAFLOOR LIGHT 300**  
Ravoirage allégé
- 2 **SILENS STA 10**  
Isolant acoustique
- 3 **SILENS NA 1**  
Bande adhésive acoustique
- 4 **SILENS GP 1**  
Joint périphérique

- 5 Éléments de plancher chauffant
- 6 **SV 472 P**  
Chape à base de ciment
- 7 **AT 99 MAXYFLEX** ou **SPECIAL ONE**  
Mortiers-colles

- 8 Carreaux en grès cérame porcelainé
- 9 Mortier de jointoiement à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**
- 10 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



## TRAITEMENT DES SUPPORTS



**FASSAFLOOR  
LIGHT 300**



**SV 472 P**



**SILENS STA 10**



**SILENS NA 1**



**SILENS GP 1**

## MORTIERS-COLLES



**AT 99 MAXYFLEX**



**SPECIAL ONE**

## JOINTS



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**



**FASSASIL NTR  
PLUS**



**FASSA-CLEAN PLUS**

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Couler le ravaillage allégé **FASSAFLOOR LIGHT 300** pour recouvrir les réseaux.
- Application de l'isolant acoustique **SILENS STA 10** sur support bien nivelé et dépourvu d'aspérités, veiller à bien sceller toutes les jonctions avec la bande adhésive acoustique **SILENS NA 1** ; une fois que l'isolant a été appliqué sur toute la surface, commencer à poser **SILENS GP 1**, joint de disjonction périphérique en « L », en faisant attention à sa continuité afin de réaliser une désolidarisation complète de la chape du reste de la structure.
- Application des éléments de plancher chauffant.
- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P**.

### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- S'assurer que le support soit mécaniquement résistant, compact, sans fissurations, propre et sec ; donc, coller les carreaux avec le mortier-colle **AT 99 MAXYFLEX** en adoptant la technique du double encollage, ou le mortier-colle à haut pouvoir mouillant **SPECIAL ONE**, qui permet d'éviter la technique du double encollage.

### ■ ÉTAPE 3: JOINTOIEMENT

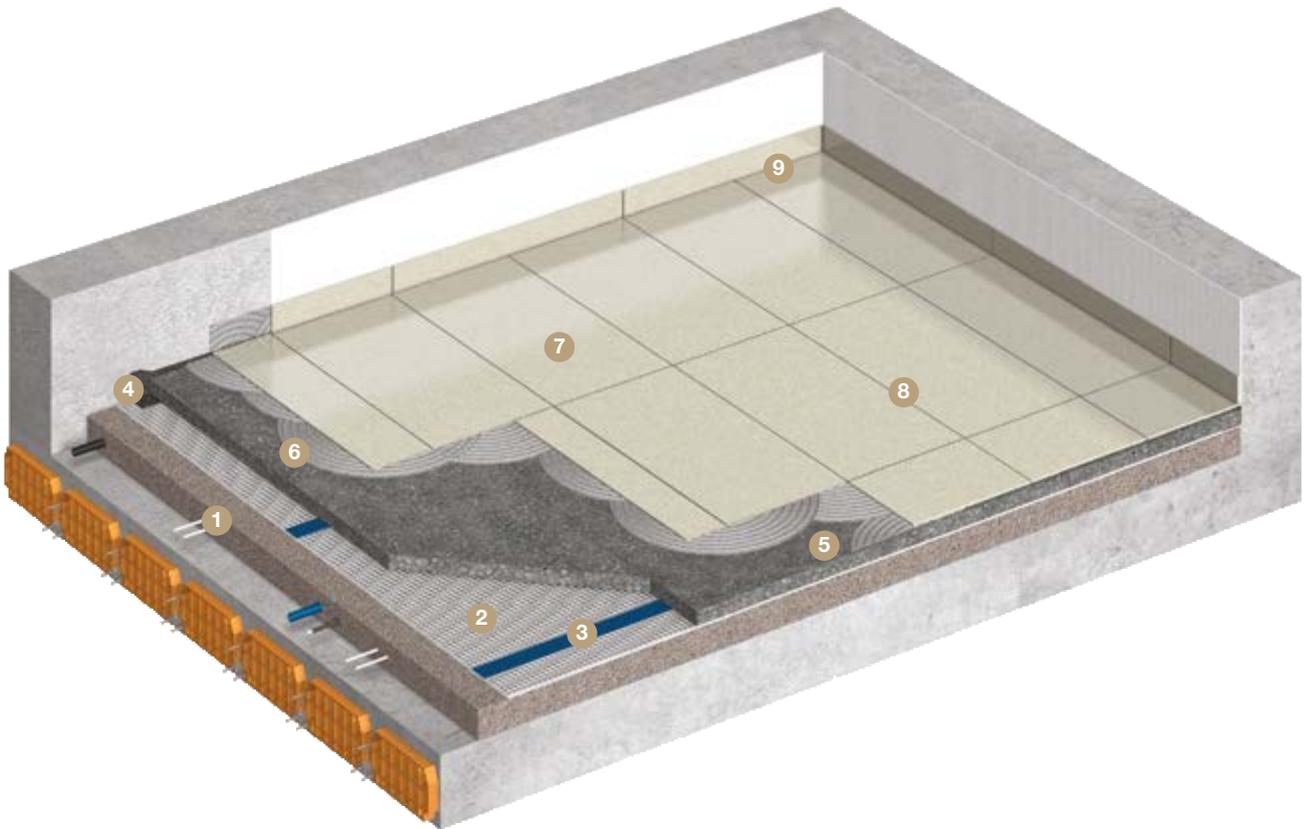
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.
- Procéder au nettoyage final avec **FASSA-CLEAN PLUS**.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

## POSE DE DALLES GRAND FORMAT À L'INTÉRIEUR

Avec isolation acoustique au sol



1 **FASSAFLOOR LIGHT 300**  
Ravoirage allégé

2 **SILENS STA 10**  
Isolant acoustique

3 **SILENS NA 1**  
Bande adhésive acoustique

4 **SILENS GP 1**  
Joint périphérique

5 **SV 472 P**  
Chape à base de ciment  
éventuellement armée avec  
**FIBER MST 20**  
Fibre synthétique

6 **AT 99 MAXYFLEX**  
Mortier-colle

7 Dalles en grès cérame  
porcelainé

8 Mortier de jointoiment à  
base de ciment de la ligne  
**FASSAFILL**

9 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



**TRAITEMENT DES SUPPORTS**

 <p><b>FASSAFLOOR LIGHT 300</b></p>	 <p><b>SV 472 P</b></p>	 <p><b>FIBER MST 20</b></p>	 <p><b>SILENS STA 10</b></p>	 <p><b>SILENS NA 1</b></p>
--	--	--	--	---

<p><b>TRAITEMENT DES SUPPORTS</b></p>  <p><b>SILENS GP 1</b></p>	<p><b>MORTIERS-COLLES</b></p>  <p><b>AT 99 MAXYFLEX</b></p>	<p><b>JOINTS</b></p>  <p><b>MORTIERS DE JOINTOIEMENT DE LA LIGNE FASSAFILL</b></p>	 <p><b>FASSASIL NTR PLUS</b></p>	 <p><b>FASSA-CLEAN PLUS</b></p>
---	---	--	--	---

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Couler le ravaillage allégé **FASSAFLOOR LIGHT 300** pour recouvrir les réseaux.
- Application de l'isolant acoustique **SILENS STA 10** sur support bien nivelé et dépourvu d'aspérités, veiller à bien sceller toutes les jonctions avec la bande adhésive acoustique **SILENS NA 1** ; une fois que l'isolant a été appliqué sur toute la surface, commencer à poser **SILENS GP 1**, joint de disjonction périphérique en « L », en faisant attention à sa continuité afin de réaliser une désolidarisation complète de la chape du reste de la structure.
- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P** éventuellement armée de fibres de polypropylène **FIBER MST 20**.

### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- S'assurer que le support soit mécaniquement résistant, compact, sans fissurations, propre et sec ; donc, coller les carreaux avec le mortier-colle **AT 99 MAXYFLEX** en adoptant la technique du double encollage.

### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints techniques.
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Procéder au nettoyage final avec **FASSA-CLEAN PLUS**.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

# POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR PLANCHER EN BOIS

Avec charge pondérale réduite



1 **LE GEO MIX**  
Chape légère et isolante

2 **AT 99 MAXYFLEX**  
Mortier-colle

3 Grès cérame

4 Mortier de jointoiement à  
base de ciment de la ligne  
**FASSAFILL**

5 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre  
coloré



Prix international Domus Restauration et Conservation Ed. 2017 - Palazzo Gulinelli



## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Pour réaliser la chape en augmentant la résistance thermique et en réduisant les charges pondérales, poser la chape légère à base de verre expansé recyclé **LEGO MIX**.

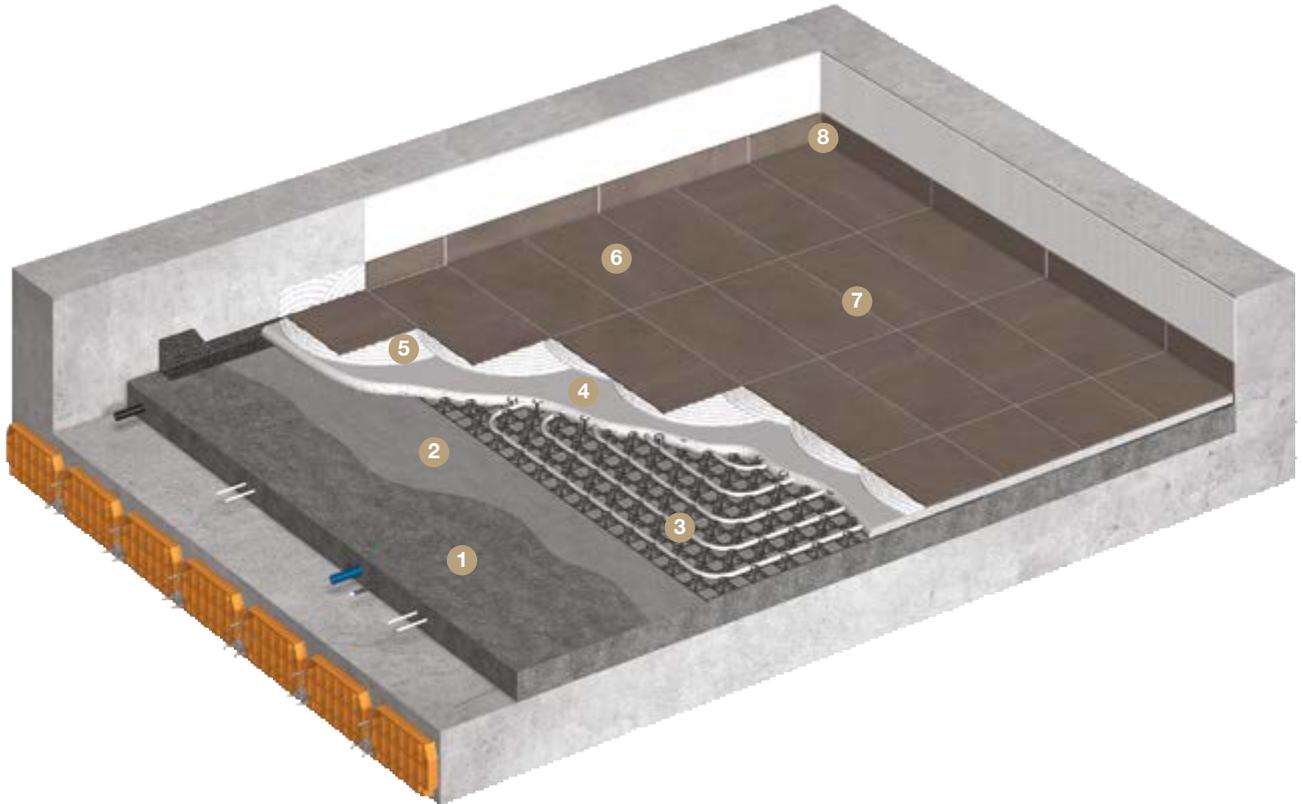
### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Coller le revêtement en céramique avec **AT 99 MAXYFLEX**, mortier-colle à base de ciment à élasticité élevée.

### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.

# POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR CHAPE CHAUFFANTE



**1 LEGEO MIX**  
Chape légère et isolante

**2 PRIMER DG 74**  
Primaire

**3** Panneau radiant à faible inertie thermique

**4 SM 485**  
Ragréage auto-livelant

**5 AT 99 MAXYFLEX**  
Mortier-colle

**6** Revêtement  
céramique

**7** Mortier de jointoiment à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**

**8 FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**LE GEO MIX**



**PRIMER DG 74**



**SM 485**

### MORTIERS-COLLES



**AT 99 MAXYFLEX**

### JOINTS



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**



**FASSASIL  
NTR PLUS**

### CYCLE D'APPLICATION

#### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Afin de réaliser une couche de compensation qui permet d'égaliser les cotes et niveler le support, en augmentant la résistance thermique avec charges pondérales réduits, poser la chape légère à base de verre expansé recyclé **LE GEO MIX**.
- Étaler le primaire acrylique **PRIMER DG 74**.
- Installation du système radiant à faible épaisseur.
- Poser le ragréage auto-nivelant **SM 485**.

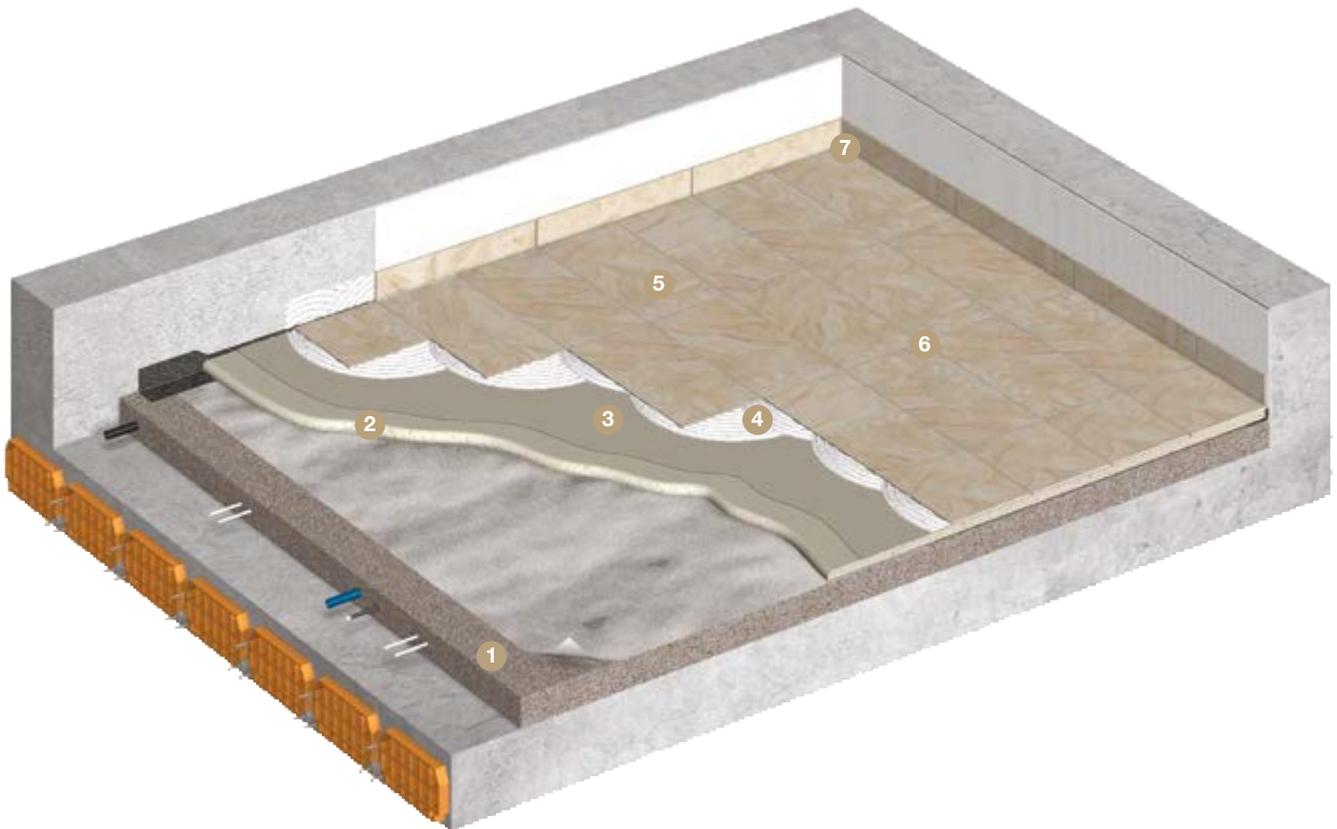
#### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Coller le revêtement en céramique avec **AT 99 MAXYFLEX**, mortier-colle à base de ciment à élasticité élevée.

#### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.

# POSE DE REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE SUR GRANDE SURFACE



1 **CALCESTRUZZO CELLULARE**  
Ravoirage allégé

2 **E 439**  
Chape autonivelante

3 **PRIMER DG 74**  
Primaire

4 **AT 99 MAXYFLEX**  
Mortier-colle

5 Revêtement en  
céramique

6 Mortier de jointoiement à  
base de ciment de la ligne  
**FASSAFILL**

7 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre  
coloré



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**CALCESTRUZZO CELLULARE**



**E 439**



**PRIMER DG 74**

### MORTIERS-COLLES



**AT 99 MAXYFLEX**

### JOINTS



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**



**FASSASIL  
NTR PLUS**

### CYCLE D'APPLICATION

#### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Afin de réaliser une couche de compensation qui permet d'égaliser les cotes et niveler le support, en augmentant la résistance thermique avec charges pondérales réduits, poser **CALCESTRUZZO CELLULARE**, ravaillage allégé isolant.
- Pose de la chape auto-nivelante à base d'anhydrite **E 439**, spécifique pour la réalisation de grandes surfaces avec fractionnement réduit.
- Étaler le primaire acrylique **PRIMER DG 74**.

#### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Coller le revêtement céramique avec **AT 99 MAXYFLEX**, mortier-colle à base de ciment à élasticité élevée.

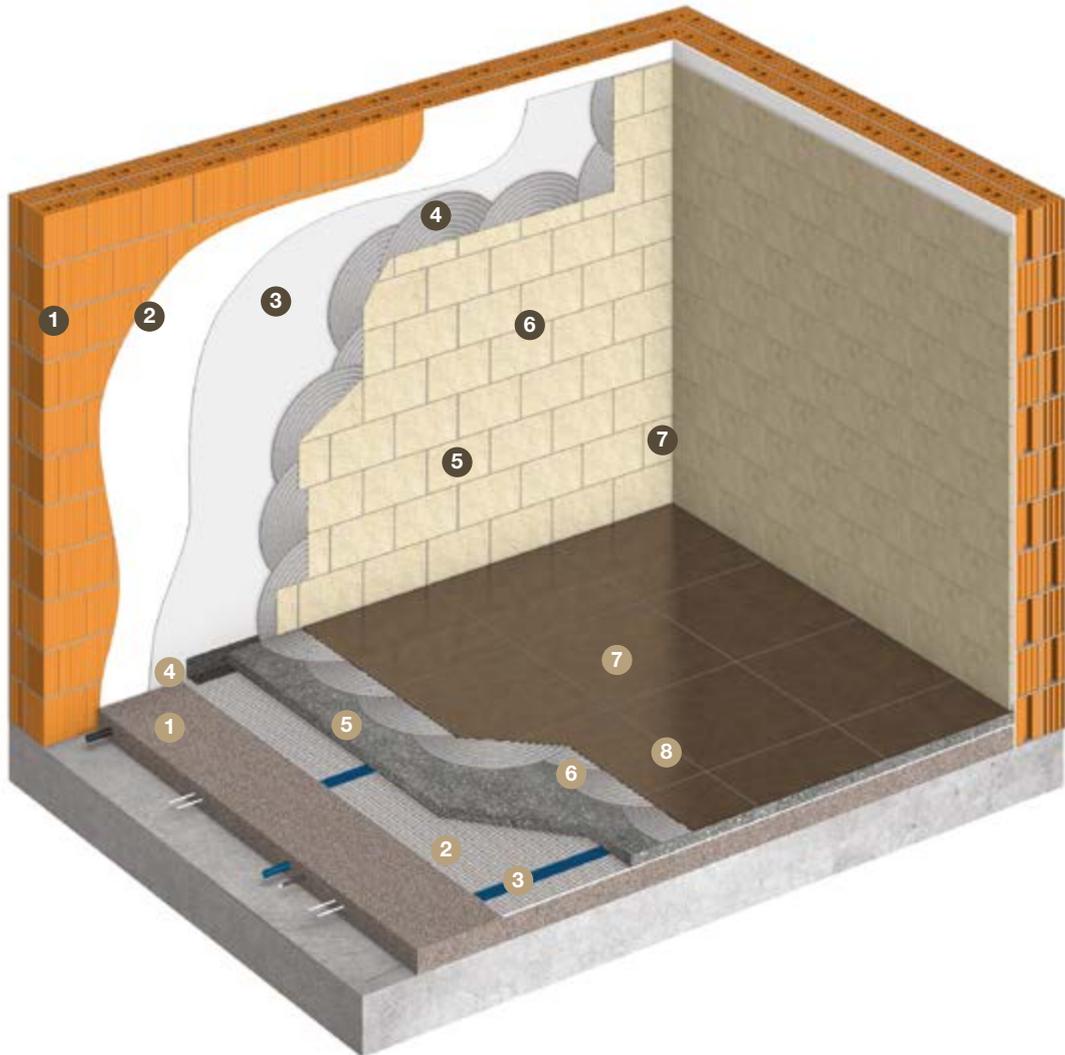
#### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

# POSE SUR ENDUIT À BASE DE PLÂTRE



*N.B: pour la pose de l'isolant acoustique SILENS STA 10 et de la chape, voir les étapes 1-2-3-4 du cycle pour la pose dans des locaux humides (page 22)*

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| 1 <b>FASSAFLOOR LIGHT 300</b><br>Ravoirage allégé    | 5 <b>SV 472 P</b><br>Chape à base de ciment                                  | 1 Maçonnerie   | 5 Grès porcelainé  |
| 2 <b>SILENS STA 10</b><br>Isolant acoustique         | 6 <b>AZ 59 FLEX</b><br>Mortier-colle   | 2 Enduit à base de plâtre<br>du type ZF 12 - FASSA<br>ou ZB 23 - FASSA | 6 Mortier de jointoiment à<br>base de ciment de la ligne<br><b>FASSAFILL</b> |
| 3 <b>SILENS NA 1</b><br>Bande adhésive<br>acoustique | 7 Grès porcelainé  | 3 <b>PRIMER DG 74</b><br>Primaire                                      | 7 <b>FASSASIL NTR PLUS</b><br>Mastic silicone neutre<br>coloré               |
| 4 <b>SILENS GP 1</b><br>Joint périphérique           | 8 Mortier de jointoiment à<br>base de ciment de la ligne<br><b>FASSAFILL</b> | 4 <b>AZ 59 FLEX</b><br>Mortier-colle                                   |  |



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**FASSAFLOOR  
LIGHT 300**



**SV 472 P**



**SILENS STA 10**



**SILENS NA 1**



**SILENS GP 1**

### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**PRIMER DG 74**

### MORTIERS-COLLES



**AZ 59 FLEX**



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**

### JOINTS



**FASSASIL  
NTR PLUS**



**FASSA-CLEAN PLUS**

### CYCLE D'APPLICATION

#### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- S'assurer que le support à base de plâtre est solide, cohésif et sec ; enlever si besoin les parties incohérentes.
- Appliquer le primaire **PRIMER DG 74**.

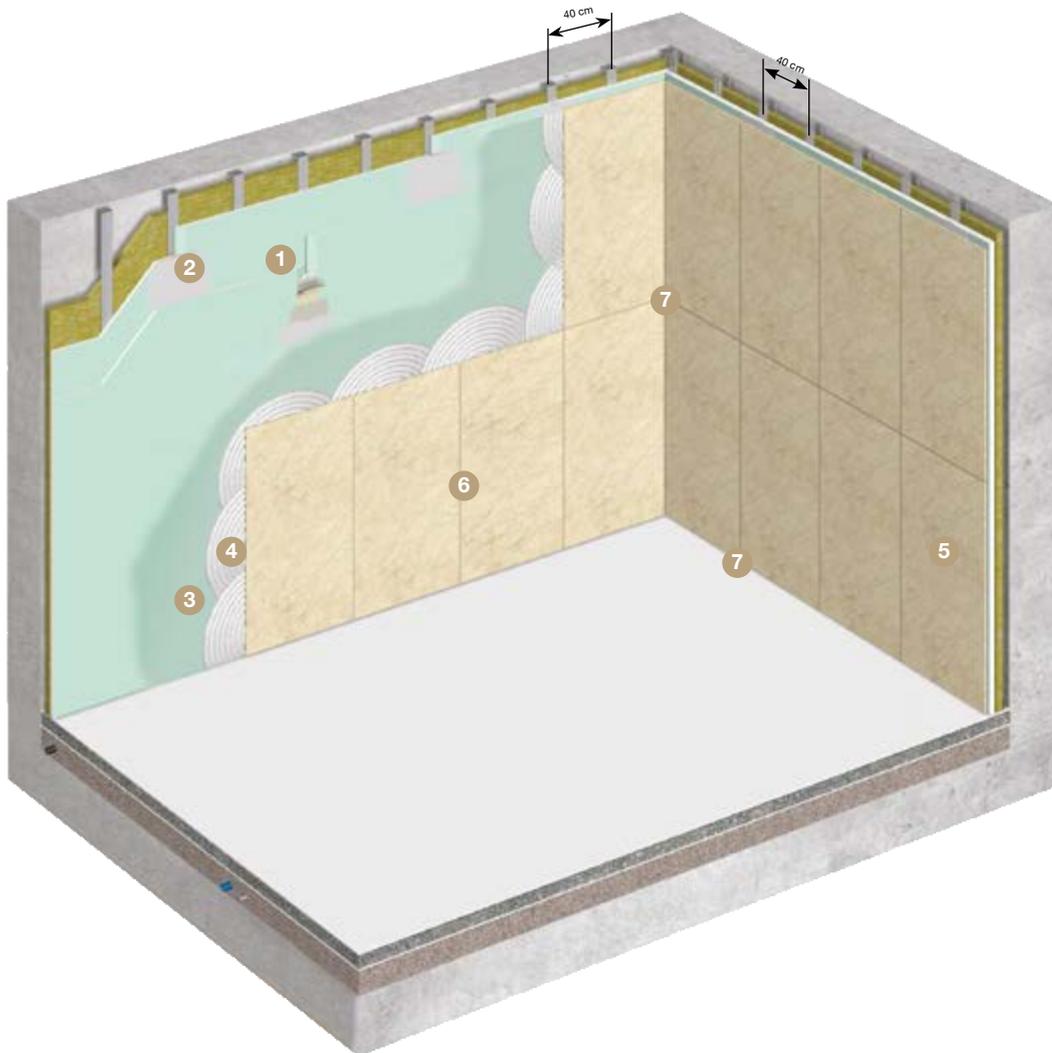
#### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Après le séchage du primaire, coller le grès cérame avec **AZ 59 FLEX** en adoptant la technique du double encollage.

#### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.
- Procéder au nettoyage final avec **FASSA-CLEAN PLUS**.

# POSE DE DALLES GRAND FORMAT SUR PLAQUES DE PLÂTRE



*N.B. le choix du type de plaque de plâtre à appliquer dépend des conditions hygrométriques des locaux*

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <b>1</b> PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH®            | <b>4</b> AT 99 MAXYFLEX Mortier-colle                                  | <b>7</b> FASSASIL NTR PLUS Mastic silicone neutre coloré |
| <b>2</b> FASSAJOINT ou FASSAFLASH Enduit à joint | <b>5</b> Céramique grand format  |  |
| <b>3</b> PRIMER DG 74 Primaire                   | <b>6</b> Mortier de jointoiment à base de ciment de la ligne FASSAFILL |  |



## SYSTÈME PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH®



FASSAJOINT IDEAL 3.5



FASSAFLASH



FASSAJOINT 1H



FASSAJOINT 2 H



FASSAJOINT 3 H



FASSAJOINT 8 H

### TRAITEMENT DES SUPPORTS



PRIMER DG 74

### MORTIERS-COLLES



AT 99 MAXYFLEX

### JOINTS



MORTIERS DE JOINTOIEMENT DE LA LIGNE FASSAFILL



FASSASIL NTR PLUS

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- S'assurer que l'entraxe de support plaques de plâtre est de 300 à 400 mm maximum.

### ■ ÉTAPE 2 : TRAITEMENT DES JOINTS

- Effectuer les joints conformément au **DTU 25-41** avec les bandes à joint et les enduits à joint **FASSAJOINT IDÉAL 3.5**, **FASSAJOINT 1**, **2**, **3** ou **8 H** ou **FASSAFLASH** (choisir selon le temps de réalisation souhaité).

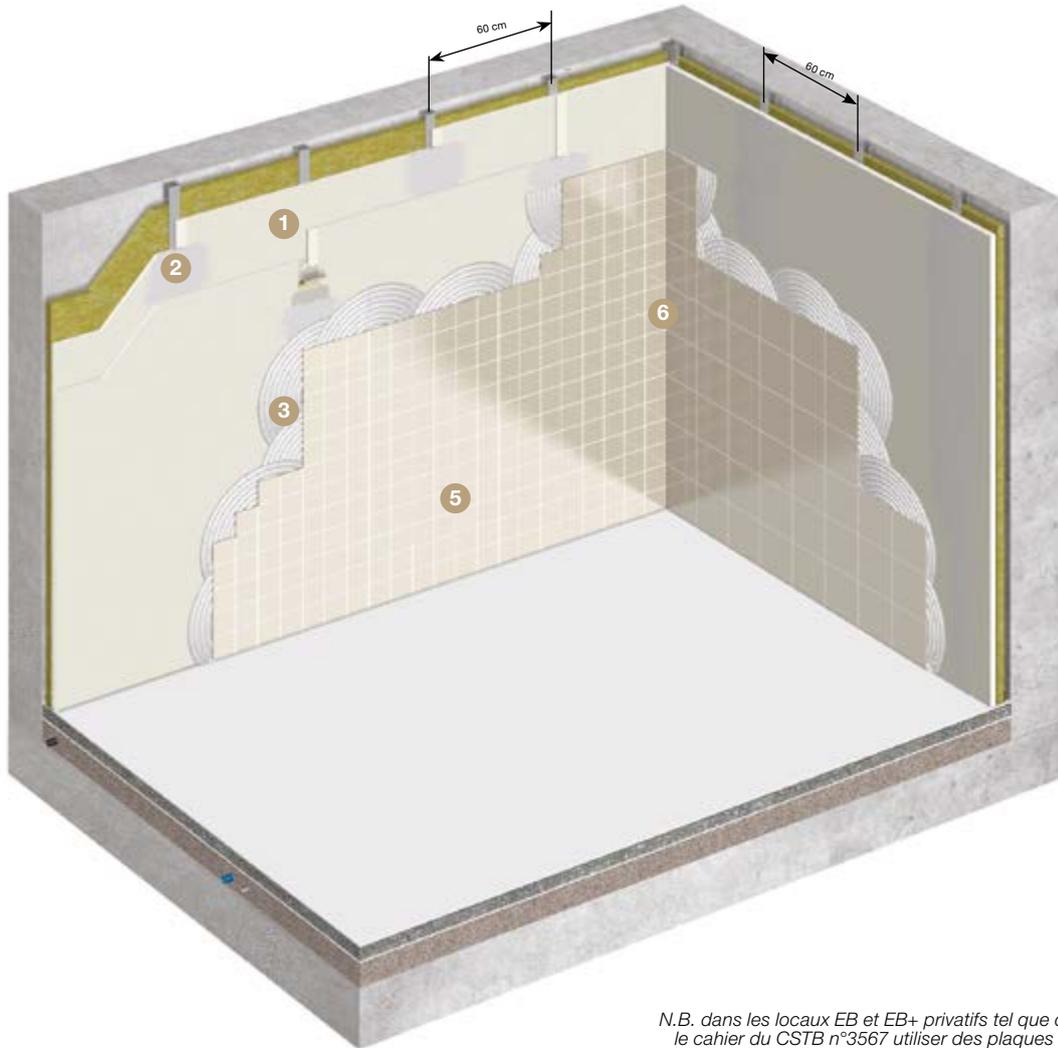
### ■ ÉTAPE 3 : POSE DU REVÊTEMENT

- Appliquer **PRIMER DG 74** sur toute la surface des plaques de plâtre.
- Coller les carreaux grand format avec **AT 99 MAXYFLEX** en adoptant la technique du double encollage.

### ■ ÉTAPE 4 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.

# POSE DE CARREAUX PETIT FORMAT SUR PLAQUES DE PLÂTRE



*N.B. dans les locaux EB et EB+ privés tel que définis dans le cahier du CSTB n°3567 utiliser des plaques à parement hydrofuge de type H1 et prévoir l'utilisation du système Aquazip RDY dans la zone d'emprise des bacs à douche et des baignoires et prévoir un entraxe des lignes d'ossature à 40 cm*

- 1 **PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH®**
- 2 **FASSAJOINT** o **FASSAFLASH**  
Enduits à joint
- 3 **FASSAFIX**  
Adhésif
- 4 Céramique petit format

- 5 Mortier de jointoiment à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**
- 6 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



### SYSTÈME PLAQUES DE PLÂTRE GYPSOTECH®



**FASSAJOINT IDEAL 3.5**



**FASSAFLASH**



**FASSAJOINT 1H**



**FASSAJOINT 2 H**



**FASSAJOINT 3 H**



**FASSAJOINT 8 H**

#### ADHÉSIFS



**FASSAFIX**

#### JOINTS



**MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL**



**FASSASIL  
NTR PLUS**

### CYCLE D'APPLICATION

#### ■ ÉTAPE 1 : TRAITEMENT DES JOINTS

- Effectuer les joints conformément au DTU 25-41 avec les bandes à joint et les enduits à joint **FASSAJOINT IDÉAL 3.5**, **FASSAJOINT 1**, **2**, **3** ou **8 H** ou **FASSAFLASH** (choisir selon le temps de réalisation souhaité).

#### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT

- Coller les carreaux petit format avec **FASSAFIX**.

#### ■ ÉTAPE 3 : JOINTOIEMENT

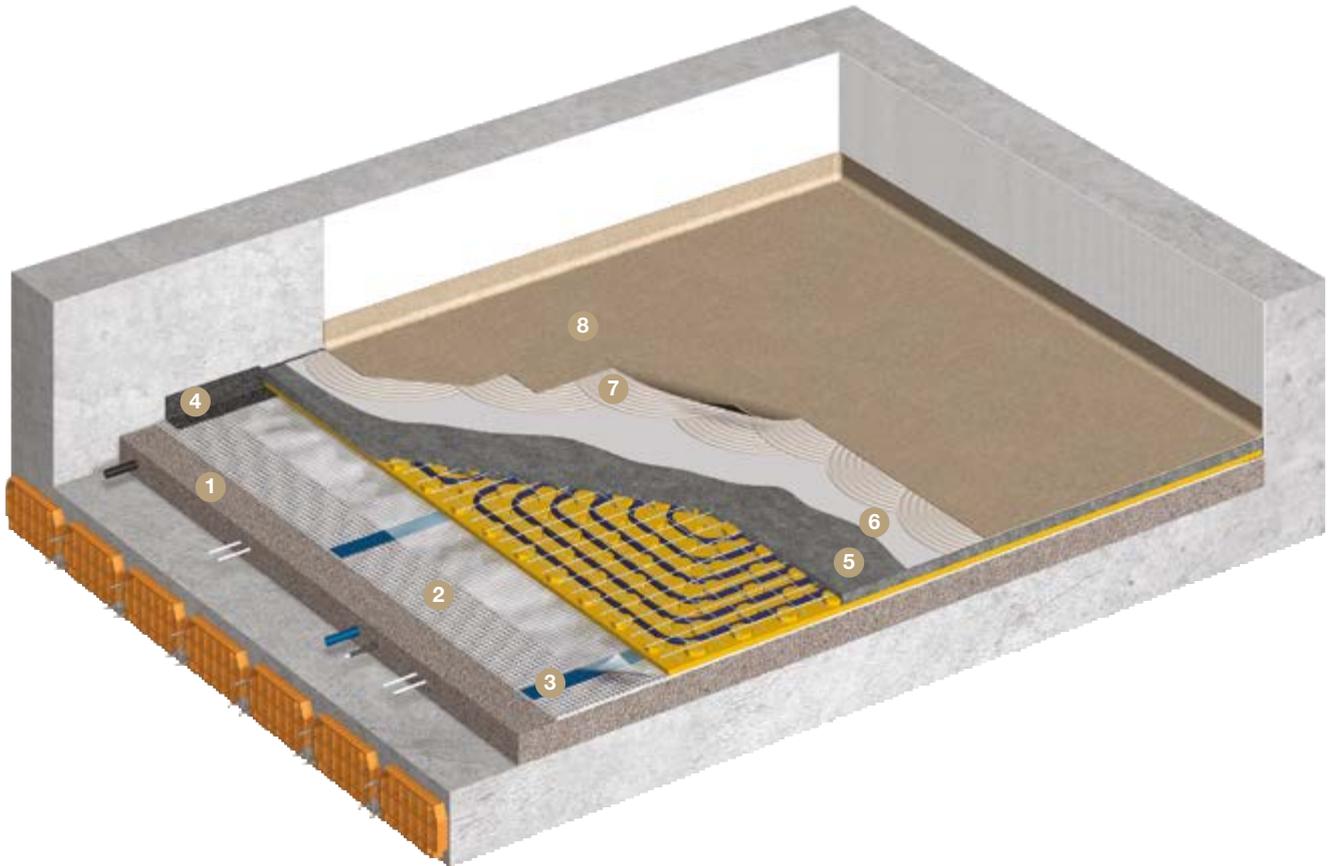
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



SOLUTION POUR L'INTÉRIEUR

# POSE DE REVÊTEMENT RÉSILIENT SUR CHAPE CHAUFFANTE

Avec isolation acoustique au sol



1 **FASSAFLOOR LIGHT 300**  
Ravoirage allégé

2 **SILENS STA 10**  
Isolant acoustique

3 **SILENS NA 1**  
Bande adhésive  
acoustique

4 **SILENS GP 1**  
Joint périphérique

5 **SV 472 P**  
Chape à base de ciment

6 **SL 416**  
Enduit de sol

7 **ADYTEX RS**  
Colle

8 Revêtement  
résilient



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**FASSAFLOOR  
LIGHT 300**



**SV 472 P**



**SL 416**



**SILENS STA 10**



**SILENS NA 1**

### TRAITEMENT DES SUPPORTS



**SILENS GP 1**

### MORTIERS-COLLES



**ADYTEX RS**

### CYCLE D'APPLICATION

#### ■ ÉTAPE 1 : TRAITEMENT DES JOINTS

- Couler le ravaillage allégé **FASSAFLOOR LIGHT 300** pour recouvrir les réseaux.
- Application de l'isolant acoustique **SILENS STA 10** sur support bien nivelé et dépourvu d'aspérités, veiller à bien sceller toutes les jonctions avec la bande adhésive acoustique **SILENS NA 1** ; une fois que l'isolant a été appliqué sur toute la surface, commencer à poser **SILENS GP 1**, joint de disjonction périphérique en « L », en faisant attention à sa continuité afin de réaliser une désolidarisation complète de la chape du reste de la structure.
- Réalisation du système radiant.
- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P**.

#### ■ ÉTAPE 2 : POSE DU REVÊTEMENT RÉSILIENT

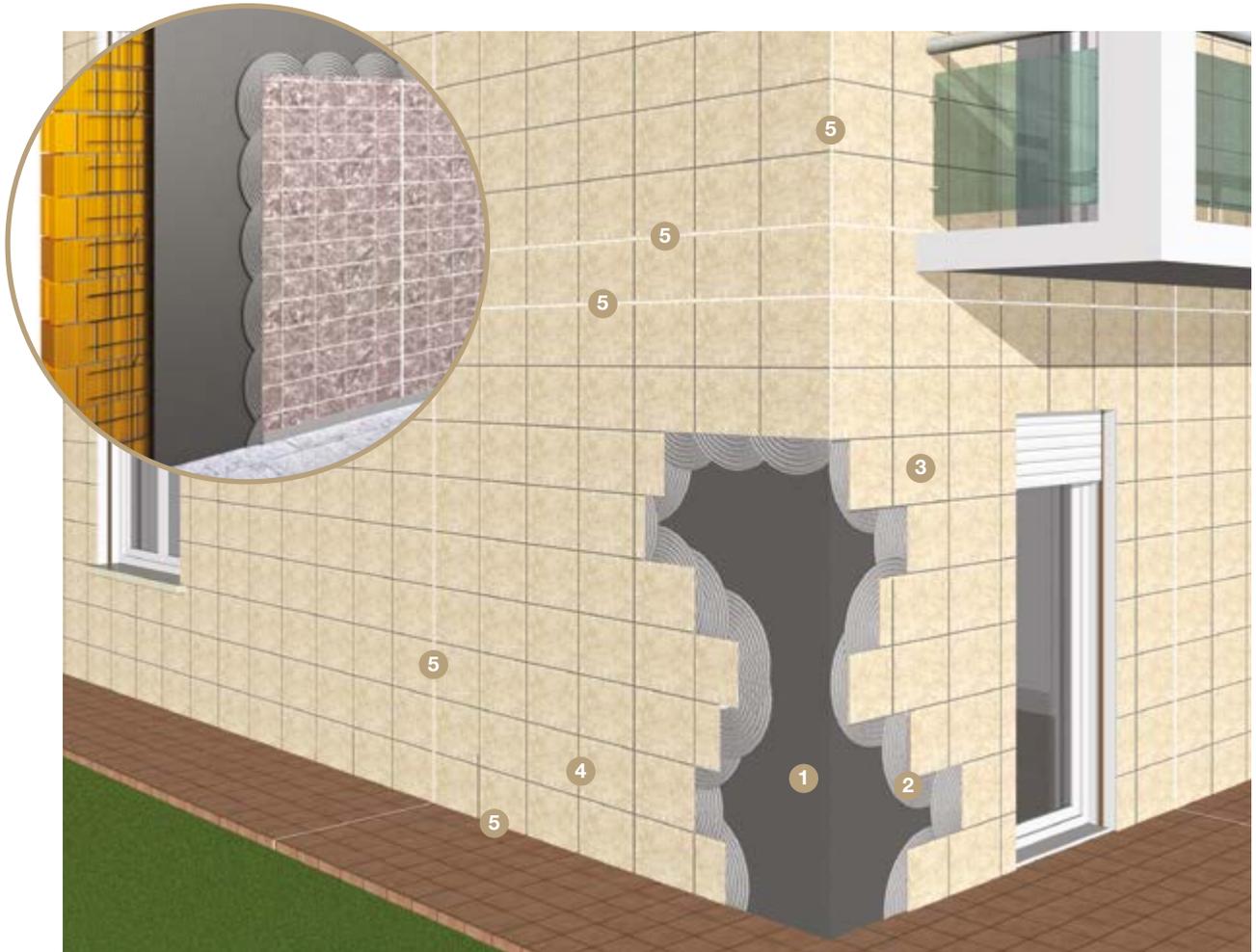
- Réalisation du ragréage avec **SL 416**, enduit de sol à prise rapide et retrait compensé.
- Collage du revêtement du type résilient avec **ADYTEX RS**, colle acrylique monocomposante à prise initiale élevée.



SOLUTION POUR L'EXTÉRIEUR

## POSE EN FAÇADE

Rénovation et bâtiments neufs



1 **RR 32** ou **SPECIAL WALL B 550 M**  
Malte technique ad alte prestazioni

2 **AZ 59 FLEX** ou **AT 99 MAXYFLEX**  
Mortiers-colles

3 Grès porcelainé

4 Mortier de jointoiment à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**

5 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré



### SYSTÈME UNDERGROUND



RR 32

### SYSTÈME RÉNOVATION DU BÉTON



SPECIAL WALL B 550 M

### MORTIERS-COLLES



AZ 59 FLEX



AT 99 MAXYFLEX

### JOINTS



MORTIERS DE JOINTOIEMENT DE LA LIGNE FASSAFILL



LATEX DR 843



FASSASIL NTR PLUS

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : TRAITEMENT DES JOINTS

- La maçonnerie doit être parfaitement propre, sans poussières, efflorescences salines, etc. Éliminer préalablement toutes traces d'huile, de graisse, etc.

### ■ ÉTAPE 2 : INTERVENTIONS DE RÉGULARISATION DU SUPPORT

- Dans les interventions de rénovation, toujours vérifier les résistances mécaniques et l'adhérence au support de l'enduit existant.
- Les supports doivent répondre aux prescriptions particulières indiquées dans le NF DTU 52.2 P1-1-2 et l'amendement A1.
- Procéder à l'application sur la surface entière d'un treillis électrosoudé (par exemple de 6 mm de diamètre, maille 10x10 cm) en le fixant à la maçonnerie et en le plaçant au milieu de la couche de mortier. Ancrer le treillis dans les parties les plus résistantes du support au moyen de chevilles ou clous appropriés.
- Mouiller le support à refus.
- Appliquer à la machines le micro-béton **RR 32** (ou **SPECIAL WALL B 550 M**) en épaisseur de manière à maroufler le treillis et avoir un enrobage adapté.
- Compacter la couche finale avec une taloche en bois ou plastique en respectant un délai d'attente d'au moins 1,5 à 4 heures (les opérations de lissage et ponçage sont interdites).

### ■ ÉTAPE 3 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Après stabilisation complète des mortiers (au moins 28 jours) et une fois vérifié l'aptitude du support, poser le revêtement céramique. Le mortier-colle sera choisi en fonction des conditions ambiantes, des sollicitations thermophysiques, des délais d'accessibilité demandés et du type et format du revêtement. Parmi les mortiers-colles à prise normale nous recommandons **AZ 59 FLEX** ou **AT 99 MAXYFLEX**; dans tous les cas, il faudra assurer un lit plein de mortier-colle. En présence de carreaux ayant coté supérieur à 30 cm, le concepteur devra évaluer la nécessité de préconiser l'utilisation d'un ancrage mécanique.

### ■ ÉTAPE 4 : JOINTOIEMENT

- Réaliser des joints de fractionnement en correspondance des corniches d'étage jusqu'à l'obtentions de surfaces d'env. 9 à 10 m<sup>2</sup> ; extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints techniques.
- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir. Éventuellement additionner avec **LATEX DR 843** en remplacement de l'eau.



SOLUTION POUR L'EXTÉRIEUR

## REMISE EN ÉTAT DE BALCONS

Imperméabilisation de balcons et terrasses sans démolition du sol existant



1 **GAPER 3.30**  
Mortier de réparation

2 Première couche de  
**AQUAZIP ONE**  
Enduit d'imperméabilisation  
+ **FASSANET 160**  
Treillis d'armature

3 Deuxième couche de  
**AQUAZIP ONE**  
Enduit d'imperméabilisation

4 **AQUAZIP ELASTOBAND**

5 **AZ 59 FLEX**  
ou **AT 99 MAXYFLEX**  
ou **SPECIAL ONE**  
ou **RAPID MAXI S1**  
Mortiers-colles

6 Dalles en grès  
cérâme porcelainé

7 Mortier de jointoiement à  
base de ciment de la ligne  
**FASSAFILL**

8 **FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre  
coloré

9 **Canalisations pour  
Système AQUAZIP®**



### TRAITEMENT DES SUPPORTS



GAPER 3.30

### IMPERMÉABILISANTS



AQUAZIP ONE



FASSANET 160



AQUAZIP ELASTOBAND

### MORTIERS-COLLES



AZ 59 FLEX

### MORTIERS-COLLES



AT 99 MAXYFLEX



SPECIAL ONE



RAPID MAXI S1

### JOINTS



MORTIERS DE  
JOINTOIEMENT  
DE LA LIGNE FASSAFILL



FASSASIL  
NTR PLUS

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Effectuer un diagnostic soigneux pour vérifier que le sol adhère solidement au support ; les carreaux en phase de décollement, fissurés ou dégradés doivent être éliminés.
- Éliminer par abrasion mécanique la surface et aspirer soigneusement.
- Comblers les vides éventuels avec le mortier **GAPER 3.30** pour l'épaisseur nécessaire.
- Attendre la stabilisation complète du mortier.

### ■ ÉTAPE 2 : IMPERMÉABILISATION

- Appliquer sur le support complètement sec et propre, l'étanchéité bicomposant **AQUAZIP ONE** en 2 couches en veillant à bien introduire dans la première couche le treillis en fibre de verre résistant aux alcalis **FASSANET 160**. Pour une utilisation correcte de l'étanchéité il est fondamental d'utiliser la bande et les accessoires **AQUAZIP ELASTOBAND**, spécifiques pour conférer à l'étanchéité la résistance nécessaire en proximité d'angles et coins.
- Veillez à accorder une attention particulière pendant la phase d'application des accessoires en proximité des canalisations, en évitant toute irrégularité et en respectant les pentes, afin de garantir l'imperméabilisation totale.
- Attendre la stabilisation complète de l'étanchéité.

### ■ ÉTAPE 3 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Procéder à la pose du revêtement céramique choisi. Le mortier-colle sera choisi en fonction des conditions ambiantes, des sollicitations thermophysiques, des délais d'accessibilité demandés et du type et format du revêtement. Parmi les mortiers-colles à prise normale nous recommandons **AZ 59 FLEX**, **AT 99 MAXYFLEX** ou **SPECIAL ONE**, parmi ceux à prise rapide **RAPID MAXI S1** ; dans tous les cas, il faudra assurer un lit plein de mortier-colle.

### ■ ÉTAPE 4 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Lorsque l'on souhaite améliorer les performances d'adhésion, élasticité et réduire ultérieurement l'absorption d'eau, utiliser **LATEX DR 843**.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



SOLUTION POUR L'EXTÉRIEUR

## TERRASSES NEUVES

Imperméabilisation des balcons et terrasses en grès cérame sur des terrasses neuves



*Pour garantir un écoulement rapide des eaux de pluie, les lignes de pente au sol doivent assurer le convoyage correct vers les canalisations avec une valeur minimale d'1,5 %. Prévoir la mise en place de canalisations afin d'assurer l'écoulement régulier et aisé des eaux de pluie, sans contre-pentes ni stagnations d'eau. La gamme de systèmes d'imperméabilisation propose, au choix, des canalisations verticales ou frontales pour les Systèmes Aquazip, toutes équipées de brides armées de raccord.*



**Canalisation frontale pour systèmes AQUAZIP®**



**Canalisation verticale pour Système AQUAZIP®**

**1 SV 472 P**  
Chape à base de ciment

**2** Première couche de **AQUAZIP ONE** ou **AQUAZIP GE 97**  
Membrane d'étanchéité

**3 FASSANET 160**  
Treillis d'armature

**4** Deuxième couche de **AQUAZIP ONE** ou **AQUAZIP GE 97**  
Membrane d'étanchéité

**5 AQUAZIP ELASTOBAND**

**6 AZ 59 FLEX**  
ou **AT 99 MAXYFLEX**  
ou **SPECIAL ONE**  
ou **RAPID MAXI S1**  
Mortiers-colles

**7** Mortier de jointoiement à base de ciment de la ligne **FASSAFILL**

**8 FASSASIL NTR PLUS**  
Mastic silicone neutre coloré

**9** Cordon



**TRAITEMENT  
DES SUPPORTS**

**SV 472 P**

**IMPERMÉABILISANTS**

**AQUAZIP ONE**      **AQUAZIP GE 97**      **FASSANET 160**      **AQUAZIP ELASTOBAND**

**MORTIERS-COLLES**

**AZ 59 FLEX**

**MORTIERS-COLLES**

**AT 99 MAXYFLEX**      **SPECIAL ONE**

**JOINTS**

**MORTIERS DE JOINTOIEMENT DE LA LIGNE FASSAFILL**      **LATEX DR 843**      **FASSASIL NTR PLUS**

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Pose de la chape à base de ciment **SV 472 P**.

### ■ ÉTAPE 2 : IMPERMÉABILISATION

- Appliquer sur le support convenablement préparé, la membrane d'étanchéité **AQUAZIP ONE** ou **AQUAZIP GE 97** en 2 couches en veillant à bien introduire dans la première couche le treillis en fibre de verre résistant aux alcalis **FASSANET 160**. Pour une utilisation correcte de l'étanchéité il est fondamental d'utiliser la bande et les accessoires **AQUAZIP ELASTOBAND**, spécifiques pour conférer à l'étanchéité la résistance nécessaire en proximité d'angles et coins.
- Veillez à accorder une attention particulière pendant la phase d'application des accessoires en proximité des canalisations, en évitant toute irrégularité et en respectant les pentes, afin de garantir l'imperméabilisation totale.
- Attendre la stabilisation complète de l'étanchéité.

### ■ ÉTAPE 3 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Procéder à la pose du revêtement céramique choisi. Le mortier-colle sera choisi en fonction des conditions ambiantes, des sollicitations thermophysiques, des délais d'accessibilité demandés et du type et format du revêtement. Parmi les mortiers-colles à prise normale nous recommandons **AZ 59 FLEX**, **AT 99 MAXYFLEX** ou **SPECIAL ONE** ; dans tous les cas, il faudra assurer un lit plein de mortier-colle.

### ■ ÉTAPE 4 : JOINTOIEMENT

- Pour le jointoiment, utiliser un des mortiers de jointoiment à base de ciment de la **LIGNE FASSAFILL** ; évaluer le choix du type de mortier à appliquer conformément à la dimension du joint à remplir.
- Lorsque l'on souhaite améliorer les performances d'adhésion, élasticité et réduire ultérieurement l'absorption d'eau, utiliser **LATEX DR 843**.
- Extruder **FASSASIL NTR PLUS** dans les joints de dilatation.



Détail imperméabilisation canal périphérique

Détail joint de fractionnement

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <p>1 Support en béton</p> <p>2 Béton rugueux</p> <p>3 <b>GAPER 3.30</b><br/>Mortier de réparation malaxé avec de l'eau et <b>AG 15</b> dispersion de résine synthétique</p> <p>4 <b>AQUAZIP ELASTOBAND</b></p> | <p>5 Première couche de <b>AQUAZIP GE 97</b><br/>Membrane d'étanchéité</p> <p>6 <b>FASSANET 160</b><br/>Treillis d'armature</p> <p>7 Deuxième couche de <b>AQUAZIP GE 97</b><br/>Membrane d'étanchéité</p> | <p>8 <b>AT 99 MAXYFLEX</b><br/>Mortier-colle</p> <p>9 <b>FASSAFILL EPOXY</b><br/>Résine décorative et adhésif époxy pour joints</p> |
|--|--|---|



### SYSTÈME FINITIONS



AG 15

### TRAITEMENT DES SUPPORTS



GAPER 3.30

### IMPERMÉABILISANTS



AQUAZIP GE 97



FASSANET 160



AQUAZIP ELASTOBAND

### MORTIERS-COLLES



AZ 59 FLEX



AT 99 MAXYFLEX

### JOINTS



FASSAFILL EPOXY



FASSAFILL EPOXY CLEANER

## CYCLE D'APPLICATION

### ■ ÉTAPE 1 : PRÉPARATION DU SUPPORT

- Vérifier si le support est bien adapté à ce type d'application. En particulier, s'assurer qu'il est mécaniquement résistant, sans fissurations, bien stable et sec.
- Le béton (fond et parois) doit être traité par un procédé mécanique approprié pour le rendre rugueux (grenailage, sablage, abrasion mécanique) visant à éliminer les parties peu cohésives, les incrustations, les traces de laitance de ciment et les parties peu adhérentes en phase de détachement ; à la fin de cette phase de préparation, le support doit être suffisamment rugueux, absorbant et propre.

### ■ ÉTAPE 2 : RÉGULARISATION DU SUPPORT

- Les surfaces internes de la piscine doivent être régularisées en appliquant **GAPER 3.30** malaxé avec une solution d'eau et d'**AG 15** (1 partie d'**AG 15** et 3 parties d'eau).

### ■ ÉTAPE 3 : IMPERMÉABILISATION

- Tous les points critiques (tels que les angles, les raccords entre les surfaces verticales-horizontales et verticales-verticales, les joints de fractionnement, les dénivelés, etc.) doivent être traités avec **AQUAZIP ELASTOBAND**. Tous les corps traversants (tels que les spots d'éclairage, les lames de coffrage, les skimmers, etc.), doivent être traités avec des produits spécifiques.
- Étaler la membrane d'étanchéité **AQUAZIP GE 97** en deux couches, en veillant à maroufler dans la première couche le treillis en fibre de verre résistant aux alcalis **FASSANET 160**.

### ■ ÉTAPE 4 : POSE DU REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

- Procéder au collage de la mosaïque en pâte de verre avec le mortier-colle **AT 99 MAXYFLEX** ou **AZ 59 FLEX**, en s'assurant d'avoir un support de pose complètement rempli de mortier-colle.

### ■ ÉTAPE 5 : JOINTOIEMENT

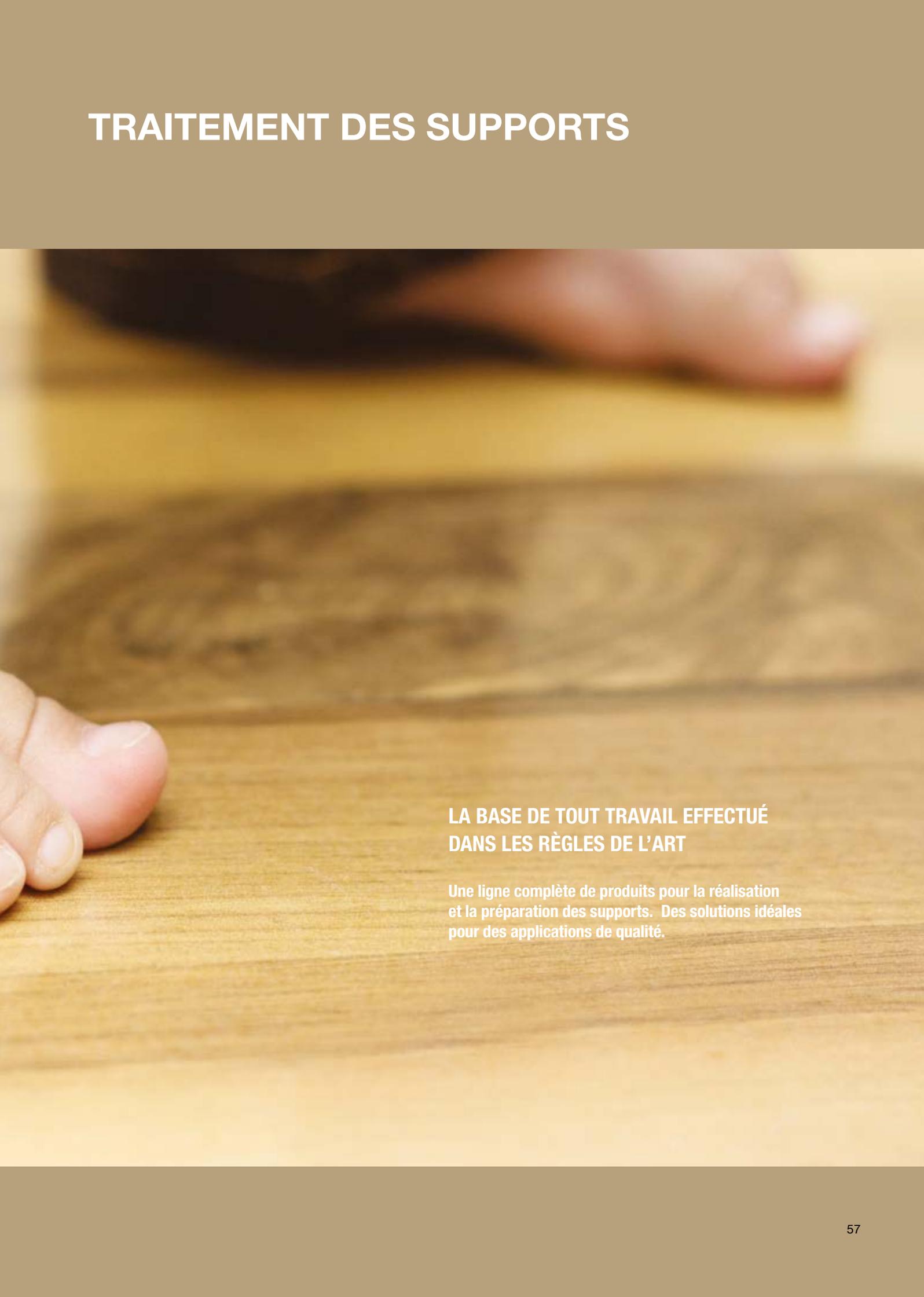
- Jointoyer en utilisant le mortier époxy **FASSAFILL EPOXY** ; pour enlever tous les résidus époxy ou taches de jointoiment sur la surface du revêtement, utiliser le nettoyant spécifique **FASSAFILL EPOXY CLEANER**, pur ou dilué selon les résidus à éliminer.
- Tous les joints de mouvement doivent être traités avec des produits spécifiques caractérisés par une élasticité élevée.

# Fassafloor



Pour une utilisation correcte des produits, consulter les fiches techniques disponibles sur le site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr)

# TRAITEMENT DES SUPPORTS



## LA BASE DE TOUT TRAVAIL EFFECTUÉ DANS LES RÈGLES DE L'ART

Une ligne complète de produits pour la réalisation  
et la préparation des supports. Des solutions idéales  
pour des applications de qualité.

# THERMIQUE

## Cadre réglementaire



De tous les secteurs économiques, celui du bâtiment est le plus gros consommateur d'énergie en France (44 % de l'énergie finale totale) et génère 25% des émissions de CO<sub>2</sub>.

La facture annuelle de chauffage pèse lourdement sur le pouvoir d'achat des ménages, particulièrement sur les plus modestes d'entre eux et ces dépenses tendent à augmenter fortement avec la hausse du prix des énergies.

De la mise en place de la première réglementation thermique (1974), à la réglementation environnementale, dite RE 2020 la consommation énergétique des constructions neuves a fortement baissée.

Elle s'inscrit dans une action continue et progressive en faveur de bâtiments moins énergivores. Depuis 1974, plusieurs réglementations thermiques successives ont ainsi été mises en place. La dernière en date, la RT2012, issue du Grenelle de l'environnement, fixait déjà des exigences de résultats élevées en matière de conception du bâtiment, de confort et de consommation d'énergie ainsi que des exigences de moyens.

Introduites par la Loi de transition énergétique pour la croissance verte (LTECV) de 2015, la Stratégie nationale bas-carbone (SNBC) et la Programmation pluriannuelle de l'énergie (PPE) fixent des orientations pour les filières afin d'atteindre la neutralité carbone en 2050.

Son objectif est de poursuivre l'amélioration de la performance énergétique et du confort des constructions, tout en diminuant leur impact carbone. Elle s'articule autour de trois principaux axes :

- Poursuivre l'amélioration de la performance énergétique et la baisse des consommations des bâtiments neufs. La RE2020 va au-delà de l'exigence de la RT2012, en insistant en particulier sur la performance de l'isolation quel que soit le mode de chauffage installé, grâce au renforcement des exigences sur l'indicateur de besoin bioclimatique, Bbio.
- Diminuer l'impact sur le climat des bâtiments neufs en prenant en compte l'ensemble des émissions du bâtiment sur son cycle de vie, de la phase de construction à la fin de vie (matériaux de construction, équipements), en passant par la phase d'exploitation (chauffage, eau chaude sanitaire, climatisation, éclairage...), via une analyse en cycle de vie.
- Permettre aux occupants de vivre dans un lieu de vie et de travail adapté aux conditions climatiques futures en poursuivant l'objectif de confort en été. Les bâtiments devront mieux résister aux épisodes de canicule, qui seront plus fréquents et intenses du fait du changement climatique.

# THERMIQUE

## Cadre réglementaire

### Les bâtiments concernés par la RE2020

Le champ d'application de la RE2020 est proche de celui de la RT2012 et de l'expérimentation E+C-. La RE2020 s'applique par ailleurs en plusieurs temps :

Dans un premier temps, elle concerne : les maisons individuelles et les logements collectifs,

Dans un second temps, elle concerne : les bureaux et les bâtiments d'enseignement primaire et secondaire,

Dans un troisième temps, elle concerne les bâtiments tertiaires spécifiques : hôtels, commerces, gymnases, ...

Les projets de construction de maison individuelle et de logement collectif faisant l'objet d'une demande de permis de construire ou d'une déclaration préalable déposée à partir du 1er janvier 2022 et les projets de construction de bureau et de bâtiment d'enseignement primaire et secondaire faisant l'objet d'une demande de permis de construire ou d'une déclaration préalable déposée à partir du 1er juillet 2022 sont soumis à la RE2020.

Pour plus d'information, vous pouvez vous rendre sur le site [rt-re-bâtiment.developpement-durable.gouv.fr](http://rt-re-bâtiment.developpement-durable.gouv.fr).

Agir sur la qualité du confort thermique d'une construction contribue à garantir un meilleur confort du logement et, par conséquent, une meilleure qualité de vie de ces occupants.

Des interventions d'isolation ciblées, un choix judicieux et responsable des matériaux de construction, une planification du chantier, dès les premières phases aussi bien dans la conception de bâtiments neufs que dans la rénovation de bâtiments existant, permet de maîtriser et réduire la consommation d'énergie.



## RAVOIRAGES ALLÉGÉS

La première couche du Système Pose Sols et Revêtements se compose d'un ravoilage allégé permettant d'égaliser la planéité du support, d'enrober les gaines techniques et d'assurer une épaisseur uniforme à la chape. Elle apporte, en outre, une amélioration de l'isolation thermique et permet de maîtriser les charges permanentes. Fassa Bortolo propose deux solutions : **CALCESTRUZZO CELLULARE (RAVOIRAGE ALLÉGÉ)** fourni en silo, ou **FASSAFLOOR LIGHT 300**, disponible en sac.

# FASSAFLOOR LIGHT 300

Ravaillage isolant allégé à base de ciment et polystyrène

Couleur ○



Ravaillage isolant allégé à base de ciments sélectionnés et billes de polystyrène. FASSAFLOOR LIGHT 300 peut être appliqué manuellement (malaxage en bétonnière) ou au moyen de machines à enduire telles que FASSA, PFT, etc., en utilisant miniturno, jaquette, vis et malaxeur appropriés. Le produit doit être tiré à la règle.

- Allégé
- Excellent isolant thermique
- Utilisation pour forte épaisseur

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSAFLOOR LIGHT 300 est utilisé pour la réalisation d'une couche allégée intermédiaire (couche de ravaillage) pour rattraper les niveaux, enrober les gaines et canalisations et pour régulariser la surface de pose à l'intérieur et à l'extérieur. Caractérisé par une charge statique réduite et de bonnes propriétés d'isolation thermique, il est utilisé avant la pose d'une chape de type désolidarisée ou flottante. Idéal également pour régulariser le support avant la pose d'isolants thermiques ou acoustiques.

#### ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	granuleux de couleur gris clair
<b>Consommation</b>	env. 1 sac/m <sup>2</sup> pour 40 mm d'épaisseur
<b>Coeff. conductivité thermique λ (EN 12667)</b>	0,09 W/mk
<b>Épaisseurs réalisables</b>	4 à 20 cm
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2)</b>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20 °C</b>	env. 60 minutes
<b>Délai de remise en service pédestre à +20 °C</b>	24 à 48 heures

Produit ne pouvant pas rester nu et ne pouvant pas recevoir de revêtement autre qu'une chape.

\* les éprouvettes pour les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1)

#### ■ UNITÉ DE VENTE

Cod.	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1285C1	gris clair	8,7 kg	40



# CALCESTRUZZO CELLULARE (RAVOIRAGE ALLÉGÉ)

Ravoirage allégé à base de ciment

Couleur ○



Ravoirage allégé à base de ciment composé d'un liant spécial à base de ciment (pré-mélangé en poudre à base de ciment Portland) fourni en silo, ainsi qu'un additif liquide à base de tensioactifs naturels. La nouveauté du Ravoirage allégé Fassa réside dans sa technique spéciale de préparation garantissant continuité de production, dosage constant des composants, rapidité et productivité. Pour applications à l'extérieur, toujours prévoir une imperméabilisation appropriée.

- Excellent isolant thermique
- Mélange automatisé
- Productivité continue
- Pompage direct sur le lieu d'utilisation
- Allégé
- Utilisation pour forte épaisseur

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Le RAVOIRAGE ALLÉGÉ s'utilise comme couche intermédiaire entre le plancher et la chape pour rattraper les épaisseurs avec une charge pondérale modérée et pour augmenter l'isolation thermique.

Le produit s'obtient en mélangeant les 2 composants à l'aide de la machine MC2 FASSA : un système totalement automatisé et simple à utiliser, composé d'une armoire générale de contrôle, d'un dispositif qui produit la mousse d'entraînement d'air (en mélangeant eau, air et adjuvant) et d'un appareil de mélange de la mousse et du ciment. Une fois configurée avec les paramètres souhaités, la machine travaille de manière autonome et sans interruption, en garantissant un dosage constant et une productivité d'environ 15 m<sup>3</sup> par heure. Le Ravoirage allégé Fassa est pompé directement sur le lieu d'utilisation où, grâce à ses caractéristiques autonivelantes, il s'adapte rapidement au support en remplissant tous les interstices. Puis, pour finir la pose, il suffit de tirer le ravoirage à la règle.

## ■ CONSERVATION

Le LIANT À BASE DE CIMENT se conserve pendant au moins 12 mois ; l'ADDITIF POUR BÉTON CELLULAIRE se conserve pendant au moins 12 mois, à l'abri du gel.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Dosage du LIANT À BASE DE CIMENT</b>	330 kg/m <sup>3</sup> env.
<b>Dosage de l'ADDITIF POUR BÉTON CELLULAIRE</b>	2 l/m <sup>3</sup> env.
<b>Coefficient de conductivité thermique (EN 1745)</b>	$\lambda = 0,1$ W/m·K (valeur tabulée)

Produit ne pouvant pas rester nu et ne pouvant pas recevoir de revêtement autre qu'une chape.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit		Conditionnement
693	Additif pour cellulaire	25 kg 32 cond/pal.
694		Citerne de 1000 kg
940	Liant à base de ciment	En silo

# ACOUSTIQUE

## Cadre réglementaire

Dans le domaine du bâtiment, les nuisances sonores telles que les bruits de circulation, de pas, de conversation, d'équipements sont la source de désagréments qui peuvent aller d'une dégradation de la qualité de vie, à des répercussions directes sur la santé des occupants.

L'isolation acoustique des bâtiments est donc devenue un enjeu important, en constante évolution, et se traduit par des réglementations, des normes acoustiques qui fixent des performances acoustiques minimales à atteindre à l'intérieur des bâtiments pour garantir un confort acoustique aux occupants et usagers.

Mais surtout, les performances acoustiques d'un bâtiment sont le résultat de l'expérience et du savoir-faire de tous les professionnels prenant part à la construction : du concepteur au poseur, du contrôleur au fabricant de matériaux.

Pendant la phase de conception, le professionnel expérimenté et qualifié se base sur sa propre expérience et fait usage de divers instruments pour analyser, gérer et résoudre les criticités acoustiques pouvant se produire. Au cours de cette première phase, la connaissance des caractéristiques techniques des matériaux et des structures de construction est fondamentale. Une prévision précise et fiable des performances n'est possible qu'à partir de données certifiées en laboratoire : tout autre moyen, ne reposant pas sur des données objectives, conduit rarement à des résultats positifs.

La phase de chantier se révèle être fondamentale : les poseurs et les installateurs doivent nécessairement être instruits, formés et compétents en la matière, conscients qu'une attention insuffisante aux détails et de petites imprécisions peuvent compromettre la performance finale en termes d'isolation acoustique.

L'essai acoustique final est l'instrument permettant de vérifier le respect des seuils imposés par la loi et la bonne exécution des travaux. Cet essai fournit non seulement des indications sur la qualité du bâtiment, mais aussi de précieuses informations dans le cas où il serait nécessaire d'adopter des mesures de correction pour remédier aux éventuelles erreurs de conception ou d'exécution.

Fidèle à sa philosophie, et à l'écoute des aspirations des acteurs du monde de la construction (de plus en plus orientée vers la qualité et le confort de l'habitation), FASSA BORTOLO a développé le système SILENS, un ensemble certifié conformément aux normes EN ISO 140-8:1999 et EN 150 717:2007 pour la réduction des bruits de chocs.

Il existe des indices acoustiques pour caractériser chaque type de bruit selon son origine. On distinguera ensuite les indices de mesures en laboratoire (pour les éléments, produits ou systèmes) des indices de mesures in situ (pour les locaux).

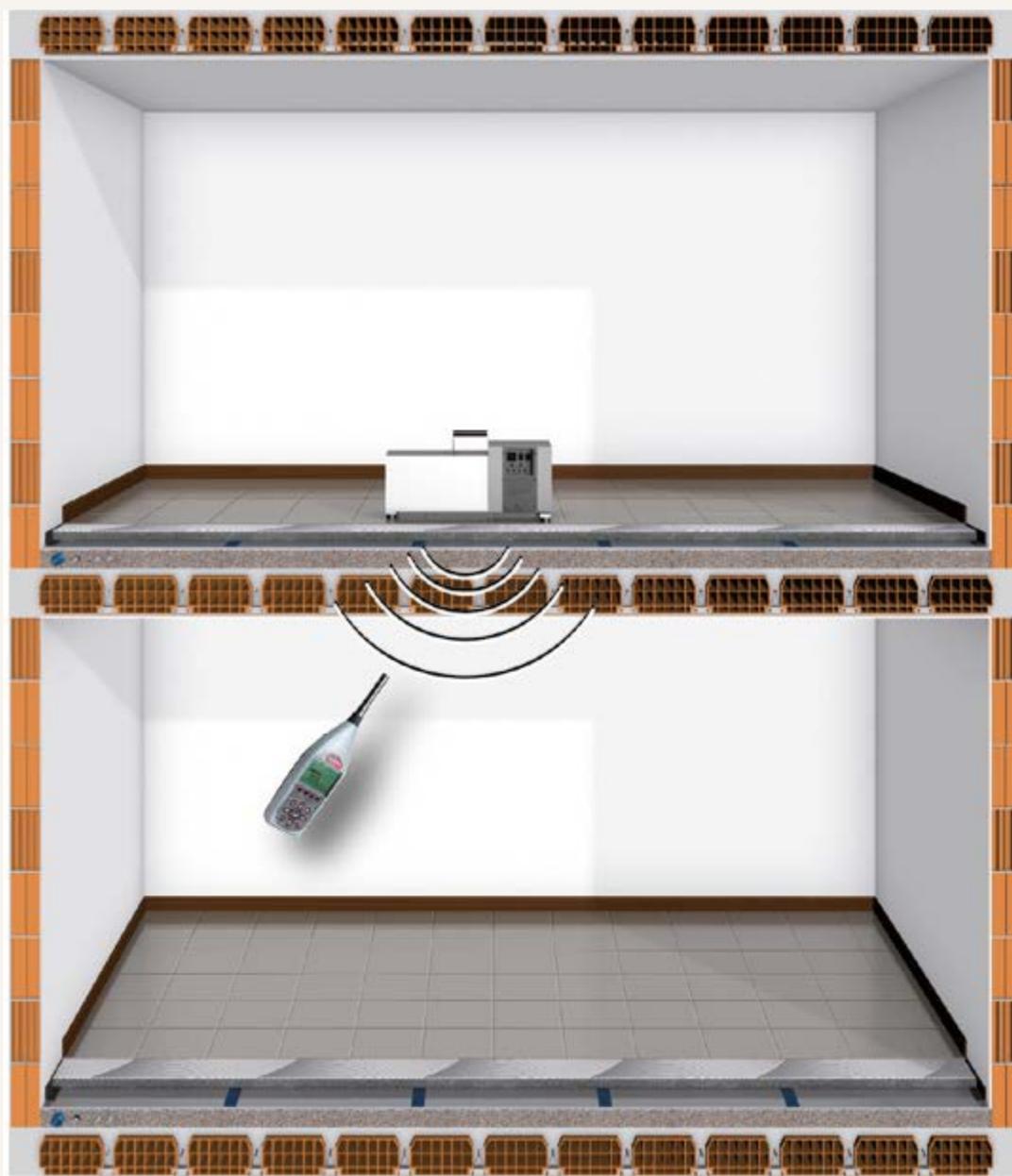
		Caractériser des éléments, produits et systèmes (mesure laboratoire)	Caractériser les bâtiments (mesure in situ)
<b>Bruits aériens</b>	Extérieurs au bâtiment (trafic routier, ferroviaire)	$R_{A, tr}$ (dB)	$D_{nT, A, tr}$ (dB)
	Intérieurs au bâtiment (conversation, télévision)	$R_A$ (dB)	$D_{nT, A}$ (dB)
	Transmissions latérales du bruit aérien à l'intérieur du bâtiment	$D_{n, f}$ (dB)	
<b>Bruits solidiens</b>	(chute d'objet, bruit de pas)	$\Delta L_w$ (dB)	$L'_{nT, w}$ (dB)
<b>Bruits d'équipements</b>	(ascenseurs, robinetterie)	$L_w$ (dB(A))	$L_{nAT}$ (dB(A))

# ACOUSTIQUE

## Cadre réglementaire

### LES BRUITS SOLIDIENS OU BRUITS D'IMPACTS

L'évaluation des produits en laboratoire : le niveau de bruit de choc pondéré  $L_{n,w}$  et la réduction du niveau de pression du bruit de choc pondéré  $\Delta L_w$



# ACOUSTIQUE

## Cadre réglementaire

La réduction du niveau de bruit de choc pondéré  $\Delta L_w$  exprimé en décibel permet de caractériser des éléments tels que les sous-couches acoustiques, sous revêtement de sol (carrelage et parquet), les isolants sous chapes... La mesure est réalisée en laboratoire sous un plancher de référence en béton de 14 cm soumis aux sollicitations d'une machine à chocs normalisée. Le montage permet de s'affranchir de toutes transmissions latérales pour caractériser un produit (ou système) uniquement en transmission directe. La mesure permet de déterminer la réduction du niveau de bruit de choc pondéré  $\Delta L_w$  d'un revêtement de sol et le niveau de pression pondéré du bruit de choc normalisé  $L_{n,w}$  d'un plancher (avec ou sans revêtement de sol). Plus la valeur  $\Delta L_w$  est élevée plus l'efficacité acoustique au bruit de choc du revêtement de sol est élevée. Plus la valeur de  $L_{n,w}$  est faible plus l'isolement contre le bruit de choc est performant. Les indices  $\Delta L_w$  et  $L_{n,w}$  sont utilisés pour caractériser les performances en termes d'isolement aux bruits de chocs.

Note : La valeur  $\Delta L_w$  ne peut être utilisée que pour l'évaluation des performances d'isolement dans le cas de revêtements de sol appliqués sur un plancher lourd (béton, béton cellulaire...). Elle ne peut pas être utilisée en cas de planchers à solives bois ou métal.

### L'ÉVALUATION DES PLANCHERS IN SITU : LE NIVEAU DE PRESSION DE BRUIT DE CHOC STANDARDISÉ $L_{n,T,W}$

Le niveau de bruit de choc  $L_{n,T,W}$  en décibel permet de caractériser les performances acoustiques d'un plancher (support et revêtement) in situ dans son ensemble. La mesure est réalisée sur place avec une machine à chocs normalisée. Le niveau de bruit de choc  $L_{n,T,W}$  (dB) est le bruit perçu dans une pièce située sous la salle d'émission.

Plus la valeur de  $L_{n,T,W}$  est faible plus l'isolement contre le bruit de choc est performant.

L'indice  $L_{n,T,W}$  est utilisé dans la réglementation acoustique pour fixer les performances en termes d'isolement aux bruits de chocs entre locaux. Il est à noter que pour être conforme à la réglementation acoustique la valeur minimale de  $L_{n,T,W}$  requise doit être validée dans toutes les pièces adjacentes au local d'émission source.

### LA RÉGLEMENTATION ACOUSTIQUE

Les exigences réglementaires minimales sont définies dans des arrêtés relatifs à chaque type de construction.

### ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ

Arrêté du 25 avril 2003 (publié au J.O. du 28/05/03) dont la demande de permis de construire est postérieure au 28/11/03.

Le niveau de pression pondéré du bruit de choc standardisé,  $L_{n,T,w}$ , perçu dans un local autre qu'une circulation, un local technique, une cuisine, un sanitaire ou une buanderie, ne dépasse pas 60 dB.

### ÉTABLISSEMENTS HÔTELIERS

Arrêté du 25 avril 2003 (publié au J.O. du 28/05/03) dont la demande de permis de construire est postérieure au 28/11/03.

Le niveau de pression pondéré du bruit de choc standardisé,  $L_{n,T,w}$ , perçu dans une chambre, ne dépasse pas 60 dB, lorsque des impacts sont produits sur le sol des locaux extérieurs à la chambre considérée.

# ACOUSTIQUE

## ÉTABLISSEMENTS D'ENSEIGNEMENT

Arrêté du 25 avril 2003 (publié au J.O. du 28/05/03) dont la demande de permis de construire est postérieure au 28/11/03.  
Le niveau de pression pondéré du bruit de choc standardisé,  $L_{nT,w}$ , perçu dans les locaux de réception ne dépasse pas 60 dB.  
Si les chocs sont produits dans un atelier bruyant ou une salle de sport,  $L_{nT,w}$  est ramené à 45 dB.

## BÂTIMENTS D'HABITATION

La première réglementation acoustique des bâtiments d'habitation neufs (arrêté du 14 octobre 1969 relatif à l'isolation acoustique des bâtiments d'habitation) fixait des exigences d'isolation acoustique entre logements, de bruits d'impacts, et de bruit d'équipements du bâtiment (tels que chaufferie, ascenseurs, ventilation mécanique, etc...).

Ces exigences ont été renforcées par la réglementation suivante (arrêté du 28 octobre 1994 relatif aux caractéristiques acoustiques des bâtiments d'habitation), et complétées par des exigences sur le bruit des équipements individuels du bâtiment (chauffage, climatisation), sur le traitement acoustique des parties communes (pose de revêtements absorbants), et sur l'isolement aux bruits de l'espace extérieur.

La réglementation actuellement en vigueur (arrêté du 30 juin 1999 relatif aux caractéristiques acoustiques des bâtiments d'habitation) a modifié celle du 28 octobre 1994 sur la forme (changement du nom des indices, en conformité avec les normes européennes), mais le niveau des exigences n'a pas été affecté.

## L'ATTESTATION ACOUSTIQUE

Pour les bâtiments d'habitation dont le permis de construire est déposé à compter du 01 01 2013, les maîtres d'ouvrage ont l'obligation de fournir, à l'achèvement des travaux, à l'autorité ayant délivré l'autorisation de construire une attestation de prise en compte de la réglementation acoustique.

Cette obligation d'attestation acoustique est définie par le décret 2011-604 du 30 mai 2011 et par l'arrêté du 27 novembre 2012 relatif à l'attestation de prise en compte de la réglementation acoustique applicable en France métropolitaine aux bâtiments d'habitation neufs. Un modèle d'attestation figure en annexe de cet arrêté.

L'attestation s'appuie sur des constats effectués en phases études et chantier, et, pour les opérations d'au moins 10 logements, sur des mesures acoustiques réalisées à la fin des travaux de construction.

Le niveau de pression pondéré du bruit de choc standardisé,  $L_{nT,w}$ , perçu dans les locaux de réception ne dépasse pas 58 dB, lorsque des impacts sont produits sur le sol :

- des locaux extérieurs au logement testé, à l'exception des balcons et loggias non situés au-dessus d'une pièce principale ;
- des escaliers dans le cas où un ascenseur dessert l'immeuble ;
- des locaux techniques

Un guide d'aide à la conception (Janvier 2014) édité conjointement par :

- Le Ministère de l'égalité des territoires et du Logement,
- Le Ministère de l'écologie du développement durable et de l'énergie, présente des exemples de solution acoustiques.

L'épaisseur de la dalle béton est un critère déterminant dans le résultat aux bruits de chocs.

Plus la dalle béton est épaisse, moins la transmission au bruit d'impact est importante.

## L'AFFAIBLISSEMENT DU BRUIT DES CHOCS

Une des nuisances sonores les plus fréquentes est occasionnée par les sollicitations vibratoires, sur les structures solides des bâtiments, comme par exemple celles occasionnées par les chocs produits par la chute d'objets ou par des contacts répétés (bruits de marche). Ces phénomènes créent des vibrations qui se propagent ensuite dans le bâtiment, par voie solidienne ou aérienne, dans les autres locaux, sous forme de bruit.

La capacité d'une structure horizontale à réduire la propagation du son est définie par son indice d'évaluation du niveau de bruit dû à la machine à chocs normalisé  $L'_{n,Tw}$ , grandeur indiquant le niveau de bruit transmis à travers l'ensemble sol+plancher. Des niveaux élevés de pression sonore  $L'_{n,Tw}$ , indiquent un faible isolement acoustique, tandis que des niveaux bas correspondent à un bon comportement de la surface. La chape flottante peut être considérée comme l'une des solutions d'isolation les plus efficaces contre les bruits de chocs et les vibrations transmises à travers la structure : un matériau isolant est interposé entre la structure porteuse et la chape sur laquelle sera appliquée le revêtement du sol. Pour garantir une bonne isolation, ce type de matériaux doit satisfaire à deux conditions fondamentales : ils doivent garantir une élasticité susceptible d'apporter une fréquence de résonance la plus basse possible au système masse-ressort-masse tout en conservant inchangée leur épaisseur sous la charge dans le temps.

Les propriétés d'élasticité, d'amortissement et de compressibilité des matériaux utilisés déterminent à leur tour la qualité de la performance acoustique de l'ensemble du système.

La mise en œuvre correcte d'un plancher flottant nécessite certaines règles pratiques importantes telles que :

- totale désolidarisation de la chape et du plancher, par l'utilisation d'une sous-couche acoustique (y compris les seuils et portes-fenêtres, les bacs de douche, baignoires et dispositifs d'écoulement des salles de bains, etc.) ;
- l'isolant ne doit pas permettre la percolation de la chape pendant sa réalisation, par conséquent tous les joints de l'isolant doivent être recouverts avec des bandes autocollantes ou par la pose d'un film en polyéthylène.
- toutes les gaines techniques doivent être noyées dans le ravoilage (RAVOIRAGE ALLÉGÉ, FASSAFLOOR LIGHT 300). Des expérimentations ont montré que des liaisons rigides le long du périmètre se traduisent par une perte, des performances d'amortissement du système flottant, généralement comprise entre 8 et 23 dB.



Propagation du bruit à travers la structure d'un bâtiment réalisé avec chape sans sous-couche acoustique



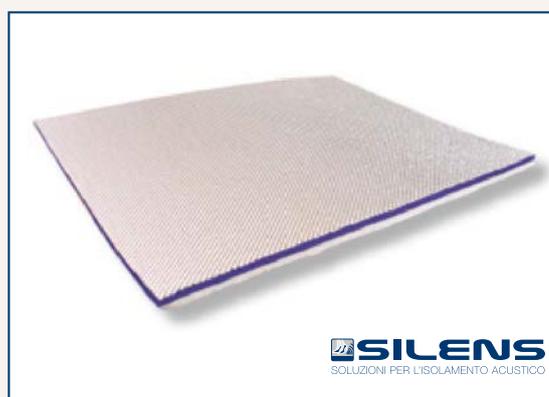
Mesure du niveau sonore



## SYSTÈME SILENS : SOLUTIONS POUR L'ISOLEMENT ACOUSTIQUE

### ■ ENSEMBLE CERTIFIÉ CONFORMÉMENT AUX NORMES NF EN 140-8 : 1999 ET NF EN 717-2:2007

Pour contribuer à l'isolation des surfaces des sols, FASSA propose une solution particulièrement efficace : SILENS STA 10, produit qui grâce à sa structure élastique crée une sous-couche acoustique mince entre le plancher et la chape. Son application réduit considérablement les bruits de chocs transmis par les parois horizontales. Le système est complété par la bande de jonction SILENS NA 1 et par le joint périphérique SILENS GP 1.



### Rapport d'essais SILENS STA 10

L'amortissement acoustique  $\Delta L_w$  de SILENS STA 10 a été testé à l'Istituto Giordano sur plancher lourd normalisé et échantillon de 10 m<sup>2</sup>.

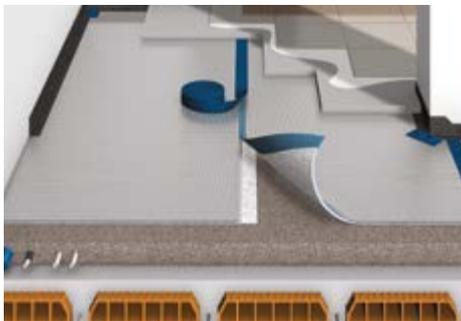
L'indice d'affaiblissement du niveau de bruit de chocs est égal à 21 dB, obtenu sur un ensemble formé de :

1. SILENS STA 10, épaisseur 10 mm
2. Chape autonivelante FASSA SA 500, épaisseur 4 cm (80 kg/m<sup>2</sup>)



# SILENS STA 10

Isolant acoustique en rouleaux pour bruits de chocs.



SILENS STA 10 est un tapis obtenu par la combinaison de polyéthylène expansé réticulé et d'intissé en fibre de polyester.

- Atténuation du niveau de bruit de choc de 21 db
- Amortissement acoustique  $\Delta L_w$  testé à l'Istituto Giordano

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Isolation acoustique contre les bruits de chocs sur planchers, par mise en œuvre d'une chape flottante destinée à la pose de revêtements en céramique, bois, pierre, matériaux résilients ou textiles. Le sol flottant, s'il est réalisé correctement, permet d'isoler la structure supérieure du plancher (celle qui reçoit les chocs) des autres structures du bâtiment, réduisant ainsi la transmission des vibrations à cette dernière.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Cond.
545410	rouleaux de 25 x 1,5 m

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES POUR SILENS STA 10

### SILENS GP 1

Joint périphérique avec pré-incision en « L »



Joint périphérique de désolidarisation, autocollant, en polyéthylène expansé réticulé à cellules fermées associé à un non-tissé

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Mesures	Cond.
545430 Joint périphérique préformé en « L »	Hauteur : 10+5 cm Épaisseur : 5 mm	rouleaux de 50 m

### SILENS NA 1

Bande adhésive acoustique



Bande adhésive de jonction en polyéthylène expansé réticulé à cellules fermées

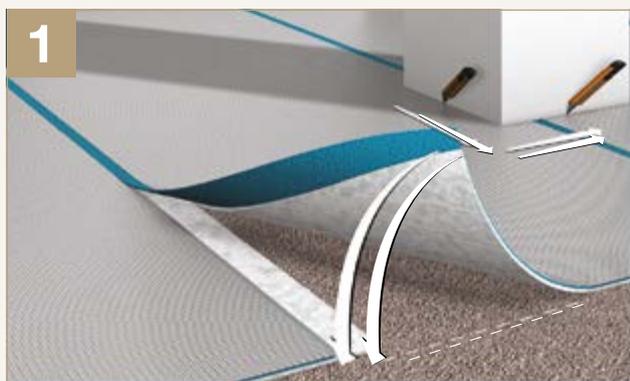
## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Mesures	Cond.
545420 Ruban adhésif acoustique	Hauteur : 7,5 cm Épaisseur : 2,8 mm env.	rouleaux de 50 m

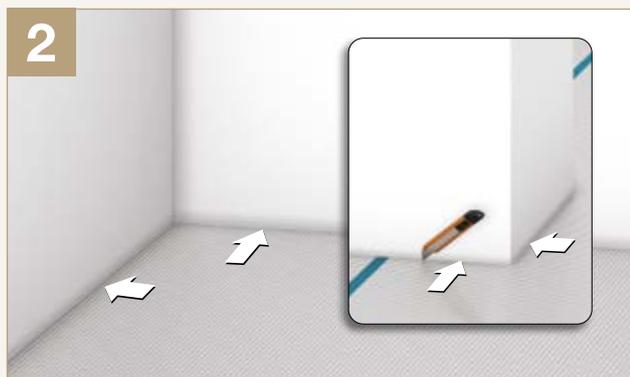
# SILENS STA 10

## Préparation du support

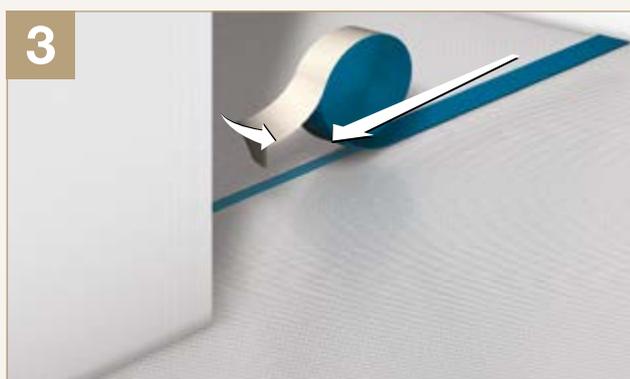
SILENS STA 10 doit être appliqué sur un support bien nivelé et sans aspérités ; avant de commencer la pose, il est nécessaire de procéder à un nettoyage minutieux du support en accordant une attention particulière à la bande périmétrique au pied des parois et de tous les éléments verticaux. Toutes les gaines techniques devront être préalablement enrobées. Dégager le plancher de tous corps étrangers et vérifier qu'il est bien sec et stable.



Positionner SILENS STA 10 avec la couche en fibre (partie blanche) dirigée vers le bas et disposer les lés en suivant les ailettes de chevauchement.



L'isolant doit être placé jusqu'au pied des parois verticales ou de tous autres éléments traversants (poteaux, canalisations, etc.)



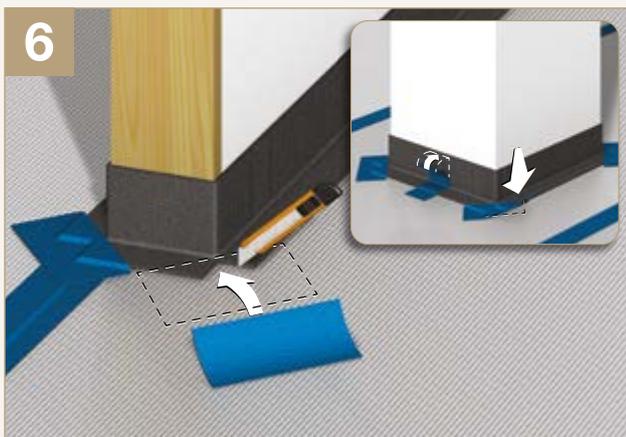
Toutes les jonctions doivent être calfeutrées avec la bande adhésive acoustique SILENS NA 1. Si nécessaire, étaler, sur toute la surface à réaliser, une couche de séparation imperméable adéquate avec fonction de pare-vapeur, en chevauchant les jonctions sur 10 à 15 cm au moins et en la relevant en périphérie sur les parois. Tout le long du périmètre et au droit de toutes les jonctions sceller avec une bande adhésive résistant à l'humidité.



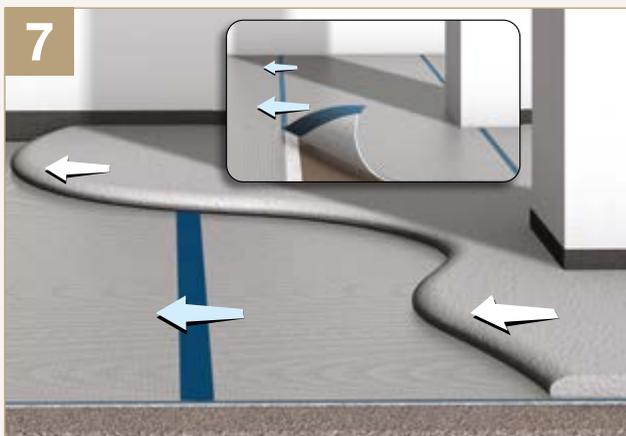
Après avoir achevé la pose de l'isolant sur toute la surface à réaliser, commencer la pose de SILENS GP 1, joint périphérique de désolidarisation préformé en « L ». Enlever uniquement la bande adhésive placée sur le côté court (partie inférieure) et la coller, tout le long du périmètre, à l'isolant précédent, en veillant à réaliser un pli à 90°. Couper uniquement la partie inférieure de SILENS GP 1 au niveau des changements de direction. SILENS GP 1 ne doit pas être interrompu jusqu'au point où la pose a commencé. S'il s'avère nécessaire d'interrompre la bande et reprendre avec un nouveau rouleau, la jonction doit être recouverte avec SILENS NA 1.



Enlever ensuite l'autre bande adhésive, celle présente sur le côté le plus long, et la coller sur la paroi. Il est extrêmement important de soigner les angles et les arêtes ; la bande adhésive doit adhérer parfaitement à la paroi de manière à faciliter la pose ultérieure du revêtement.



Étaler SILENS GP 1 sur tous les points hors sol de la surface de manière à réaliser une désolidarisation complète de la chape suivante par rapport au reste de la structure. Dans tous les points où il s'est avéré nécessaire de couper SILENS GP 1, il faut rétablir la continuité du résilient avec la bande SILENS NA 1.



Commencer la pose de la chape dans le sens de la superposition des lés.



Couper SILENS GP 1 uniquement après avoir posé les sols de manière à éviter que le revêtement ne rentre au contact d'un élément vertical.

Accorder une attention toute particulière aux points suivants :

- désolidarisation au niveau des seuils et balcons ;
- désolidarisation entre le revêtement céramique des parois et le revêtement du sol ;
- désolidarisation au droit des bacs à douche, baignoires et écoulements des salles de bains.

La plinthe devra être réhaussée de quelques millimètres au-dessus du sol fini, de manière à empêcher tout contact rigide. Jointoyer le joint entre la plinthe en céramique et le sol avec FASSASIL NTR PLUS.

# CHAPES

Cadre réglementaire



# CHAPES

## Cadre réglementaire

### NORME NF EN 13813 : JUIN 2003

Cette norme européenne spécifie les exigences pour les matériaux des chapes à utiliser pour la réalisation de sols. Elle définit :

#### ■ pour les matériaux pour chapes frais, les performances concernant

- le temps de prise
- la consistance
- la valeur de pH

#### ■ pour les matériaux pour chapes durcies, les performances concernant

- la résistance à la compression et à la flexion
- la résistance à l'usure
- la dureté de surface
- la résistance à l'indexation
- la résistance au roulement
- le retrait et le gonflement
- le module d'élasticité
- la force d'adhérence
- la résistance à l'impact
- la réaction au feu
- les performances acoustiques
- la résistance thermique
- la résistance chimique
- la perméabilité à la vapeur d'eau

La norme distingue différents types de chapes en fonction du liant utilisé. Celles qui nous intéressent sont :

- Chape au ciment (CT)
- Chape à base de sulfate de calcium (CA)

Nous concentrons l'attention sur certaines propriétés des chapes et, pour une désignation complète de celles-ci, nous indiquons les abréviations fournies par la norme :

- **C** pour la résistance à la compression à 28 jours
- **F** pour la résistance à la flexion à 28 jours



# CHAPES

## Cadre réglementaire

### Résistance à la compression pour les matériaux pour chapes

CLASSE	C5	C7	C12	C16	C20	C25	C30	C35	C40	C50	C60	C70	C80
Résistance à la compression N/mm <sup>2</sup>	5	7	12	16	20	25	30	35	40	50	60	70	80

### Résistance à la flexion pour les matériaux pour chapes

CLASSE	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F10	F15	F20	F30	F40	F50
Résistance à la flexion N/mm <sup>2</sup>	1	2	3	4	5	6	7	10	15	20	30	40	50

Nous précisons que pour les chapes au ciment, les caractéristiques obligatoires que le fabricant doit déclarer sont :

- Résistance à la compression
- Résistance à la flexion

En revanche, pour les chapes à base de sulfate de calcium, en plus des caractéristiques obligatoires pour les chapes au ciment, on ajoute la valeur de pH. À titre d'exemple, une chape au ciment avec une résistance à la compression de 20 N/mm<sup>2</sup> et une résistance à la flexion de 5 N/mm<sup>2</sup>, selon la norme NF EN 13813, est classée CT C20 F5.

## DÉFINITIONS ET CARACTÉRISTIQUES

La définition d'une chape selon la norme NF EN 13318 est la couche de matériau posé in situ directement sur le support, soit adhérente à celle-ci, soit non-adhérente, ou posée sur une couche intermédiaire ou sur un isolant afin d'atteindre un ou plusieurs des objectifs spécifiés ci-après :

- obtenir un niveau déterminé ;
- servir de sol fini ;
- recevoir le revêtement de sol définitif (carreaux, bois, résilients, etc.).

Une chape peut être de trois types : adhérente, non-adhérente ou flottante.

Une chape adhérente est mise en œuvre en contact direct avec la couche de fond ; pour augmenter l'adhérence au support, une barbotine de ciment d'ancrage peut être utilisée.

Une chape non-adhérente (désolidarisée) est réalisée en intercalant entre la chape et la couche de fond une couche de séparation horizontale (barrière à la vapeur composée, par exemple, d'une feuille de nylon) et en plaçant le long du périmètre des murs et autour des structures en élévation, une couche de matériau compressible.

Une chape flottante est une chape posée sur une couche d'isolation thermique et/ou acoustique qui peut être intercalée entre la chape et une couche de compensation et/ou d'allègement et complètement séparée des autres éléments de la structure tels que les murs et les structures en élévation.

# CHAPES

## Cadre réglementaire

Une chape doit posséder certaines caractéristiques techniques pour répondre aux exigences minimales indiquées dans les normes et elle doit surtout être choisie en fonction de l'utilisation, du degré de sollicitation (physique, chimique et thermohygrométrique), des délais de mise en service de la pièce, de la présence d'une installation de chauffage/climatisation, ainsi que du type de revêtement.

Il existe différents types de chape, qui se distinguent principalement par leur composition chimique ; les plus courantes dans le bâtiment résidentiel/commercial sont les chapes au ciment et les chapes en anhydrite.

Par rapport aux autres structures en béton, la chape présente quelques spécificités symptomatiques. La surface considérable par rapport à l'épaisseur et l'exposition à l'air lors de la coulée rendent en effet la chape au ciment particulièrement vulnérable à deux phénomènes typiques des conglomerats au ciment : retrait hygrométrique et « bleeding ».

■ Le retrait hygrométrique implique la contraction du béton après l'évaporation d'une partie de l'eau de gâchage au moment où l'humidité relative descend au-dessous de 95 %. Lorsque cela se produit, l'eau contenue dans la chape s'évapore et le matériau se retire. Toutefois, puisque l'évaporation n'a pas lieu de manière uniforme dans la chape, mais qu'elle est plus importante sur la surface exposée à l'air, le retrait se manifeste de manière différenciée en entraînant :

- gauchissement de la chape s'il n'existe aucune adhérence au substrat (chape flottante) et que la dalle est libre de coulisser et de se relever le long des bords. En raison des charges successives, la chape risque de se fissurer à cause d'un appui incorrect ;
- fissuration de la chape qui se manifeste au niveau des points où s'accumulent les tensions après la contraction.

■ Le « bleeding », c'est-à-dire la remontée d'eau en surface accompagnée par la sédimentation des agrégats les plus gros vers la partie inférieure de la coulée, aggrave davantage le retrait décrit ci-dessus puisqu'il entraîne des conditions différenciées entre la partie supérieure et la partie inférieure de la coulée.

Toutes les chapes au ciment Fassa Bortolo, grâce à l'ajout d'additifs spécifiques, sont des matériaux à retrait contrôlé ; une caractéristique qui permet de compenser les effets du retrait durant la maturation.

L'autre type de chape, dans laquelle le liant utilisé est l'anhydrite, soit le sulfate de calcium anhydre (CaSO<sub>4</sub>), confère de grands avantages en matière de :

- Stabilité dimensionnelle : lors de la prise, la chape n'est pas sujette à des phénomènes de retrait, ce qui permet d'éviter tous les problèmes décrits auparavant qui sont en revanche caractéristiques des chapes à base de ciment (gauchissement et fissuration)
- Stabilité thermique qui correspond à une dilatation thermique réduite.

Ces caractéristiques rendent particulièrement adaptée l'utilisation du matériau sur deux types de chantier :

- Grandes surfaces : le matériau permet de réaliser des surfaces continues jusqu'à 900 m<sup>2</sup> à l'exclusion de certaines limitations (pour plus de détails, consulter la fiche technique du produit E 439), en réduisant ainsi de manière considérable le nombre des joints de fractionnement et de dilatation. En outre, cette caractéristique est particulièrement indiquée dans tous les applications qui prévoient des revêtements de type résilient ;

- Systèmes de chauffage par le sol, jusqu'à 300 m<sup>2</sup> sans fractionnement.

Pour ce type de chape, il est important de souligner que la pose de tout revêtement peut avoir lieu uniquement après s'être assuré, avec un hygromètre au carbure, d'avoir atteint une humidité résiduelle inférieure à celle définie dans le Cahier des Prescriptions Technique Chapes fluides à base de Sulfate de Calcium (CPT 3578\_V3 du 4 décembre 2014).

**Fassa Bortolo propose une ligne complète de chapes, formulées pour assurer la compacité et la planéité maximales de la surface sur laquelle sera posé le revêtement de sol.**

Il est possible de choisir parmi les chapes autonivelantes innovantes (SA 500, E 439), fournies en silo et faciles à appliquer, ou les solutions plus traditionnelles à consistance « terre semi-humide » (SC 420 P, SV 472 P, SR 450) ou encore la chape allégée (LEGEO MIX). Deux mortiers autonivelant pour les épaisseurs de 1 à 10 mm (SL 416) et de 3 à 30 mm (SM 485) complètent la ligne.

# CHAPES FLUIDES

- **Planéité parfaite** : répartition uniforme du produit sur le lieu de mise en œuvre
- **Application aisée** : on l'applique en restant debout, sans se fatiguer, aussi bien pendant la pose que la finition
- **Cycle simplifié** : pose directe des revêtements de sols en bois et des moquette sur la chape
- **Productivité** : jusqu'à 1 000 m<sup>2</sup> par jour avec une épaisseur de 4 cm
- **Encombres réduits et propreté sur le chantier** : produit fourni en silo ou en sac, pompé directement sur le lieu de mise en œuvre
- **Rapidité d'exécution** : praticabilité dès le jour suivant l'application et mise à disposition rapide des locaux aux entreprises de second-œuvre
- **Une gamme complète pour la pose de tout type de revêtement de sol**
- **Intégration parfaite avec les solutions de chauffage par le sol**

Poser une chape traditionnelle est depuis toujours un travail fatigant : en effet la répartition du produit à la pelle, le dressage à la règle, le serrage et le talochage doivent être effectués à genoux ou dans des positions inconfortables. En outre, les résultats obtenus respectent difficilement toutes les cotes requises et la planéité parfaite de la surface qui ont récemment été introduite par les normes de mise en œuvre. La recherche de nouveaux produits et de nouvelles technologies, alliée à une longue et rigoureuse expérimentation dans nos laboratoires à la pointe de la technologie, ont permis à FASSA BORTOLO d'offrir à sa clientèle depuis plus de 20 ans, la solution aux problèmes. Tout d'abord avec SA 500, chape autonivelante à base ciment, et puis avec E 439, chape autonivelante à base d'anhydrite.

## APPLICATION AISÉE

La chape autonivelante se répartit uniformément sur le lieu de mise en œuvre et n'exige aucune opération de répartition, dressage, serrage et talochage : il suffit d'exécuter la finition, en restant debout, à l'aide de la règle de niveau prévue à cet effet. Le résultat est une couche parfaitement plane, compacte, sans farinages, fissurations ni crevasses : le support idéal pour tout revêtement de sol résidentiel.

## POMPAGE DIRECT SUR LE LIEU D'UTILISATION

La chape est gâchée automatiquement par un malaxeur horizontal, raccordé au silo, et envoyée sur le lieu d'utilisation (jusqu'à une hauteur d'environ 30 mètres) au moyen d'une pompe à vis sans fin. L'opérateur doit tout simplement configurer la machine, en veillant à régler le dosage correct d'eau pour obtenir une gâchée de bonne consistance ; il peut ensuite se rendre tranquillement sur le lieu d'application et se servir d'une commande à distance pour mettre en fonction et éteindre le dispositif. L'installation a un débit d'environ 100 litres/min (environ 6 m<sup>3</sup>/h) ; cela signifie qu'en 1 heure, avec une consommation d'environ 8-9 tonnes, on obtient une production d'environ 100-110 m<sup>2</sup>/h avec une épaisseur de 4 cm. En cas d'utilisation du produit en sac, il sera possible d'utiliser une machine à projeter de type Fassa I41 ou m-Tech Duo-mix ; le choix sera effectué en fonction du produit et du type d'intervention à réaliser.

Pour plus d'informations, contacter [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr).



# SA 500

Chape fluide à base de ciment pour sols intérieurs classés U4 P4 E3 C2 au plus



Couleur ○



Pré-mélangé sec à base de ciments spécifiques, de sables classés et d'adjuvants chimiques choisis pour en améliorer la maniabilité et à en optimiser les caractéristiques autonivelantes.

- **Produit à retrait compensé : grande maniabilité**
- **Approprié sur système de chauffage/refroidissement par le sol**
- **Compatible avec locaux ne dépassant pas le classement U4 P4 E3 C2**
- **Haute degré de planéité**

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Chape adaptée pour l'utilisation de chape adhérente, désolidarisée, flottante (se reporter au DTA en vigueur), destinées à la pose de revêtements en céramique, en pierre, en bois, résilients, pour les intérieurs résidentiels, hôteliers ou du tertiaire. La fluidité du produit le rend particulièrement indiqué pour la réalisation de chapes sur des systèmes de chauffage/refroidissement au sol et de chapes destinées à la pose de revêtements qui nécessitent une planimétrie parfaite (résilients, stratifié, grès cérame fin, parquet contrecollé, etc.). Surface maximale réalisable sans fractionnement : environ 60m<sup>2</sup> et sur plancher chauffant 40m<sup>2</sup>. Pour la mise en œuvre se référer au DTA 13/19-1445\_V3.

#### ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Certification QB</b>	n° 30 CF 114
<b>Aspect</b>	poudre grise
<b>Consommation</b>	18 kg/m <sup>2</sup> env. par mm d'épaisseur
<b>Épaisseurs réalisables</b>	3 à 6 cm en une fois (pour des épaisseurs supérieures consulter le service d'Assistance Technique)
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20 °C</b>	env. 30 minutes
<b>Coefficient de conductivité thermique (EN 1745)</b>	λ = 1,41 W/(m·K) (valeur tabulée)
<b>Délai de remise en service pédestre à +20 °C</b>	env. 24 heures

\* Les éprouvettes pour les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1)

#### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Conditionnement	Cond./pal.
690T1F	gris	25 kg	56
690	gris	En silo	-



# E 439

## Chape fluide à base de sulfate de calcium pour sols intérieurs U4 P3 E2 C2 au plus



Couleur ○



### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Certification QB</b>	n° 30 CF 116
<b>Aspect</b>	poudre grise
<b>Consommation</b>	18 kg/m <sup>2</sup> env. par 10 mm d'épaisseur (variable en fonction du degré de compactage)
<b>Épaisseurs réalisables</b>	3, à cm
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20 °C</b>	env. 40 minutes
<b>Coefficient de conductivité thermique (EN 1745)</b>	λ = 1,4 W/(m·K) (valeur tabulée)
<b>Délai de remise en service pédestre à +20 °C</b>	env. 24 heures

\* Les éprouvettes pour les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1)

Produit sec prêt à l'emploi, à base d'anhydrite, de sables classés et d'adjuvants chimiques choisis pour en améliorer la maniabilité et en optimiser ses caractéristiques auto-nivelantes.

- Stabilité dimensionnelle et thermique élevée
- Fractionnement conforme au CPT en vigueur
- Excellent sur les systèmes de chauffage par le sol compatible avec locaux ne dépassant pas le classement U4 P3 E2 C2
- Excellentes résistances mécaniques
- Grande conductivité thermique

### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Chape adaptée pour l'utilisation de chape adhérente, désolidarisée, flottante (se reporter au DTA en vigueur), destinées à la pose de revêtements en céramique, en pierre, en bois, résilients, pour les intérieurs résidentiels, hôteliers ou tertiaire. Ce produit est idéal pour la réalisation de chapes à stabilité dimensionnelle, puisqu'il n'est pas assujettit au retrait lors de la phase de maturation. Particulièrement indiqué pour des surfaces importantes sans joints de fractionnement (jusqu'à 900 m<sup>2</sup>) et (jusqu'à 300 m<sup>2</sup>) dans le cas de chauffage au sol. Pour la mise en œuvre se référer aux règles professionnelles pour la mise en œuvre des chapes fluides à base de ciment et de sulfate de calcium.

### ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Conditionnement	Cond./pal.
687T2	gris	25 kg	56
687	gris	En silo	-



# CHAPES FLUIDES

## Préparation du support

Le plancher sur lequel la chape doit être réalisée doit être propre, sans déchets de chantier, sec et stable. Pour égaliser les cotes et obtenir par conséquent une chape d'épaisseur uniforme et une amélioration de l'isolation thermique du sol, il est conseillé d'appliquer une couche de ravaillage allégé. Fassa conseille l'utilisation de RAVOIRAGE ALLÉGÉ ou de FASSAFLOOR LIGHT 300, un mortier sec prêt à l'emploi à base de ciment, polystyrène et adjuvants. Si le maître d'ouvrage demande d'améliorer les performances acoustiques du plancher, prévoir l'application sur le support précédemment nivelé de SILENS STA 10, isolant acoustique en rouleaux contre les bruits d'impact.

## LES RÈGLES À SUIVRE

■ L'exact dosage de l'eau pour le gâchage est fondamental pour obtenir une chape compacte et résistante. Une quantité excessive d'eau peut en effet amorcer le phénomène appelé « bleeding », à savoir la précipitation peu après la coulée des agrégats vers le fond et l'affleurement d'eau avec par conséquent l'affaiblissement de la surface. Il est donc nécessaire de respecter le dosage indiqué dans les notes accompagnant chaque produit.

■ Pour l'application des chapes autonivelantes sur des isolants acoustiques, il est nécessaire de dimensionner l'épaisseur de la chape en fonction de l'élasticité et de l'épaisseur de l'isolant utilisé.

■ Au droit des gaines techniques des installations hydrauliques et électriques, il peut s'avérer nécessaire, suite à des erreurs dans les cotes, de réduire les épaisseurs de la chape. Dans ces cas, il faudra insérer un treillis métallique de renforcement. Il est conseillé de maintenir une épaisseur d'au moins 3 cm au-dessus des tuyauteries.

■ Pour obtenir une bonne qualité de la chape autonivelante, il est nécessaire de soigner la préparation du support qui doit être propre, sec, stable, isolé et s'il y a lieu protégé des remontées capillaires.



En l'absence de prescriptions particulières, il est nécessaire d'étaler, sur toute la surface à réaliser, une couche de séparation non absorbante adéquate avec fonction de pare-vapeur, en chevauchant les jonctions sur 10 à 15 cm au moins et en la relevant en périphérie sur les parois.

Placer, tout le long des parois et autour des éléments verticaux, une bande compressible ayant une épaisseur de 0,5 à 1 cm et une hauteur correspondant au moins à celle de la chape à réaliser.

Pour garantir la planéité de la coulée, placer des repères de niveau spécifiques et prédisposer des arrêts de coulage si nécessaire. Fractionner la chape au droit des ouvertures dans les parois ou des parties saillantes, en insérant un élément de séparation pendant la pose ou en sciant la chape après son durcissement. La surface maximale réalisable sans fractionnement dépend du produit utilisé.



Dans le cas de sols chauffants, il est conseillé (seulement pour SA 500) de positionner un treillis métallique à l'intérieur de la chape, en veillant à le fixer aux panneaux d'isolation. Le treillis, avec une maille de 50x50 mm et un diamètre du rond de 1,4 mm minimum soit 650 g/m<sup>2</sup>, doit être interrompu au niveau des joints de dilatation, qui doivent être positionnés en correspondance des seuils de porte et, en tout cas, de manière à ce que chaque pièce ne dépasse pas 40 m<sup>2</sup> environ. La mise en œuvre sur des sols chauffants ne nécessite pas d'ajout d'agents fluidifiants, ceux-ci étant déjà contenus dans la formulation du produit.



Les chapes autonivelantes SA 500 et E 439 sont mélangées au moyen d'un malaxeur horizontal et pompées au lieu d'utilisation au moyen d'une pompe à vis sans fin. Le produit doit être appliqué sur la surface à réaliser en respectant les repères de niveau positionnés sur le sol, puis nivelé au moyen de la règle spécifique. Dans le cas d'utilisation du produit conditionné en sacs, un malaxeur continu doit être utilisé permettant également le pompage du produit. La chape doit être distribuée en commençant par les zones de plus grande épaisseur.



Si l'on choisit d'utiliser la chape E 439, il faut la poncer une semaine environ après son application à l'aide d'une ponceuse appropriée. Après avoir vérifié l'humidité résiduelle de la chape, si l'on souhaite poser un sol en céramique, traiter préalablement la surface avec le primaire PRIMER DG 74. Pour la pose de revêtements en céramique et en pierre (à ne pas poncer), nous conseillons de traiter préalablement la surface avec le primaire PRIMER DG 74, puis de coller les carreaux avec nos mortierscolles tels que AZ 59 FLEX, AT 99 MAXYFLEX, SPECIAL ONE, AD 8 mélangé avec FASSACOL LATEX S2 ou, s'il est nécessaire d'utiliser des produits à prise rapide, RAPID MAXI S1.



La pose des différents types de revêtement (parquet, carrelage, sols vinyliques, linoléum, moquette) doit être exécutée uniquement après avoir vérifié l'humidité résiduelle de la chape à l'aide d'un hygromètre à carbure. L'humidité résiduelle doit être inférieure aux valeurs définies dans le Cahier des Prescriptions Technique Chapes fluides à base de Sulfate de Calcium (CPT 3578\_V3 de janvier 2015) pour E 439 et aux valeurs définies dans le Cahier des Prescriptions Technique Chapes fluides à base de Ciment (3774\_V3 de mars 2019) pour SA 500.

## CHAPES TRADITIONNELLES



Outre les solutions autonivelantes, FASSA BORTOLO offre une gamme complète de chapes : de celle à prise normale (SC 420 P) aux produits à séchage moyen et rapide (SV 472 P - SR 450). Ces derniers, en particulier, réduisent énormément les délais d'attente pour la pose du revêtement, en atteignant en quelques jours une humidité inférieure à 2 % ; c'est pour cette raison qu'ils sont particulièrement appropriés pour l'application de matériaux sensibles à l'humidité.

# SV 472 P

Chape à base de ciment, à séchage rapide et retrait compensé, pour sols intérieurs et extérieurs

Couleur ○



Chape pré-mélangé prête à l'emploi, pompable à la machine. Produit composé de liants spéciaux, de sables classés et d'additifs.

Spécifique pour la réalisation de chapes à séchage rapide et retrait contrôlé, à l'intérieur et à l'extérieur. Adaptable à la pose de céramique, bois, produit vinylique, moquettes, linoléum et matériaux pierreux. Finition impeccable. Conforme à la norme EN 13813 CT-C25-F6.

- Idéal pour les planchers chauffants
- Excellentes résistances mécaniques
- Pose rapide de revêtements
- Mise en œuvre facile
- Utilisation en travaux neufs ou rénovation

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	granuleux de couleur grise
<b>Temps de séchage indicatif à +20 °C et 65 % H.R. pour une chape de 40 mm d'épaisseur</b>	48 heures pour carreaux céramique en général ; 10 jours pour humidité résiduelle inférieure au 2 % ; par températures inférieures et/ou H.R. supérieure, les temps de séchage augmentent
<b>Consommation</b>	19 kg/m <sup>2</sup> env. avec épaisseur de 10 mm (variable en fonction du degré de compactage)
<b>Granulométrie</b>	< 3 mm
<b>Coefficient de conductivité thermique (EN ISO 10456)</b>	$\lambda = 1,35 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (valeur tabulée)
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2)*</b>	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20°C</b>	env. 60 minutes
<b>Délai de remise en service pédestre à +20°C</b>	env. 12 heures

\* Les éprouvettes pour la conductivité thermique et les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1).

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Réalisation de chapes désolidarisées ou adhérentes suivant le DTU 26.2 où, lorsque ce document n'est pas applicable, d'épaisseurs minimales 3,5 et 2 cm, respectivement ; particulièrement adapté pour les milieux à trafic important, réfections de chapes. Particulièrement adapté pour les planchers chauffants, grâce à une excellente conductivité thermique ou comme support du Système AQUAZIP®. La pose de sols en céramique pourra avoir lieu après env. 48 heures ; pour les autres revêtements, mesurer l'hygrométrie adaptée à ceux-ci.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
679T1	gris	25 kg	56
678	gris	En silo	-



# SC 420 P

Chape à base de ciment pour sols intérieurs et extérieurs, pompable à la machine



Couleur



Chape pré-mélangée traditionnelle prête à l'emploi, à prise normale, pour l'extérieur ou l'intérieur. Pour la pose de sols en céramique, en bois et d'autres types de revêtements. Produit facile à travailler avec une finition parfaite. Conforme à la norme EN 13813 CT-C25-F5.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Chapes utilisées comme sous-couche pour sols en bois, en vinyle, en linoléum, en céramique et moquettes. Réalisation de chapes désolidarisées de 3,5 cm et chapes adhérentes de 2 cm ; idéal pour réfection et consolidation. Adapté pour locaux du type P<sub>3</sub> et P<sub>4</sub>.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	19 kg/m <sup>2</sup> par cm d'épaisseur (variable en fonction du degré de compactage)
---------------------	---

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
685T1	gris	25 kg	56
688	gris	En silo	-

# SR 450

Chape à base de ciment, à séchage rapide et retrait contrôlé, pour sols intérieurs



Couleur



Chape pré-mélangée prête à l'emploi composée de sables sélectionnés, de liants spéciaux et d'additifs spécifiques. Pour la réalisation de chapes à séchage rapide et à retrait contrôlé à l'intérieur. Adaptée à la pose de céramique, bois, produit vinylique, moquettes, linoléum et matériaux pierreux. Mortier pré-mélangé classé CT-C25-F7 selon la norme EN 13813.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Réalisation de chapes désolidarisées ou adhérentes suivant le DTU 26.2 où, lorsque ce document n'est pas applicable, d'épaisseurs minimales 3,5 et 2 cm, respectivement. Particulièrement adapté aux milieux à trafic important et aux planchers chauffants, grâce à une excellente conductivité thermique. Adapté à la pose de sols en céramique (après 4 heures), en bois, sols résilients et matériaux pierreux après env. 48 heures (en suivant le taux d'hygrométrie adapté au revêtement).

## ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	19 kg/m <sup>2</sup> par cm d'épaisseur (variable en fonction du degré de compactage)
---------------------	---

<b>Temps de séchage indicatif (à +20 °C et 65 % H.R.) pour une chape de 4 cm d'épaisseur</b>	4 heures pour carreaux céramiques en général ; 48 heures pour humidité résiduelle inférieure au 2 % ; par températures inférieures et/ou H.R. supérieure, les temps de séchage augmentent
--	---

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
688T1	gris	25 kg	56



# LEGEO MIX

Chape allégée à base de ciment pour sols intérieurs et extérieurs



Couleur ○



Chape ciment prête à l'emploi, légère et isolante, à base d'agrégats légers de verre expansé recyclé. Le produit peut être travaillé à la main. Mortier pré-mélangé classé CT-C12-F3 selon la norme EN 12618.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

LEGEO MIX est une chape allégée à base de ciment, de consistance semi-humide, utilisée comme couche de répartition de la charge, dans des espaces intérieurs et extérieurs résidentiels, pour la pose de revêtements en bois, matériaux en pierre et carreaux céramiques. Grâce à ses caractéristiques, il convient à la rénovation pour la réalisation de chapes en milieu résidentiel. Particulièrement adapté pour réaliser des couches de répartition de la charge sur des sols faibles et qui ne sont pas en mesure de supporter des charges statiques élevées. Idéal pour la réalisation de la couche de pente (chape des pentes) en couverture pour l'application suivante de l'élément d'étanchéité, lorsqu'il est nécessaire de limiter la charge statique sur le sol. Réalisation de chapes désolidarisées de 5 cm et chapes adhérentes de 3,5 cm ; idéal pour la consolidation et la réfection de chapes sans trop augmenter le poids de la structure existante. Pour l'application de LEGEO MIX en pose flottante, l'épaisseur de la chape sera calculée en fonction de la compressibilité et de l'épaisseur de l'isolant, à partir de 6 cm.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	environ 12 kg/m <sup>2</sup> par cm d'épaisseur (variable en fonction du degré de compactage)
---------------------	---

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
674	gris	25 kg	50



# FASSACEM

Liant à base de ciment pour chapes à séchage rapide



Couleur ○



Liant hydraulique spécial pour la réalisation de chapes à séchage rapide et retrait contrôlé, à l'intérieur et à l'extérieur. Adapté pour la pose de céramique, bois, produit vinylique, moquettes, linoléum et matériaux pierreux. Le produit, mélangé avec du sable de granulométrie 0 à 8 mm, sera plus facile à travailler et permettra une excellente finition.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Réalisation de chapes désolidarisées ou adhérentes suivant le DTU 26.2 où, lorsque ce document n'est pas applicable, d'épaisseurs minimales 3,5 et 2 cm, respectivement ; particulièrement adapté aux milieux à trafic important. Pour la réalisation de chapes chauffantes, l'adjonction d'additifs fluidifiants n'est pas nécessaire. La pose de sols en céramique pourra avoir lieu après 24 heures, la pose de sols en bois, résilients et pierres naturelles après 6 jours (suivant l'hygrométrie du support). En mélangeant le produit avec AG 15 dilué avec de l'eau en proportion volumique 1 : 3, il peut être utilisé pour obtenir un coulis ciment pour l'ancrage des chapes du type SC 420 P, SV 472 P, SR 450, LEGEO MIX, ou chapes réalisées avec FASSACEM.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Dosaggio</b>	200-300 kg/m <sup>3</sup> en fonction des performances souhaitées
-----------------	--

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
945	gris	25 kg	48



# CHAPES TRADITIONNELLES

## Préparation du support

Le plancher sur lequel la chape doit être réalisée doit être propre, sans déchets de chantier, sec et stable. Pour égaliser les cotes et obtenir par conséquent une chape d'épaisseur uniforme et une amélioration de l'isolation thermique du sol, il est conseillé d'appliquer une couche de ravaillage allégé. Fassa conseille l'utilisation de **RAVOIRAGE ALLÉGÉ** ou de **FASSAFLOOR LIGHT 300**, un mortier sec prêt à l'emploi à base de ciment, polystyrène et adjuvants. Si le maître d'ouvrage demande d'améliorer les performances acoustiques du plancher, prévoir l'application sur le support précédemment nivelé de **SILENS STA 10**, isolant acoustique en rouleaux contre les bruits d'impact.

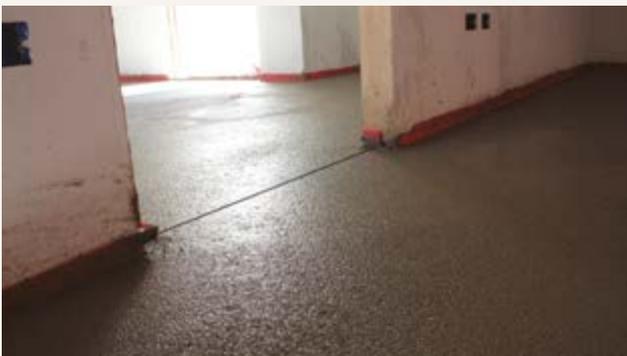


Chape adhérente : vérifier préalablement que le support est bien sec et durci (cf. DTU 26.2) ; prédisposer, le long des parois périphériques et des éléments hors sol, une bande compressible d'une épaisseur de 0,5 à 1 cm et appliquer au pinceau une barbotine d'accrochage pour favoriser l'adhérence ; cette barbotine est obtenue en gâchant **FASSACEM** avec du latex **AG 15**, dilué avec de l'eau selon le rapport 1 : 3. Effectuer la mise en œuvre de la chape selon la technique du « frais sur frais ». L'épaisseur minimale est 3 cm ; vérifier préalablement que le support est bien sec et durci (cf. DTU 26.2).



Chape flottante : prédisposer, le long des parois périphériques et des éléments hors sol, une bande compressible d'une épaisseur de 0,5 à 1 cm ; étaler sur toute la surface de la coulée d'une couche de séparation imperméable adéquate avec fonction de pare-vapeur, en veillant à superposer les lés sur 10 à 15 cm minimum. Poser la chape en veillant à l'armer au droit des irrégularités de surface éventuelles avec un fin treillis métallique à mailles hexagonales. L'épaisseur minimale est de 5 cm. (ou 6 cm en cas de sollicitations modérées au sens du DTU 26.1 ou de cuisines collectives).

Dans le cas de chapes aussi bien adhérentes que flottantes, un treillis électrosoudé peut être inséré à environ la moitié de l'épaisseur de la chape. Dans tous les cas, les réseaux éventuels doivent être enrobés dans un ravaillage et jamais dans la chape.



Mélanger manuellement, dans une bétonnière (uniquement pour **SC 420 P**, **SV 472P**, **LEGE MIX**) ou à l'aide d'un malaxeur horizontal comme **FASSAMEC 30** jusqu'à obtention d'une gâchée ayant la consistance de « terre humide ». La chape adéquatement compactée est tirée à la règle jusqu'au niveau souhaité et puis finie à l'aide d'une taloche plastique ou d'une machine à disque rotatif. La surface en résultant doit être homogène, sans présenter de parties inconsistantes. Il est conseillé de fractionner la chape au niveau des ouvertures dans les murs ou des éventuelles saillies, en introduisant une cloison de séparation durant la pose ou en effectuant la séparation de la chape après durcissement. La surface maximale pouvant être réalisée sans fractionnement est d'environ 40 m<sup>2</sup> à l'intérieur (env. 25 m<sup>2</sup> pour **LEGE MIX**) ; environ 9 à 10 m<sup>2</sup> à l'extérieur.

# SM 485

Ragréage auto-nivelant rapide, fibré,  
pour épaisseurs de 3 à 30 mm pour sols  
intérieurs impiego da 3 a 30 mm

Couleur ○



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	poudre fine grise
<b>Consommation</b>	1,7 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Granulométrie</b>	< 2 mm
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20°C</b>	env. 30 minutes
<b>Délai de remise en service pédestre à +20°C</b>	env. 3 heures

\* Les éprouvettes pour les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1).

Le produit peut être utilisé pour la réalisation de systèmes de chauffage par le sol surbaissés de tous types comme UPONOR, GIACOMINI, REHAU, RDZ, EUROTHERM. (Pour tous renseignements à ce sujet, consulter notre Service d'Assistance Technique à : [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr)).



Ragréage auto-nivelant à prise rapide fibré, à hautes performances. Classé CT-C25-F7 selon la norme EN 13813.

- Fibré
- Bonnes résistances mécaniques
- Pose rapide de revêtements
- Grand pouvoir auto-nivelant
- Utilisation en travaux neufs ou rénovation
- Mise en œuvre facile

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

SM 485 est utilisé pour niveler, à l'intérieur, des supports irréguliers ou des anciens sols carrelés, avec des épaisseurs entre 3 et 30 mm, quand de brefs délais de séchage sont requis afin de permettre une pose rapide des sols. Idéal pour la pose de revêtements en bois, pierre, résilients (linoléum, PVC, moquette, LVT, caoutchouc, etc.), carreaux céramiques et revêtements résineux. En raison de sa haute capacité auto-nivelante SM 485 ne laisse aucune imperfection.

Grâce à ses excellentes performances mécaniques, SM 485 convient aux différents domaines d'application comme locaux à usage résidentiel (hôtels, logements et services connexes), bureaux privés et publics, locaux publics (restaurants, établissements de santé, écoles, gymnases, bibliothèques, etc.), locaux à usage commercial (magasins, entrepôts, librairies, centres commerciaux, etc.).

SM 485 est particulièrement adapté aux applications sur des systèmes de chauffage/refroidissement rabaissés de type électrique ou avec fluide caloporteur, dans des pièces intérieures résidentielles.

## ■ SUPPORTS

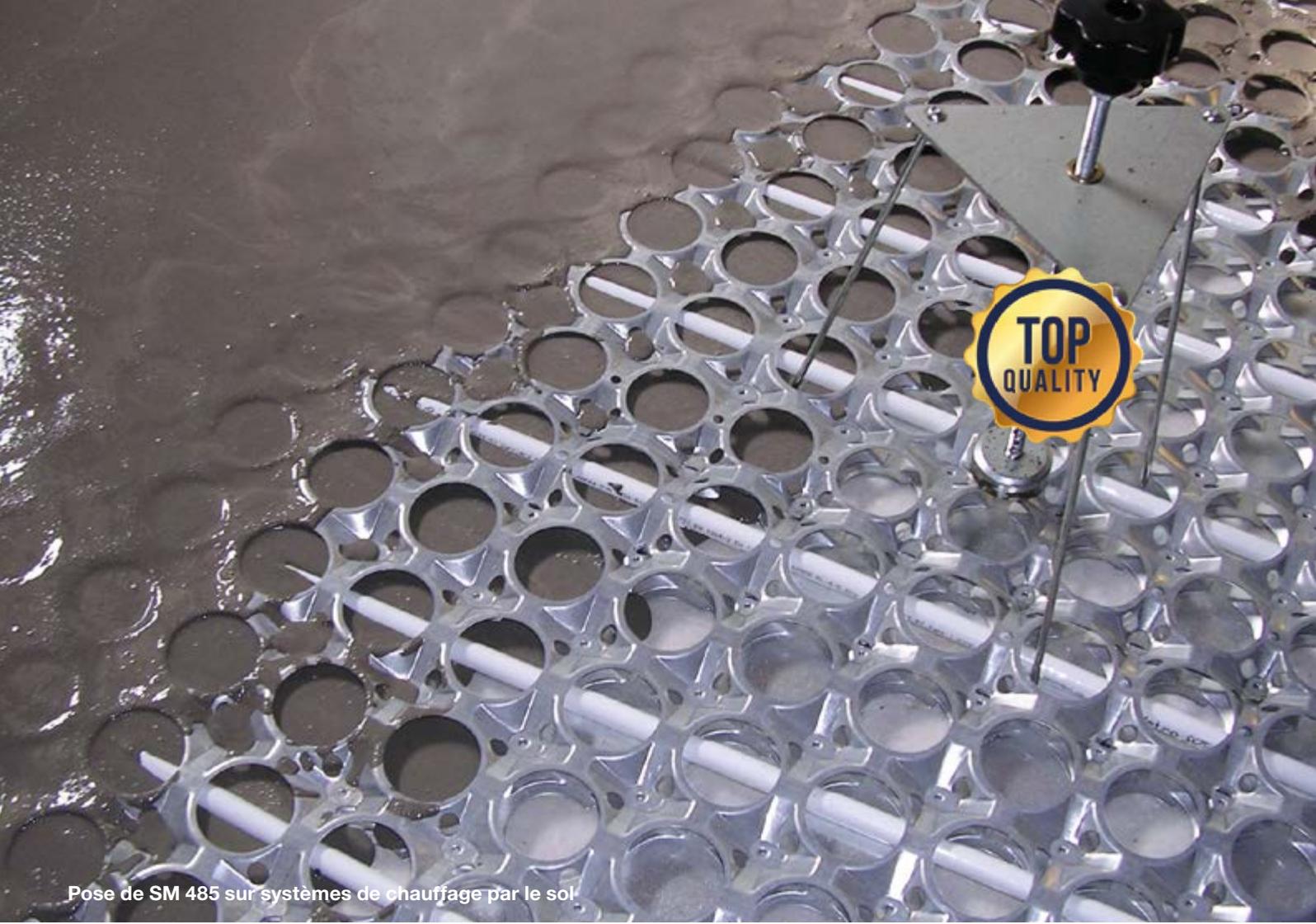
Les chapes à base de ciment également très absorbentes doivent être préalablement traitées au moyen d'un primaire, les sols en béton après mise en œuvre du primaire AG 15 dilué en eau selon le rapport 1 : 8. Les chapes anhydrites doivent être préalablement traitées avec PRIMER DG 74. En cas de superposition sur sols existants à l'intérieur, appliquer préalablement PRIMERTEK 101.

## ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
897U1	gris	25 kg	56



Pose de SM 485 sur systèmes de chauffage par le sol



Pose de SL 416

# SL 416

Regréage auto-nivelant à prise rapide, pour épaisseurs de 1 à 10 mm, pour sols intérieurs

Couleur ○



Enduit de sol hautes performances, à prise rapide pour ragréage de sols intérieurs. Épaisseur de ragréage de 1 à 10 mm. Grâce à ses excellentes qualités autonivelantes, SL 416 ne laisse aucune imperfection. Une fois durci il présentera une surface très lisse. Classé CT-C30-F7 selon la norme EN 13813.

- Excellentes résistances mécaniques
- Pose rapide de revêtements
- Nivellement optimal
- Utilisation en travaux neufs ou rénovation
- Mise en œuvre rapide

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

SL 416 est utilisé pour niveler, à l'intérieur, sans imperfections, des supports irréguliers ou des vieux sols carrelés, avec des épaisseurs d'utilisation comprises entre 1 et 10 mm, quand de brefs délais de séchage sont requis afin de permettre une pose des sols rapide. Idéal pour la pose de revêtements en bois, pierre et céramique. Grâce à ses hautes qualités autonivelantes, SL 416 est particulièrement indiqué pour la régularisation de supports destinés à la pose de sols surélevés et de revêtements de faible épaisseur tels que résilients (par ex. linoléum, PVC, tapis, LVT, caoutchouc, etc.) et revêtements résineux. Grâce à ses excellentes performances mécaniques, SL 416 convient aux différents domaines d'application comme locaux à usage résidentiel (hôtels, logements et services connexes), bureaux privés et publics, locaux publics (restaurants, établissements de santé, écoles, gymnases, bibliothèques, etc.), locaux à usage commercial (magasins, entrepôts, librairies, centres commerciaux, etc.). Respecte les indications des principales normes techniques de pose (NF DTU 26.2).

#### ■ SUPPORTS

Les chapes à base de ciment également très absorbantes doivent être préalablement traitées au moyen d'un primaire, les sols en béton après mise en œuvre du primaire AG 15 dilué en eau selon le rapport 1 : 8. Les chapes anhydrites doivent être préalablement traitées avec PRIMER DG 74. En cas de superposition sur sols existants à l'intérieur, appliquer préalablement PRIMERTEK 101.

#### ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

#### ■ UNITÉ DE VENTE

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	poudre fine grise
<b>Consommation</b>	env. 1,6 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Granulométrie</b>	< 0,6 mm
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20°C</b>	env. 30 minutes
<b>Délai de remise en service pédestre à +20°C</b>	3 heures env.

\* Les éprouvettes pour la conductivité thermique et les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1).



Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
896U1	gris	25 kg	56

# FASSA Sol3

Ragréage autolissant pour épaisseurs 1-10 mm locaux P2 et 3-10 mm locaux P3 (ponctuellement 20 mm), pour sols intérieurs



Enduits de sol  
**QB** P3  
 N° : 285 S 198  
<http://www.cedim.com>



FASSA Sol3 est un produit sec prêt à l'emploi, à base de liants hydrauliques spéciaux, de sables sélectionnés et d'adjuvants spécifiques pour améliorer la maniabilité et optimiser les caractéristiques autonivelantes.

- Neuf et rénovation
- Excellente autolissance
- Locaux P2 et P3
- Prêt à gâcher
- Emploi sur plancher rayonnant électrique
- Bonnes résistances mécaniques

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSA Sol3 est utilisé pour niveler des supports irréguliers ou des vieux sols carrelés, des sols à base de ciment ou anhydrite avec des épaisseurs d'utilisation de 3 à 10 mm et 20 mm ponctuellement dans des locaux classés P3 ou de catégorie inférieure (locaux à faibles sollicitations P2 ou à sollicitations modérées P3), avant mise en œuvre d'un revêtement de sol.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert. Avec le temps, la prise peut toutefois subir un ralentissement mais sans aucune variation des performances finales.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Certification QB</b>	n° 285 S 198
<b>Aspect</b>	poudre grise
<b>Rendement</b>	env. 1,7 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Granulométrie</b>	< 0,6 mm
<b>Résistance à la compression après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13892-2) *</b>	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à +20°C</b>	env. 20 minutes
<b>Délai avant trafic piéton à 20 °C</b>	env. 24 heures

\* Les éprouvettes pour les résistances mécaniques sont préparées dans des conditions de laboratoire, selon une procédure spécifique conforme à la norme de référence (EN 13892-1).

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1310U1	gris	25 kg	56



# LEVEL 30

Enduit à base de ciment extra-blanc et gris à prise normale, thixotrope, fibré, pour l'intérieur et l'extérieur



Couleur ○ ○



Ragréage à base de ciment, non-autonivelant, à prise normale, thixotropique. Pour la régularisation de supports à l'intérieur ou à l'extérieur, avant la pose de carreaux céramiques au mur ou au sol, pour des épaisseurs pouvant aller de 3 à 30 mm. Conforme à la Norme EN 998-1 GP-CSIV-W1.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

LEVEL 30 est utilisé pour régulariser les surfaces irrégulières et absorbantes à l'intérieur et à l'extérieur, à l'horizontale et à la verticale. Convient pour conférer planéité aux murs qui ne sont pas droits, aux enduits irréguliers ou endommagés, avant la pose de carreaux en céramique ou de gaines imperméabilisantes (type AQUAZIP GE 97, etc.).

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	1,3 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
---------------------	--

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
577	extra-blanc	25 kg	48
572	gris	25 kg	48



# GAPER 3.30

Mortier de réparation semi-rapide à base de ciment, tixotropique, fibré, extra blanc et gris, pour l'intérieur et l'extérieur

Couleur ○ ○



Mortier de réparation R2 et ragréage rapide à base de ciment, fibré et thixotropique, anti-retrait. Pour le rattrapage des supports horizontaux ou verticaux, intérieurs ou extérieurs. Pour des épaisseurs de 3 à 30 mm. Mortier classé R2 selon la norme EN 1504-3 et GP-CSIV-W1 selon la norme EN 998-1.

- Finition parfaitement lisse
- Maniabilité optimale
- Fibré
- Classé R2
- Disponible en version extra-blanche

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Régularisation et lissage des surfaces non planes à l'intérieur et à l'extérieur, à l'horizontale et à la verticale, avec des épaisseurs de 3 à 30 mm. Il convient également pour rétablir les marches, les irrégularités et les trous des chapes. Après un bref délai d'attente, les supports seront prêts pour la pose de céramique, matériau en pierre ou gaines imperméabilisantes (type AQUAZIP GE 97, etc.).

#### ■ SUPPORTS

Enduits à base de ciment, mortiers bâtards, maçonneries en briques, béton.

#### ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

#### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
570E	gris	25 kg	40
571E	extra-blanc	25 kg	40

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	poudre extra-blanche ou grise
Consommation	1,3 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
Temps de prise à 20 °C	5 heures. env.
Résistance à la compression après 28 jours	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion après 28 jours	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Durée d'utilisation de la gâchée	90 minutes env.



# PRIMER DG 74

Primaire d'accrochage à l'eau à base de résines synthétiques



Couleur ○



Primaire d'accrochage à l'eau à base de résines synthétiques garantissant une bonne pénétration sur surfaces absorbantes comme enduits à base de plâtre, chapes, anhydrite, plaques de plâtre. Les capacités liantes et couvrantes du produit déterminent un pouvoir consolidant au support sur lequel il est appliqué.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Traitement des supports en plâtre ou plaques de plâtre GYPSOTECH® avant la pose avec colles à base de ciment, traitement de supports très absorbants avant la pose d'adhésifs, produits de ragréage, enduits de sols à base de ciment ou étanchéités liquides.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	100-200 g/m <sup>2</sup> env.
---------------------	-------------------------------

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
765K	blanc	5 kg	40
764K	blanc	20 kg	33

# PRIMERTEK 101

Produit d'accrochage mono-composant à base de résines acryliques, facile à appliquer et prêt à l'emploi



Couleur ○



Primaire d'accrochage qui peut être utilisé au mur et au sol, à l'intérieur. Le produit se présente sous la forme d'une solution grise prête à l'emploi, à appliquer au pinceau ou au rouleau.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Grâce à sa formule spéciale et à sa maniabilité aisée, PRIMERTEK 101 fournit la surface idéale pour l'accrochage de mortiers-colles à carreaux, auto-nivelants à faible épaisseur et lissages. Les fonds sur lesquels ce produit est le plus utilisé sont les supports en béton, revêtements de sol existants à l'intérieur en céramique ou pierres naturelles particulièrement lisses et peu absorbants.

Optimale sur supports non absorbants avant la pose d'adhésifs ou de produits de ragréage, au mur et au sol. C'est indispensable avant la pose de ragréages autonivelants sur des supports non absorbants.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	200-300 g/m <sup>2</sup> env.
---------------------	-------------------------------

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
646	gris	10 kg	48

# FASSA PRIMER Sol3

Primaire de blocage et d'accrochage à base de résines synthétiques en phase aqueuse



Dispersion aqueuse d'un polymère caractérisé par un bon pouvoir de pénétration et d'isolation des surfaces de plâtre ou d'anhydrite. Les capacités liantes et couvrantes du produit déterminent un pouvoir consolidant et imperméabilisant élevés du support sur lequel il est appliqué.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSA PRIMER Sol3 est utilisé comme promoteur d'adhérence avant la pose de FASSA Sol3 sur des supports à base de ciment ou de plâtre d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1311E1	transparent	10 kg	48



# PRO-MST

Stabilisant, consolidant anti-poussière pour chapes en ciment



Produit de consolidation en dispersion aqueuse pour chapes et mortiers à base de ciment, avec une capacité de pénétration élevée.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Traitement de consolidation de supports secs à base de ciment ou chaux-ciment, particulièrement adapté aux supports ayant tendance au farinage par un séchage trop rapide, ce qui provoque un défaut d'hydratation du liant. Idéal comme antipoussière pour les surfaces en ciment.

## ■ CONSERVATION

24 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	400-1.000 g/m <sup>2</sup> selon absorption du support
---------------------	--

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
884K	transparent	25 kg	32



# FASSA EPOXY 300

Résine époxy bicomposante pour reprises de bétonnage structurales et scellement de fissures



Couleur ○



Résine époxy sans solvants, qui garantit une fluidité élevée et est compatible avec l'humidité étant spécifiquement conçu pour réaliser des reprises de bétonnage.

FASSA EPOXY 300, après durcissement complet, est imperméable à l'eau et a d'excellentes propriétés d'adhérence au béton et à l'acier.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSA EPOXY 300, polymérisant sans retrait et développant des performances mécaniques élevées, est approprié aux domaines d'application suivants :

- réalisation de reprises de bétonnage entre béton frais et béton durci ;
- scellement de fissures dans le béton (supérieures à 1 mm) également avec utilisation d'armatures à béton à adhérence améliorée (technique de la « réparation de la lésion ») ;
- scellement des fissures dans les chapes.

## ■ CONSERVATION

24 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un endroit couvert et sec par une température entre +10 °C et +30 °C.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	- pour reprises de bétonnage avec surface rugueuse : 0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup> - pour reprises de bétonnage avec surface très rugueuse et irrégulière : 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup> - pour scellement de fissures : 1,40 kg/l
---------------------	---

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1223E1	gris	5 kg (4 kg - comp. A 1 kg - comp. B)	42

# FIBER MST 20

Fibre synthétique résistantes aux alcalis, à haute ténacité pour le renforcement des chapes à base de ciment



Couleur ○



## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Utilisé pour augmenter la ténacité et la ductilité des chapes. L'ajout de FIBER MST 20 permet en outre de réduire notablement les fissures de retrait plastique et de conserver une résistance résiduelle après la première fissuration. FIBER MST 20 peut constituer une alternative valable à l'utilisation de treillis de renfort métalliques à des dosages adaptés.

En outre il réduit les problèmes dus à la corrosion et présente une forte résistance aux alcalis produits par l'hydratation des pâtes de ciment car il est insensible à la corrosion. Idéal pour les chapes SV 472 P, SC 420 P, SR 450 ou réalisées avec le liant FASSACEM.

## ■ CONSERVATION

24 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur la boîte en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	fibres de couleur grise
<b>Dosage</b>	1 à 3 kg/m <sup>3</sup> de chape
<b>Longueur</b>	20 mm
<b>Résistance à traction</b>	600 MPa

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Cond.
813	sacs d'un kg en boîtes de 10 pcs

# FASSANET FLOOR

Treillis d'armature en fibre de verre résistant aux alcalis, pour chapes

Couleur ●



## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Renforcement des chapes dans toutes les applications où une augmentation de la résistance à traction est demandée. Particulièrement adapté pour chapes avec système de chauffage par le sol. Il convient particulièrement aux chapes avec système radiant, car il permet d'éviter les dilatations thermiques en prévenant la formation de fissures et de crevasses. FASSANET FLOOR peut être utilisé pour réduire le retrait hydraulique surtout en présence de géométries particulièrement irrégulières, toute cela se traduit par une diminution des fissurations qui pourraient se produire durant la maturation. FASSANET FLOOR est facile à manipuler et couper et permet d'accélérer les opérations d'installation.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Grandeur de la maille</b>	36x36 mm
<b>Fibre de verre</b>	75 - 80%
<b>Apprêt anti-alcalin</b>	20 - 25%
<b>Épaisseur</b>	0,9 mm
<b>Largeur totale</b>	100 cm ± 1%
<b>Longueur du rouleau</b>	50 m ± 1%

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Cond.
700920	rouleau de 1x50 m poids 130 g/m <sup>2</sup>

# CR 90

Liant hydraulique à base de ciment à prise ultra rapide

Couleur ○



## ■ DOMAINE D'UTILISATION

CR 90 est utilisé pour les fixations rapides sur surfaces en maçonnerie et béton. Convient pour sceller des conduits en ciment, pour poser des faux châssis en bois et métal, pour la fixation de gaines et boîtes électriques, pour fixer des conduites, équipements sanitaires, gonds, agrafes, chevilles en bois, garde-corps, profilés d'angle, pour colmater de petites fuites d'eau, etc.

## ■ SUPPORTS

Enduits et chapes à base de ciment, maçonneries en briques, béton.

## ■ CONSERVATION

- sacs de 25 kg : 6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.
- sacs de 5 kg : 12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	poudre fine grise
<b>Durée d'utilisation de la gâchée</b>	3 minutes
<b>Temps de prise à 20°C</b>	5 minutes env.
<b>Délai de mise en charge</b>	Après 3 heures env.
<b>Résistance à la compression après 3 heures</b>	8 MPa env.
<b>Résistance à la compression après 28 jours</b>	25 MPa env.

## ■ UNITÉ DE VENTE

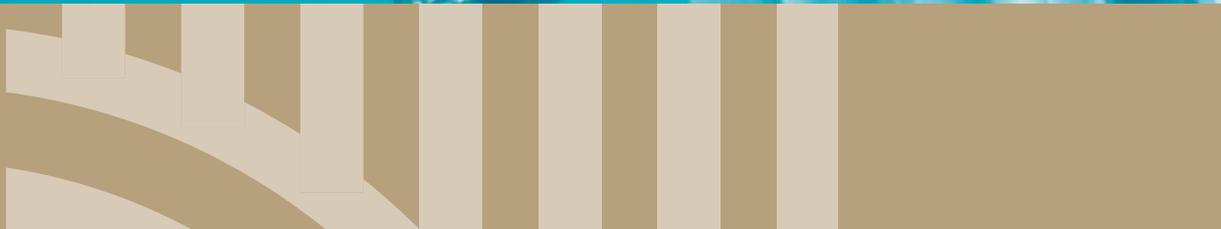
Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
729E	gris	5 kg x 5 pcs	30
730U1	gris	25 kg	56



# Aquazip®



Pour une utilisation correctes des produits, consulter les fiches techniques disponibles sur le site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr)



# SYSTÈMES D'IMPERMÉABILISATION

## FINI LES INFILTRATIONS D'EAU

Le Système d'imperméabilisation Fassa offre un ensemble de produits et accessoires pour tous types de travaux de protection et d'imperméabilisation de balcons, sols, y compris anciens et de faible épaisseur, piscines, terrasses et centres wellness, bassins et locaux enterrés. Différentes solutions pour des besoins spécifiques.

# SYSTÈMES D'IMPERMÉABILISATION

## Cadre réglementaire

### NORME EN 14891

Cette norme se réfère à tous les produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide, basés sur des mortiers au ciment modifiés avec polymères, revêtements en dispersion et résines réactives, utilisés au-dessous de différents types de revêtement (carreaux en céramique, pierres naturelles ou agglomérées, etc.) à l'extérieur ou à l'intérieur et dans les piscines.

La norme distingue trois types de produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide :

- **Produit d'imperméabilisation au ciment appliqué en phase liquide (CM)**
- **Produit d'imperméabilisation en dispersion appliqué en phase liquide (DM)**
- **Produit d'imperméabilisation réactif appliqué en phase liquide (RM)**

Les produits d'imperméabilisation peuvent avoir des caractéristiques optionnelles, désignées comme suit :

- **O1** produit d'imperméabilisation avec aptitude améliorée au pontage des fissures à basse température (-5 °C)
- **O2** produit d'imperméabilisation avec aptitude améliorée au pontage des fissures à très basse température
- **P** produit d'imperméabilisation résistant au contact avec l'eau chlorée

À titre d'exemple, un produit d'imperméabilisation au ciment appliqué en phase liquide avec aptitude améliorée au pontage des fissures à très basse température (-20 °C) et résistant au contact avec l'eau chlorée, selon la norme EN 14891, est classé CM O2P.

Pour réaliser la classification décrite ci-dessus, les produits d'imperméabilisation sont soumis aux essais suivants :

#### CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES

ESSAIS	VALEUR DE SEUIL
Adhérence par traction initiale	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adhérence par traction après immersion dans l'eau	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adhérence par traction après vieillissement thermique	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adhérence par traction après contact avec l'eau de chaux	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adhérence par traction après cycles de gel et dégel	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Imperméabilité	Aucune pénétration et augmentation de poids $\leq 20 \text{ g}$
Capacité de colmatage (crack bridging) dans des conditions normales	$\geq 0,75 \text{ mm}$

#### CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

ESSAIS	VALEUR DE SEUIL
Adhérence par traction après contact avec l'eau chlorurée	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Capacité de colmatage (crack bridging) à basse température (-5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$
Capacité de colmatage (crack bridging) à très basse température (-20 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$

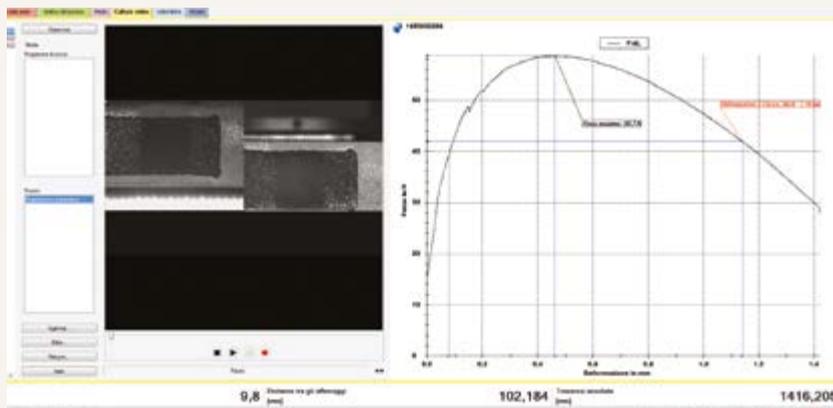
# SYSTÈMES D'IMPERMÉABILISATION

## Cadre réglementaire

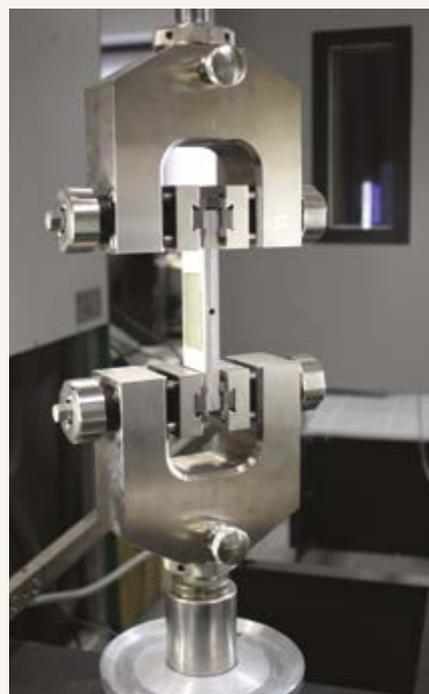
L'une des caractéristiques fondamentales pour les produits d'imperméabilisation est l'aptitude au pontage des fissures (crack bridging), c'est-à-dire la capacité d'un produit d'imperméabilisant de colmater les fissures du support et d'éviter leur propagation sur l'imperméabilisation, en se déformant sans se détériorer et en assurant, par conséquent, l'imperméabilité du support. Cette caractéristique doit être satisfaite pour toutes les imperméabilisations à +20 °C comme caractéristique fondamentale et, comme caractéristique facultative, à -5 °C (basse température) et à -20 °C (très basse température).

### Exécution de l'essai

L'essai est réalisé sur un échantillon de matériau et de dimensions normalisées. À l'aide d'un support adapté, le produit d'imperméabilisation est appliqué sur les deux faces de l'échantillon. Ce dernier est fissuré au moyen d'un dispositif spécifique et conditionné à la température d'exécution de l'essai. Les échantillons sont soumis à l'essai avec un dynamomètre de traction aux températures prévues par la norme. La mesure du pontage des fissures est effectuée lorsque la première fissure se forme à la surface de l'imperméabilisation.



Résultat d'essai de pontage des fissures avec courbe de rupture



Évaluation du pontage des fissures  
par instrumentation

## NORME EN 1504-2

Cette norme européenne s'applique à tous les produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. La norme spécifie les exigences pour l'identification, les performances (y compris les aspects relatifs à la durabilité), la sécurité et l'évaluation de la conformité de ces produits et systèmes.

# Aquazip®



## ÉTANCHÉITÉS À BASE DE CIMENT

Fassa Bortolo propose une large gamme de produits d'imperméabilisation capable de répondre aux besoins du monde de la conception, afin de résoudre les problèmes d'infiltration les plus courants sur les balcons, terrasses ou couvertures piétonnes exposées aux intempéries, parements de murs sujets à la remontée d'humidité, jusqu'aux interventions d'imperméabilisation de structures enterrées, piscines ou infrastructures hydrauliques.



PRODUIT	AQUAZIP GE 97	AQUAZIP ONE	AQUAZIP FLOOR&WALL
Typologie	Bi-composant	Mono-composant	Bi-composant
Couleur	Gris	Blanc	Gris
Classification selon EN 14891	CM O2 P	CM O1 P	CM O1 P
Classification selon EN 1504-2	PI-MC-IR	-	PI-MC-IR

## ENDUITS D'IMPERMÉABILISATION EN DISPERSION



PRODUIT	AQUAZIP RDY
Typologie	Pâte prête à l'emploi
Couleur	Bleu clair
Classification selon EN 14891	DM O1

## MORTIER OSMOTIQUE ET LIANT HYDRAULIQUE



PRODUIT	AQUAZIP MO 660	AQUAZIP BLOCK
Typologie	Mortier osmotique	Liant hydraulique à prise ultra rapide
Couleur	Gris ou blanc	Gris

# AQUAZIP FLOOR&WALL

Membrane d'étanchéité bicomposante à base de ciment pour l'imperméabilisation d'ouvrages en béton ou en maçonnerie en présence de pression hydrostatique positive et négative



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre grise et latex blanc
<b>Consommation</b>	1,65 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Épaisseur maximal par couche</b>	2 mm
<b>Rapport de mélange</b>	2 parties de comp. A et 1 partie de comp. B
<b>Durée d'utilisation de la gâchée</b>	1 heure env.
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials

Pour la pose du revêtement, il est conseillé d'utiliser des mortiers-colles FASSA

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1275U1 Comp. A	Gris	20 kg	48
1276E1 Comp. B	Latex blanc	10 kg	48



- Particulièrement indiquée pour locaux en sous-sol
- Élastique par basses températures
- Excellente rhéologie et polyvalente
- Appropriée pour des cycles d'assainissement
- Applicable également par pulvérisation
- Appropriée pour la protection, le contrôle de l'humidité et l'augmentation de la résistivité de structures en béton
- Résiste à la pression hydraulique positive et négative
- Excellente adhérence sur différents types de supports
- Capacité de créer un pont sur les fissures

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Membrane d'étanchéité bicomposante à base de ciment, de sables sélectionnés, d'adjuvants chimiques et de polymères synthétiques spéciaux résistants aux alcalis en mesure d'améliorer la maniabilité, l'élasticité, l'adhérence de l'imperméabilisation même en présence de pression hydrostatique négative. Idéal pour imperméabiliser les surfaces en béton soumises à une pression hydrostatique positive et négative jusqu'à 1,5 atmosphères et pour protéger le béton contre la carbonatation et la pénétration de chlorures et de sulfates. Spécifique pour l'imperméabilisation des structures hydrauliques telles que les piscines, les réservoirs, les canaux et les bassins, les murs de fondation, les caves et les sous-sols, ainsi que les trous d'homme, les fosses d'ascenseur et les structures souterraines en général. AQUAZIP FLOOR&WALL répond aux exigences de performance des normes EN 1504-9 et EN 1504-2 (protection et réparation de structures en béton) et EN 14891 (produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide – classe CM-01P).

## ■ SUPPORTS

Béton et maçonnerie et tous les supports en ciment convenablement préparés. Ne pas appliquer le produit sur des supports saturés d'eau.

## ■ CONSERVATION

Comp. A : 12 mois en lieu sec, comp. B : 12 mois en lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.



# AQUAZIP GE 97

Membrane d'étanchéité bicomposant à base de polymères et ciment pour l'imperméabilisation de revêtements, sols extérieurs et pour la protection de structures en béton



Couleur ○

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre grise et latex blanc
<b>Consommation</b>	1,65 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Épaisseur maximale par couche</b>	2 mm
<b>Rapport de mélange</b>	3 parties de comp. A et 1 partie de comp. B
<b>Durée d'utilisation de la gâchée</b>	env. 1 heure
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials

Pour la pose du revêtement, il est conseillé d'utiliser des mortiers-colles FASSA

- Appropriée pour la protection, le contrôle de l'humidité et l'augmentation de la résistivité de structures en béton
- Résiste à la pression hydraulique positive
- Élastique à basses températures
- Maniabilité optimale
- Pour l'intérieur et l'extérieur

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Imperméabilisation de toits-terrasses, terrasses et balcons avant la pose de nouveaux carrelages céramiques ou similaires ; imperméabilisation de structures hydrauliques telles que piscines, réservoirs, canaux et bassins ; imperméabilisation de surfaces exposées aux agents atmosphériques traitées avec des produits spécifiques pour résister au rayonnement solaire ; imperméabilisation et protection de murs en béton en présence de pression hydrostatique positive élevée ; imperméabilisation et anticarbonatation de structures en béton soumises à des contraintes structurelles et des déformations en flexion. Protection imperméable de surfaces horizontales, verticales et/ou à géométrie complexe soumises à des contraintes structurelles et/ou des déformations en flexion. Excellente adhérence sur différents types de supports (béton, mortiers, chapes, anciens revêtements de sol, pierre, céramique, brique et bois multiplis).

AQUAZIP GE 97 répond aux exigences de performance des normes EN 1504-9 et EN 1504-2 (protection et réparation de structures en béton) et EN 14891 (produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide - classe CM-O2P).

## ■ SUPPORTS

Enduits à base de ciment, mortiers bâtards, chapes à base de ciment, béton, céramique, plaques de plâtre, contreplaqué marin et CTBX.

## ■ CONSERVATION

Comp. A : 12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert ; comp. B : 12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
891K Comp. A	Gris	25 kg	48
892K Comp. B	Latex blanc	8,3 kg	48



# AQUAZIP ONE

Étanchéité mono-composant à base de ciment blanc, imperméabilisant pour béton, enduits, chapes à base de ciment, revêtements existants. Facile et pratique à utiliser



Couleur ○

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre blanche
<b>Consommation</b>	env. 1,1 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Épaisseurs d'application par couche</b>	2 mm
<b>Durée d'utilisation de la gâchée</b>	env. 1 heure
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials

Pour la pose du revêtement, il est conseillé d'utiliser des mortiers-colles FASSA

- Maniabilité optimale
- Rendement optimal
- Couleur blanche
- Élastique à basses températures
- Monocomposant
- Facile à appliquer
- Pour l'intérieur et l'extérieur

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

AQUAZIP ONE est utilisé pour imperméabiliser, en poussée hydraulique positive, des surfaces en béton et similaires, même sujettes à déformations sous charge ; il peut être employé aussi comme produit de ragréage élastique étanche sur des enduits microfissurés et comme produit d'imperméabilisation pour l'intérieur et l'extérieur avant la pose de carrelages céramiques. Peut également être utilisé sur revêtement de sol existant afin d'optimiser les coûts de rénovation ainsi que les délais en chantier.

AQUAZIP ONE répond aux exigences de performance de la norme EN 14891 : 2012 (produits d'imperméabilisation appliqués en phase liquide à utiliser sous carreaux céramiques collés avec des mortiers colles- classe CM-01P).

## ■ SUPPORTS

Enduits à base de ciment, mortiers bâtards, chapes à base de ciment, béton, céramique, plaques de plâtre.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
817	blanc	20 kg	48



# AQUAZIP RDY

Produit d'imperméabilisation élastique en pâte prête à l'emploi pour l'intérieur



Couleur



AQUAZIP RDY est un produit d'imperméabilisation élastique monocomposant prêt à l'emploi, en mesure de s'adapter aux dilatations thermiques du support, à base de résines élastomères sans solvants, et d'adjuvants spécifiques qui en améliorent la maniabilité et l'adhérence.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

AQUAZIP RDY peut être appliqué à l'intérieur, sur des surfaces verticales et horizontales. Cette membrane convient à l'imperméabilisation avant la pose de carreaux céramiques, de mosaïques et de pierres naturelles sur du béton, des chapes à base de ciment ou d'anhydrite, des enduits à base de ciment ou de plâtre, sur des murs en plaques de plâtre, des revêtements existants de carreaux céramiques et pierres naturelles à l'intérieur. Idéal comme système de protection à l'eau sous carrelage (SPEC) dans les locaux EB et EB+ privatifs tels que définis dans le cahier du CSTB n° 3567 (salle de bain, douches...). Classé DM-O1 selon la norme EN 14891.

## ■ SUPPORTS

Enduits à base de ciment, mortiers bâtards, chapes à base de ciment, béton, plaques de plâtre, anciens revêtements, bois.

## ■ CONSERVATION

24 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	pâte bleu clair
<b>Consommation</b>	1,3 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur
<b>Épaisseur maximale d'application par couche</b>	1 mm

Pour la pose du revêtement, il est conseillé d'utiliser des mortiers-colles FASSA

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
818	bleu clair	15 kg	33
820	bleu clair	5 kg	40



# AQUAZIP BLOCK

Liant hydraulique à prise ultra rapide pour bloquer les infiltrations d'eau



Couleur



Liant hydraulique à prise ultra rapide pour bloquer les infiltrations d'eau. FASSABLOCK est composé d'un mélange hydraulique, de ciments à très haute résistance, de granulats de silice sélectionnés et d'additifs spécifiques permettant une prise et une imperméabilisation ultra rapides. Le produit ne contient pas de chlorures. Rapide et facile à appliquer, il adhère au support de manière optimale.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

AQUAZIP BLOCK est utilisé pour bloquer les infiltrations d'eau, même sous pression, dans des ouvrages en béton et en maçonnerie, dans les parties enterrées de bâtiments (sous-sol, caves, murs de soutènement, garages, canalisation, puits...), pour sceller des joints rigides entre le plancher et les murs, pour colmater des fissures et des trous.

## ■ SUPPORTS

Béton.

## ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Temps de prise</b>	2 à 3 minutes à + 20°C
<b>Délai d'attente minimale pour appliquer un mortier d'imperméabilisation superficielle</b>	au moins 30 minutes

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1288U1	gris	sac de 5 kg en seau en plastique	64





# AQUAZIP MO 660

Mortier osmotique monocomposant à base de ciment pour l'imperméabilisation de structures de maçonnerie et béton soumises à pression hydrostatique positive et négative

Couleur ○○



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	polvere bianca o grigia
<b>Consommation</b>	env. 1,5 kg/m <sup>2</sup> avec épaisseur 1 mm
<b>Durée d'utilisation de la gâchée (20°C, 60 % H.R.)</b>	60 minutes
<b>Délai d'attente entre les deux couches</b>	après 5 heures et au plus tard dans les 24 heures (en fonction de la température)
<b>Granulométrie</b>	< 0,6 mm

Mortier monocomposant à base de ciment, à action osmotique, de couleur grise et blanche, pour l'imperméabilisation rigide de surfaces de béton ou de maçonnerie, même soumises à une pression hydrostatique positive élevée et en contre-poussée jusqu'à 2,5 atm. Appropriée à l'application à la spatule, au pinceau ou avec une machine à enduire avec l'équipement spécifique, AQUAZIP MO 660 garantit une excellente maniabilité et adhérence même sur des surfaces verticales et sur différents types de support tels que béton, mortiers de ciment et murs en briques. Particulièrement indiqué lorsqu'une bonne résistance à la poussée hydraulique négative est requise.

- **Imperméabilise en contre-poussé**
- **Pratique et facile d'utilisation**

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Imperméabilisation de murs de fondation ou contre terre, cages d'ascenseurs, caniveaux ou puisards, réservoirs d'eau ou de citernes, canaux d'irrigation, supports de ciment soumis à la présence d'eau même en contre-poussée, fontaines et bassins d'ornement ; imperméabilisation ou traitement de surfaces internes et externes dans des soussols.

## ■ SUPPORTS

Structures en maçonnerie ou béton.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

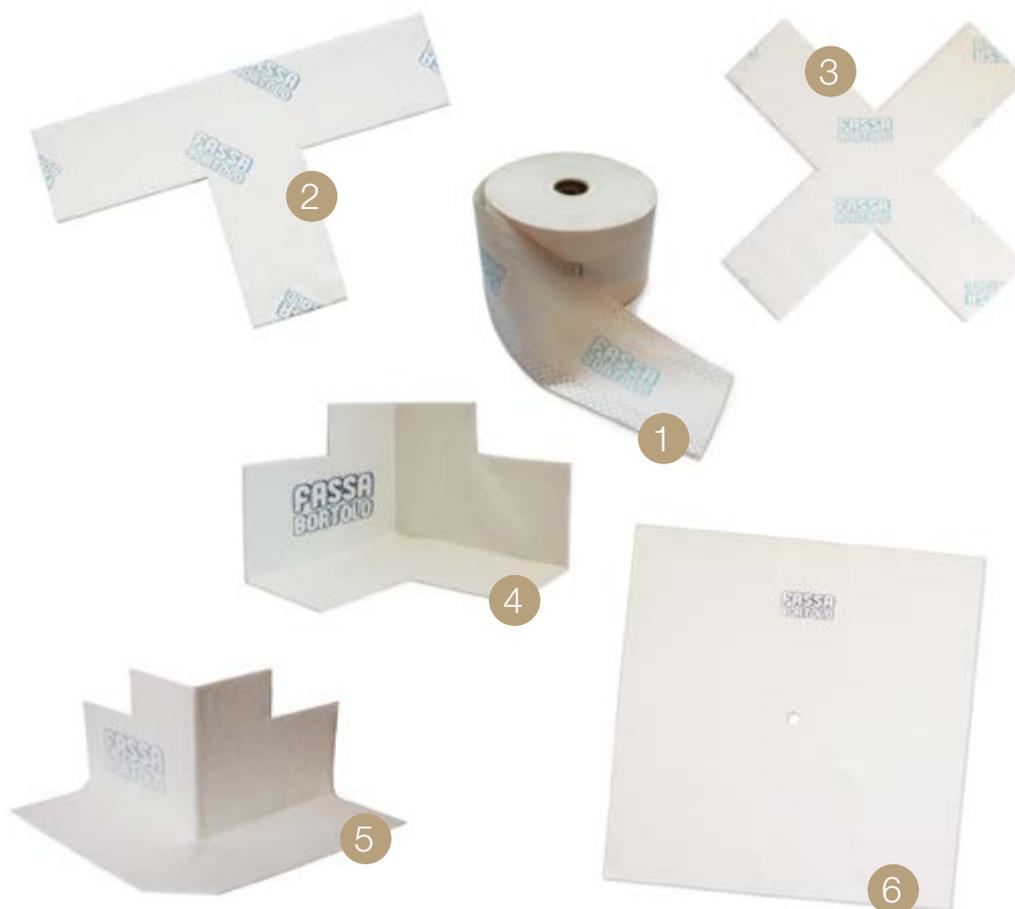
## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1238T1	blanc	25 kg	48
1239T1	gris	25 kg	48





# AQUAZIP ELASTOBAND



**1 BANDE**  
Code produit 240800  
Conditionnement : rouleau  
de 50 m  
Largeur 120 mm

**2 BANDE EN « T »**  
Code produit 240808  
Article vendu à la pièce  
Conditionnement : 25 pcs

**3 BANDE EN CROIX**  
Code produit 240807  
Article vendu à la pièce  
Conditionnement : 25 pcs

**4 ANGLE ENTRANT**  
Code produit 240805  
Article vendu à la pièce  
Conditionnement : 25 pcs

**5 ANGLE SORTANT**  
Code produit 240806  
Article vendu à la pièce  
Conditionnement : 25 pcs

**6 BANDE CARRÉE**  
Code produit 240809  
Mesures 42,5x42,5 cm  
Article vendu à la pièce  
Conditionnement : 25 pcs

Bande et accessoires résistants aux alcalis, composées d'un substrat en élastomère thermoplastique, imperméable, résistant au vieillissement, revêtu des deux côtés de deux couches de textile non-tissé en polypropylène, assurant une bonne adhérence avec l'imperméabilisation utilisée pour la mise en œuvre.

La bande AQUAZIP ELASTOBAND est utilisée pour raccorder et imperméabiliser des surfaces en angle, par ex. verticales avec horizontales, verticales avec verticales, ainsi que pour réaliser des joints de dilatation élastiques dans les travaux d'étanchéité réalisés avec les produits de la ligne AQUAZIP.

Les joints en T et en croix sont raccordés avec les pièces spéciales d'AQUAZIP ELASTOBAND en T et en croix. Les accessoires à angle entrant / sortant d'AQUAZIP ELASTOBAND sont utilisés pour raccorder et imperméabiliser les angles entrants et sortants avec des surfaces verticales et horizontales. Les bandes carrées servent à raccorder les trous des écoulements et des tuyaux aux imperméabilisations AQUAZIP.

## BANDE ADHÉSIVE POUR SYSTÈMES AQUAZIP®



Code produit 240706  
1 Rouleau hauteur 10 cm  
longueur 20 m

Bande adhésive élastique autoadhésive pour joints périmétriques et de fractionnement. Le produit est spécifique et parfaitement compatible avec les Systèmes AQUAZIP®. Toute la surface de la bande est imperméabilisante.

## FASSANET 160



Code produit 700960  
1 Rouleau de 1x50 m  
160 g/m<sup>2</sup>

Treillis en fibre de verre de 160 g/m<sup>2</sup> renforcé et apprêté, spécifique pour armatures dans les Systèmes AQUAZIP®. Forte résistance aux alcalis et au vieillissement, même dans des conditions extrêmes.

## TRUELLE PLATOIR



Code produit 221110  
Mesures 280x120x0,5 cm  
Conditionnement de 1 pc

Avec support long en acier  
à 1 main

## FASSATNT 80



Code produit 240730  
1 Rouleau de 1x25 m

Voile in-tissé en polypropylène  
macro perforé pour systèmes  
AQUAZIP®

# CANALISATION FRONTALE POUR SYSTÈMES AQUAZIP®



Embouchure angulaire dotée de bride armée flexible, pour le traitement des canalisations contre les parapets. Disponible en deux versions : à section circulaire ou rectangulaire, pour répondre à toutes les exigences de conception et d'application. La longueur de la queue permet de traverser facilement les murs ou éléments de construction même de forte épaisseur, soit à l'horizontal soit à la verticale. La bride de raccord armée garantit une adhérence élevée au support et une parfaite étanchéité de l'élément. La légère pente de la queue favorise l'écoulement rapide et sûr des eaux de pluie. Garantit une excellente résistance aux agents atmosphériques.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CANALISATION FRONTALE CIRCULAIRE	
<b>Couleur</b>	noir, gris, ivoire
<b>Composition</b>	caoutchouc thermoplastique
<b>Dimensions du tube</b>	63 ou 75 mm
<b>Angle d'inclinaison</b>	87°
CANALISATION FRONTALE RECTANGULAIRE	
<b>Couleur</b>	noir, gris, ivoire
<b>Composition</b>	caoutchouc thermoplastique
<b>Dimensions du tube</b>	65x97 mm
<b>Angle d'inclinaison</b>	87°

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Description
240771	Noir	circulaire ø 63 mm avec bride 500
240772	Noir	circulaire ø 75 mm avec bride 500
240773	Noir	rectangulaire 65x97 avec bride 500
240774	Gris	circulaire ø 63 mm avec bride 500
240775	Gris	circulaire ø 75 mm avec bride 500
240776	Gris	rectangulaire 65x97 avec bride 500
240777	Ivoire	circulaire ø 63 mm avec bride 500
240778	Ivoire	circulaire ø 75 mm avec bride 500
240779	Ivoire	rectangulaire 65x97 avec bride 500

# CANALISATION VERTICALE POUR SYSTÈMES AQUAZIP®



Embouchure dotée de bride armée, pour le traitement des canalisations contre les parapets. La longueur de la queue permet de traverser facilement les planchers ou éléments de construction même de forte épaisseur. La bride de raccord armée garantit une adhérence élevée au support et une parfaite étanchéité de l'élément. Le long de la queue, des brides circulaires disposées vers l'extérieur garantissent à la canalisation des propriétés antireflux, en bloquant les éventuelles remontées d'eau du tuyau de descente en cas d'obturation de ce dernier. Garantit une excellente résistance aux agents atmosphériques. Le kit comprend aussi le châssis porte-grille en polypropylène et la grille amovible en ABS ou en acier inox.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Couleur</b>	noir
<b>Composition</b>	caoutchouc thermoplastique
<b>Longueur du tube</b>	250 mm
<b>Dimensions</b>	73 ou 92 mm
<b>Diamètre</b>	80 ou 100 mm
<b>Base</b>	288 ou 307 mm

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Description	Conditionnement
240760	canalisation verticale avec bride armée ø 80 x 250 mm	25 pcs
240761	canalisation verticale avec bride armée ø 100 x 250 mm	
240766	support bride couvre trou en ABS 110x110H x 10 mm	6 pcs
240767	grille en ABS 110x110H x 9,5 mm	
240768	grille en INOX 110x110H x 9,5 mm	

# Fassacol



Pour une utilisation correctes des produits, consulter les fiches techniques disponibles sur le site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr)

# ADHÉSIFS ET MORTIERS-COLLES



## TECHNOLOGIE POUR L'ESTHÉTIQUE

Une ligne complète de produits excellents et de qualité, créée pour répondre aux besoins de tous les applicateurs.

# MORTIERS-COLLES

## Cadre réglementaire

### NORME EN 12004

Cette norme européenne est applicable aux mortier-colles pour carreaux en céramique, destinés à l'installation à l'intérieur et à l'extérieur au mur et au sol, et elle les classe en fonction du type (nature chimique) de liant utilisé : de nombreuses propriétés du mortier-colle sont en effet principalement déterminées par le type de liant utilisé.

#### - MORTIER-COLLE À BASE DE CIMENT (C)

Mélange de liants hydrauliques (ciment) et charges minérales (calcaire broyé et sélectionné, sable de silice). Les mortiers-colles sont mélangés avec de l'eau ou des résines liquides pour obtenir une gâchée prête à l'emploi.

#### - ADHÉSIF EN DISPERSION (D)

Mélange de liant organique (résine) sous forme de dispersion polymérique aqueuse, additifs organiques et charges minérales. L'adhésif est prêt à l'emploi.

#### - COLLE RÉACTIVE (R)

Mélanges de composant A constitué de résine synthétique, additifs organiques, charges minérales et composant B (durcisseur correspondant). Le durcissement se produit par réaction chimique entre les composants A et B après gâchage.

Au sein de ces trois macro-classifications, les mortiers-colles sont subdivisés en deux classes principales déterminées par les caractéristiques de performances de l'adhésif :

#### CLASSE 1 : MORTIER-COLLE NORMAL

#### CLASSE 2 : MORTIER-COLLE AMÉLIORÉ

### MORTIERS-COLLES À BASE DE CIMENT

Les mortiers-colles à base de ciment doivent satisfaire les exigences suivantes :

C1	EXIGENCE DE LA NORME	C2	EXIGENCE DE LA NORME
<ul style="list-style-type: none"><li>• Adhérence par traction initiale</li><li>• Adhérence par traction après immersion dans l'eau</li><li>• Adhérence par traction après vieillissement thermique</li><li>• Adhérence par traction après cycles de gel et dégel</li></ul>	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adhérence par traction initiale</li><li>• Adhérence par traction après immersion dans l'eau</li><li>• Adhérence par traction après vieillissement thermique</li><li>• Adhérence par traction après cycles de gel et dégel</li></ul>	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

# MORTIERS-COLLES

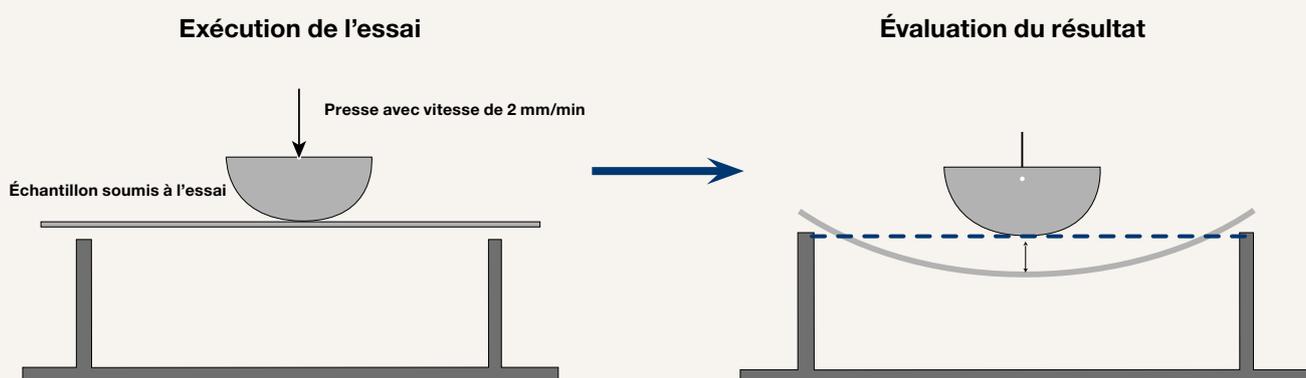
## Cadre réglementaire

Les adhésifs ou mortiers-colles, qu'ils soient à base de ciment, réactifs ou en dispersion, peuvent avoir des caractéristiques optionnelles, des propriétés spéciales qui fournissent d'autres informations sur leurs performances :

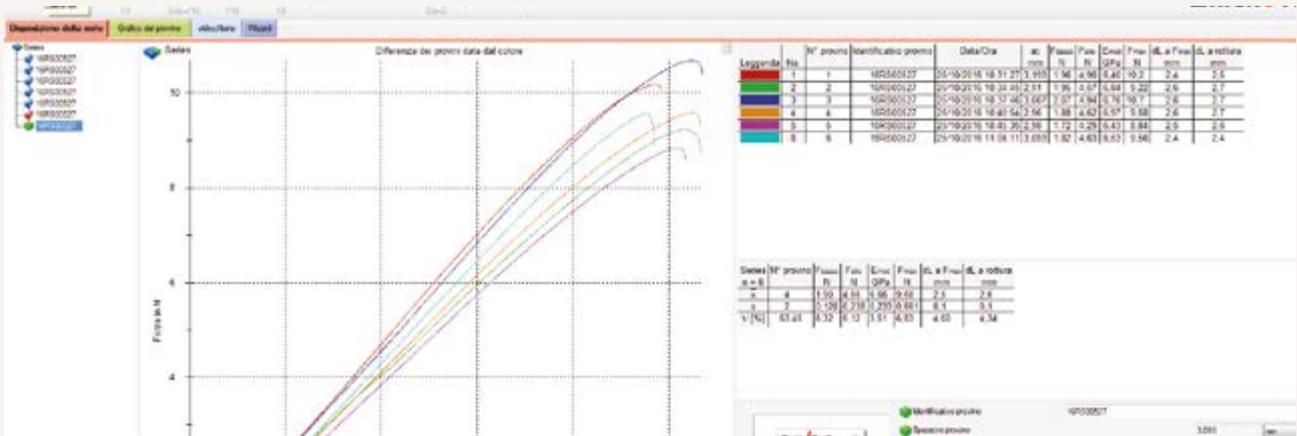
<p><b>F</b> MORTIER-COLLE À PRISE RAPIDE</p> <p>Adhérence à la traction après délai réduit à 6 heures (<math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>) Temps ouvert : adhérence à la traction après 10 minutes (<math>\geq 0,5 \text{ N/mm}^2</math>)</p>	<p><b>T</b> MORTIER-COLLE AVEC GLISSEMENT RÉDUIT</p> <p>(<math>\leq 0,5 \text{ mm}</math>)</p>	<p><b>E</b> MORTIER-COLLE À TEMPS OUVERT ALLONGÉ</p> <p>Temps ouvert : adhérence à la traction après au moins 30 minutes <math>0,5 \text{ N/mm}^2</math></p>	<p><b>G</b> MORTIER-COLLE G, COURAMMENT APPELÉ FLUIDE</p> <p>Mortier-colle formulé pour avoir une viscosité plus faible, ce qui augmente son pouvoir mouillant, c'est-à-dire son aptitude une fois appliqué sur le support à « mouiller » l'envers du carreau. Cela permet son emploi en simple encollage. Les mortiers-colles G ne sont pas adaptés à la pose en mur.</p>
---	--	--	--

## NORME EN 12002

Cette norme détermine la déformation transversale d'un mortier-colle à base de ciment ou d'un enduit de jointoiement. L'échantillon de mortier-colle (appliqué dans un moule de 280x45x3 mm), après une maturation appropriée, est soumis à l'action d'une presse (avec une vitesse de charge de 2 mm/min) jusqu'à sa rupture.



# MORTIERS-COLLES



À la fin de l'essai, la charge de rupture en N et la déformation (flèche) à laquelle les échantillons ne sont cassés sont enregistrées pour définir ainsi la classe de déformabilité du mortier-colle à base de ciment :

## S1

MORTIER-COLLE DÉFORMABLE  
flèche à la rupture  
≥ 2,5 mm (mais mineur de 5 mm)

## S2

MORTIER-COLLE HAUTEMENT DÉFORMABLE  
flèche à la rupture  
≥ 5 mm

# COLLES RÉACTIVES

Les colles réactives doivent satisfaire les exigences suivantes :

R1	NORME	R2	NORME
<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence par traction initiale</li> <li>Adhérence par traction après immersion dans l'eau</li> </ul>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence par traction initiale</li> <li>Adhérence par traction après immersion dans l'eau</li> <li>Adhérence par cisaillement après choc thermique</li> </ul>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes</li> </ul>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes</li> </ul>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>

# ADHÉSIFS EN DISPERSION

Les adhésifs en dispersion doivent satisfaire les exigences suivantes :

D1	NORME	D2	NORME
<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence par traction initiale</li> <li>Adhérence par traction après vieillissement thermique</li> </ul>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence par traction initiale</li> <li>Adhérence par traction après vieillissement thermique</li> <li>Adhérence à température élevée</li> </ul>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes</li> </ul>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence par traction après immersion dans l'eau</li> <li>Temps ouvert : adhérence à la traction après 20 minutes</li> </ul>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>

## MORTIERS-COLLES



Une ligne complète, créée pour répondre aux besoins de tous les applicateurs, de ceux qui recherchent un temps de prise optimal à ceux qui veulent des délais d'ajustabilité assez longs, pour le collage de tous types de revêtements de sol, en intérieur comme en extérieur. Le choix du produit de collage est déterminé par le support, le revêtement à poser, par l'épaisseur à réaliser, et les conditions d'usage et d'exposition du local.

Tous nos adhésifs et mortiers répondent aux conditions définies par les normes européennes, les certifications et directives concernant la qualité et la sécurité.

- HAUT POUVOIR ADHÉSIF
- GRAND DÉLAIS D'AJUSTABILITÉ
- PERFORMANCES MÉCANIQUES EXCELLENTES
- MANIABILITÉ OPTIMALE
- VERSIONS EXTRA-BLANCHE DISPONIBLES

## MORTIERS-COLLES À BASE DE CIMENT À PRISE NORMALE



**AD 8**  
Mono-composant,  
C1

**ADYS**  
Mono-composant,  
C1TE

**AP 71 TECH**  
Mono-composant,  
C2TE

**SPECIAL ONE**  
Mono-composant,  
C2E - S1

## MORTIERS-COLLES À BASE DE CIMENT À PRISE RAPIDE



**AZ 59 FLEX**  
Mono-composant,  
C2TE - S1

**AT 99 MAXYFLEX**  
Mono-composant,  
C2TE - S1

**SPECIAL RAPID**  
Mono-composant,  
fluide,  
C2F

**RAPID MAXI S1**  
Mono-composant,  
C2FT - S1

### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



**FASSACOL LATEX S2**  
Améliore les caractéristiques  
performanciennes des  
mortiers-colles AD 8  
et RAPID MAXI S1

### ADHÉSIFS EN DISPERSION



**FASSAFIX**  
En pâte, prêt à l'emploi  
D2TE

### COLLES POUR SOLS RÉSILIENTS

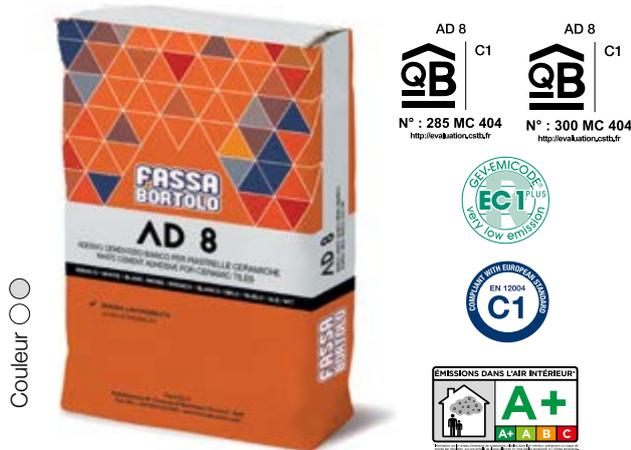


**ADYTEX RS**  
Mono-composant  
acrylique



# AD 8

Mortier-colle monocomposant à base de ciment, classé C1 selon la norme EN 12004



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Certification QB (AD 8 gris)</b>	n° 285 MC 404 (Spresiano) n° 300 MC 404 (Bagnasco)	
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation indicative (*)</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

Mortier-colle monocomposant blanc ou gris, formulé avec des liants à base de ciment et des agrégats sélectionnés. Pour la pose de revêtements absorbants sur supports absorbants aussi bien à la verticale qu'à l'horizontale, en intérieur.

## ■ Bonne maniabilité

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pose de carrelages, terre cuite, mosaïques céramiques absorbantes, pierres naturelles si non sensibles aux taches et stables en cas d'humidité. Supports à base de ciment stabilisés et plans, mortiers bâtards, enduits à base de ciment, enduits chaux ciment ; sur supports à base de plâtre, appliquer le primaire PRIMER DG 74.

## ■ NOTES

Pour des performances améliorées (classification C2E S2), mélanger le mortier-colle avec FASSACOL LATEX S2 (voir page 135). Pour plus de précision sur le domaine d'utilisation, les supports admis et revêtement associé merci de consulter la fiche technique.

## ■ CONSERVATION

- Sacs de 25 kg : 12 mois
- Sacs de 5 kg : 24 mois

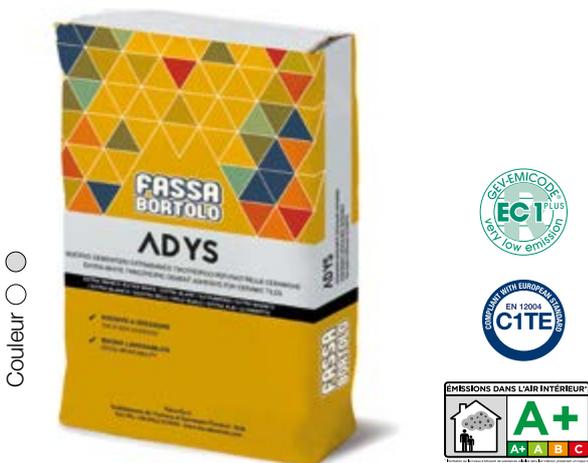
## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
720E	blanc	5 kg x 5 pcs	30
701U1	blanc	25 kg	56
700U1	gris	25 kg	56



# ADYS

Mortier-colle monocomposant à base de ciment classé C1TE selon la norme EN 12004



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation indicative (*)</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

Mortier-colle monocomposant extra-blanc ou gris, formulé avec liants et agrégats spéciaux, adapté au collage de carreaux sur supports absorbants. Très facile à travailler et à appliquer, glissement vertical nul. Applicable en épaisseur jusqu'à 15 mm, à la verticale et à l'horizontale, en intérieur.

## ■ Bonne maniabilité

## ■ Disponible également en version extra-blanche

## ■ Mortier-colle pour épaisseurs jusqu'à 15 mm

## ■ Temps ouvert allongé

## ■ Résistant au glissement vertical

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pose de carrelages, terre cuite, mosaïques céramiques absorbantes, pierres naturelles si non sensibles aux taches et stables en cas d'humidité. Supports à base de ciment stabilisés et plans, mortiers bâtards, enduits à base de ciment, enduits chaux-ciment supports légèrement irréguliers sans besoin de rétablir les cotes. Sur supports à base de plâtre, appliquer le PRIMER DG 74.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
811U1	extra-blanc	25 kg	56
810U1	gris	25 kg	56



# AP 71 TECH

Mortier-colle monocomposant à base de ciment, à glissement nul et temps ouvert allongé, classé C2TE selon la norme EN 12004



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Classification GEV</b>	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions	
<b>Certification QB</b>	n° 285 MC 488 (Spresiano) n° 300 MC 488 (Bagnasco)	
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	env. 8 heures	
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	env. 1 jour	
<b>Temps de mise en service</b>	7 à 14 jours (en fonction des utilisations et des conditions climatiques)	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation indicative (*)</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche



Mortier-colle monocomposant à liants mixtes, blanc ou gris, formulé avec liants et agrégats spéciaux, adapté au collage de carreaux céramiques de tous type et de pierres stables à l'humidité et aux taches. Très facile à travailler et glissement vertical nul.

- Bonne maniabilité
- Pour petits et moyens formats
- Temps ouvert allongé
- Résistant au glissement vertical

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

AP 71 TECH est utilisé pour la pose de revêtement céramiques sur supports tels que définis ci-après conformément au DTU en vigueur (voir fiche technique tableau : supports admis et revêtement associés surface maximum en cm<sup>2</sup>).

## ■ SUPPORTS

Supports à base de ciment stabilisés et plans, mortiers bâtards, enduits à base de ciment, enduits chaux-ciment, sols en céramique, sur supports à base de plâtre et anhydrite appliquer le PRIMER DG 74. Très adapté, vu la parfaite compatibilité des matériaux, aux chapes SA 500, SV 472 P, SR 450, LEGEO MIX et chapes réalisées avec le liant FASSACEM. Pour plus de précision sur le domaine d'utilisation, les supports admis et revêtement associé merci de consulter la fiche technique.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
500E1F	blanc	25 kg	56
510E1F	gris	25 kg	56

# SPECIAL ONE

Mortier-colle fluide à base de ciment, monocomposant, déformable, à bonne élasticité, gris, pour sols intérieurs et extérieurs. Classé C2E S1 selon la norme EN 12004



Couleur ○



SPECIAL ONE est un mortier-colle à hautes performances qui est particulièrement indiqué pour la pose de revêtements en évitant la technique du double encollage grâce à sa formulation et à sa fluidité élevée. Très facile à travailler, très élastique, per pose in orizzontale, pour la pose à l'horizontale, en intérieur et en extérieur.

- Maniabilité excellente
- Déformable
- Évite le double encollage
- Consistance crémeuse
- Moins d'efforts physiques
- Fluidité élevée
- Temps ouvert allongé
- Idéal sur plancher chauffant/réversible

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pose au sol, à l'intérieur comme à l'extérieur, pour coller des carreaux en céramique, mosaïque céramique, klinker, grès, grès porcelainé, terre cuite, reconstitués à base de ciment, pierres naturelles non sensibles aux taches et stables à l'humidité.

## ■ SUPPORTS

Supports à base de ciment stabilisés même en cas de trafic important, mortiers bâtards, sols en céramique, planchers chauffants ou réversibles. Très adapté vu la parfaite compatibilité des liants et des résines aux chapes SA 500, SV 472 P, SR 450 ou LEGEO MIX, chapes réalisées avec liant FASSACEM et aux enduits d'imperméabilisation de la gamme AQUAZIP®. Sur les supports à base de plâtre ou anhydrite, appliquer le PRIMER DG 74.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Certification GEV</b>	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions	
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	8 heures	
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	1 jour	
<b>Temps de mise en service</b>	7 à 14 jours (en fonction des utilisations et des conditions climatiques)	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation indicative</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>
	Dent à demi-cercle 20x13 mm	6 à 7 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
812	Gris	25 kg	48





# AZ 59 FLEX

Mortier-colle mono-composant professionnel, de bonne élasticité, classé C2TE S1 selon la norme EN 12004



Mortier-colle à liants mixtes, à fort contenu polymérique, blanc et gris, formulé avec liants et agrégats spéciaux. facile à travailler et glissement vertical nul, utilisable en vertical et horizontal, en intérieur et extérieur.

- Pose de grands formats
- Idéal sur plancher chauffant/réversible
- Utilisable en piscine et pour revêtement de façade
- Résistant au glissement vertical
- Maniabilité optimale
- Temps ouvert allongé
- Déformable

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

AZ 59 FLEX est utilisé pour la pose de revêtement céramiques sur supports tels que définis ci-après conformément au DTU en vigueur (voir fiche technique tableau : supports admis et revêtement associés surface maximum en cm<sup>2</sup>).

#### ■ SUPPORTS

Supports à base de ciment stabilisés même en cas de trafic important, mortiers bâtards, enduits à base de ciment, enduits chaux-ciment, sols en céramique, planchers chauffants ou réversibles, étanchéités liquides à base de ciment. Très adapté, vu la parfaite compatibilité des matériaux, aux chapes SA 500, SV 472 P, SR 450, LEGEO MIX et chapes réalisées avec le liant FASSACEM, aux produits de la gamme AQUAZIP®, au système plaques de plâtre GYPSOTECH®. Sur les supports à base de plâtre, appliquer le PRIMER DG 74. Pour plus de précision sur le domaine d'utilisation, les supports admis et revêtement associé merci de consulter la fiche technique.

#### ■ CONSERVATION

- Sacs de 25 kg : 12 mois
- Sacs de 5 kg : 24 mois

#### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
747E	blanc	5 kg x 5 pcs	30
664E1F	blanc	25 kg	40
675E1F	gris	25 kg	40

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Classification GEV</b>	GEV EMI CODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions
<b>Certification QB</b>	n° 285 MC 405 (Spresiano) n° 300 MC 405 (Bagnasco)
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	env. 8 heures
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	env. 1 jour
<b>Temps de mise en service</b>	7 à 14 jours (en fonction des utilisations et des conditions climatiques)

Consommations	Type de spatule	Consommation indicative (*)
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche





# AT 99 MAXYFLEX

Mortier-colle mono-composant à base de ciment, à élasticité élevée, classé C2TE S1 selon la norme EN 12004



Couleur ○ ○

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Classification GEV</b>	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions	
<b>Certification QB</b>	n° 285 MC 406	
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	env. 8 heures	
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	env. 1 jour	
<b>Temps de mise en service</b>	7 à 14 jours (en fonction des utilisations et des conditions climatiques)	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation indicative (*)</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3-4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5-6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
748E1F	extra -blanc	25 kg	40
749E1F	gris	25 kg	40

Mortier-colle professionnel à liants mixtes, fortement adjuvanté, extra-blanc ou gris, formulé avec liants et agrégats spéciaux. Adapté au collage de carreaux céramiques de tous types et de pierres, stables à l'humidité et aux taches ; très facile à travailler, glissement vertical nul, élasticité élevée, pose avec des épaisseurs jusqu'à 15 mm, à la verticale et à l'horizontale, en intérieur ou en extérieur.

- Idéal pour grands formats et milieux soumis à trafic important
- Idéal pour mosaïque de verre et grès porcelaine mince
- Mortier-colle pour épaisseurs jusqu'à 15 mm
- Excellent pour les sols avec système de chauffage/refroidissement
- Pose de revêtement en façade, piscine et sur systèmes d'ITE
- Maniabilité optimale
- Très déformable

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

AT 99 MAXYFLEX est utilisé pour la pose de revêtement céramiques sur supports tels que définis ci-après conformément au DTU en vigueur (voir fiche technique tableau : supports admis et revêtement associés surface maximum en cm<sup>2</sup>).

## ■ SUPPORTS

Supports à base de ciment stabilisés surtout en cas de trafic important, mortiers bâtards, enduits à base de ciment, enduits chaux-ciment, sols en céramique, planchers chauffants ou réversibles, étanchéités liquides à base de ciment. Sur supports légèrement irréguliers sans nécessité d'aplanir la surface. Recommandé aux chapes SV 472 P, SR 450, SA 500 et LEGEO MIX et chapes réalisées avec le liant FASSACEM ; aux enduits d'imperméabilisation de la gamme AQUAZIP®, au système plaques de plâtre GYPSOTECH® et sur systèmes d'ITE. Sur les supports à base de plâtre, appliquer PRIMER DG 74.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.





# RAPID MAXI S1

Mortier-colle mono-composant à prise rapide, de bonne élasticité, extra-blanc et gris, pour sols et revêtements intérieurs et extérieurs, classé C2FT S1 selon EN 12004

Couleur ○○



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Classification GEV</b>	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions	
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials	
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	30 minutes	
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	2 à 3 heures	
<b>Temps de mise en service</b>	après 24 heures	
<b>Consommations</b>	<b>Type de spatule</b>	<b>Consommation Indicative (*)</b>
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1213U1	extra-blanc	25 kg	56
1213U2	gris	25 kg	56

La formulation spéciale de RAPID MAXI S1 assure une haute adhérence en peu de temps et l'ouverture au passage déjà 2 à 3 heures après la pose, ce qui rend RAPID MAXI S1 parfait pour la réalisation de sols en cas de températures défavorables.

- Excellent pour les sols avec système de chauffage/refroidissement
- Prise rapide et accessibilité dans de brefs délais
- Résistant au glissement vertical
- Maniabilité optimale
- Déformable
- Disponible en version extra-blanche
- Pose de pierres naturelles, marbres et matériaux reconstitués

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Particulièrement indiqué pour la pose de matériaux en pierre naturels et artificiels ayant une sensibilité modérée aux taches et stables à l'humidité. Idéal pour les interventions de réfection, réparation et pose qui nécessitent une mise en œuvre rapide des locaux pour tout usage. Voir fiche technique tableau : supports admis et revêtement associés (surface maximum en cm<sup>2</sup>).

## ■ SUPPORTI

Murs et sols, des carreaux en céramique, mosaïque, klinker, grès, grès porcelainé et terre cuite. Les supports peuvent être enduits à base de chaux, ciment, plâtre et mortiers bâtards, chapes à base de ciment ou anhydrite complètement sèches, dalles en béton complètement sèches, plaques de plâtre, enduits imperméabilisants et sols existants. Convient pour la pose sur enduits et chapes avec système de chauffage/refroidissement et piscines. Fortement conseillé, étant donné la compatibilité parfaite des matériaux, sur chape SA 500, SV 472 P, SR 450 ou LEGEO MIX, chapes réalisées avec liant FASSACEM, sur systèmes d'imperméabilisation de la ligne AQUAZIP, sur plaques du système plaques de plâtre GYPSOTECH.

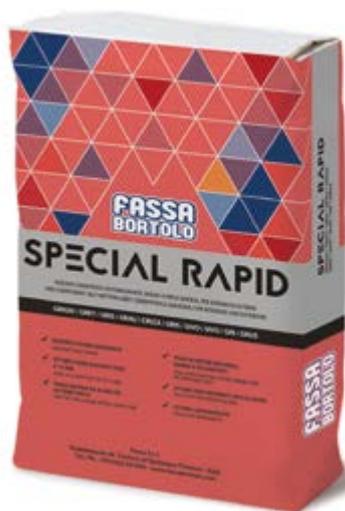
## ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.



# SPECIAL RAPID

Mortier-colle monocomposant à base de ciment, gris, à prise rapide, fluide, pour sols à l'extérieur comme à l'intérieur, classé C2F selon EN 12004



Couleur ○



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Classification GEV</b>	GEV EMI CODE EC 1 <sup>Plus</sup> très faibles émissions
<b>Certification QB</b>	n° 285 MC 553
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Temps de vie en auge à + 20°C</b>	40 minutes
<b>Délai d'attente avant application du joint</b>	4 heures
<b>Temps de mise en service</b>	après 24 heures

Consommations	Type de spatule	Consommation indicative
	Dent carrée 6x6 mm	3 à 4 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 10x10 mm	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>
	Dent arrondie creuse 15 mm	6 à 10 kg/m <sup>2</sup>



Grâce à sa formulation spéciale et à sa grande fluidité, SPECIAL RAPID garantit une parfaite adhérence et l'ouverture au passage 4 heures après la pose, ce qui rend ce mortier-colle parfait pour la réalisation de sols en cas de températures défavorables.

- Mortier colle fluide
- Excellent aussi comme enduit de lissage jusqu'à 15 mm
- Prise rapide et accessibilité dans de brefs délais
- Pose de pierres naturelles, marbres et matériaux reconstitués
- Maniabilité optimale
- Collage de carrelage dans les locaux U4P4 et U4P4S
- Produit certifié QB – classement C2-FG

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Idéal pour les interventions de réfection, réparation et pose qui nécessitent une mise en œuvre rapide des locaux pour tout usage. Convient au lissage et à la pose sur surfaces horizontales ou légèrement inclinées. Utilisé pour coller, à l'intérieur comme à l'extérieur, sur le sol, des carreaux en céramique, mosaïque, klinker, grès, grès laminé ou porcelaine, terre cuite.

## ■ SUPPORTS

Chapes à base de ciment ou anhydrite complètement sèches, dalles en béton complètement sèches, enduit au ciment et sols existants. Parfaitement adapté à la mise en œuvre de carrelage dans des locaux classés U4P4 et U4P4S tel que défini dans la Notice sur le classement UPEC et Classement UPEC des locaux cahier du CSTB N°3509 de novembre 2004 (locaux commerciaux, cuisine collective...). Pour plus de précision sur le domaine d'utilisation, les supports admis et revêtement associé merci de consulter la fiche technique.

## ■ CONSERVATION

6 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1214U1	gris	25 kg	56

# ADYTEX RS

Colle acrylique universelle mono-composante



Couleur ○



Colle acrylique universelle mono-composante, à adhésion élevée, en dispersion aqueuse, pour sols résilients (PVC, moquette, feutre, jute, linoléum) sur supports absorbants et secs en intérieur.

- Excellente élasticité
- Haute adhérence au support
- Prêt à l'emploi
- Haute adhérence

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pose de PVC homogène et hétérogène, moquettes et feutres, revêtements avec supports en latex expansé, jute et linoléum.

## ■ SUPPORTS

S'applique sur tous les supports absorbants en intérieur comme les chapes ciment. Particulièrement adapté sur les chapes SA 500, SV 472 P ou SR 450, chapes réalisées avec du liant FASSACEM, chapes chauffantes ou rafraichissantes. Idéal sur béton, chapes anhydrites du type E 439, fibrociment.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Consommation	300 à 400 g/m <sup>2</sup>
--------------	----------------------------

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
578K	beige	10 kg	55



# FASSAFIX

Adhésif en pâte, prêt à l'emploi. Classé D2TE selon la norme EN 12004

Couleur ○



Adhésif blanc en pâte prêt à l'emploi pour collage mural de carreaux en céramique de taille moyenne à l'intérieur. Glissement vertical nul.

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pose à l'intérieur de carreaux céramiques de tous types sur supports absorbants. Adapté à la pose dans les milieux humides comme les salles de bain, douches et spécifique pour la pose sur plaques de plâtre.

## ■ SUPPORTS

Mortiers bâtards, enduits à base de plâtre, enduits à base de ciment, enduits chaux-ciment, plaques de plâtre, béton, surfaces en bois stables à l'eau, contreplaqué marin bien fixé. Particulièrement adapté pour la pose sur plaques de plâtre du système GYPSOTECH®.

## ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Type de spatule	Consommation indicative (*)
Consommations	Dent carrée 3x3 mm	env. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
	Dent carrée 6x6 mm	env. 3,3 kg/m <sup>2</sup>

\* Toutes les consommations se rapportent à une seule couche. Pour un double encollage les consommations sont doubles.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
756K	Blanc	25 kg	33

# FASSACOL LATEX S2

Latex super élastique pour mortiers-colles à base de ciment

**NOUVEAUTÉ**

Transparent



Latex super élastique pour mortiers-colles à base de ciment caractérisé par un fort pouvoir liant qui confère à la colle des propriétés élastiques et de déformabilité.

Confère aux produits des meilleures caractéristiques performancielles :

- Améliore l'adhésion
- Meilleure hydrofugation c'est-à-dire absorption réduite
- Élasticité accrue

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSACOL LATEX S2 forme en effet une pellicule résistante à la saponification et stable aux agents atmosphériques.

Le latex est utilisé en remplacement total de l'eau de gâchage avec les mortiers-colles à base de ciment AD 8 et RAPID MAXI S1 pour obtenir une classification S2.

## ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec, à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1303E1	Transparent	20 kg	33



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Consom.*	Colle + Latex		
	Type de spatule	AD 8 + FASSACOL LATEX S2	RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
	Dent carrée 6x6 mm	env. 2,0-2,8 kg/m <sup>2</sup> de poudre et 0,8-1,0 kg/m <sup>2</sup> de latex	env. 2,3-3,0 kg/m <sup>2</sup> de poudre et 0,7-0,9 kg/m <sup>2</sup> de latex
Dent carrée 10x10 mm	env. 3,5-4,2 kg/m <sup>2</sup> de poudre et 1,3-1,5 kg/m <sup>2</sup> de latex	env. 3,8-4,6 kg/m <sup>2</sup> de poudre et 1,2-1,4 kg/m <sup>2</sup> de latex	

\*Toutes les consommations se rapportent à une seule couche

# ACCESSOIRES POUR ADHÉSIFS ET MORTIERS-COLLES

## MALAXEURS ÉLECTRIQUES MANUELS

**Eibenstock 1000 W**  
Code produit 480500



**Eibenstock 1100 W**  
Code produit 480550



**EHR 23 - 1800 W**  
Code produit 480615



## MALAXEURS POUR COLLES

**Malaxeur pour perceuse électrique 1000W**  
Code produit 480320



**Malaxeur pour perceuse électrique**  
Code produit 480330



**Malaxeur pour perceuse électrique 1600 W et 1800 W**  
Code produit 480310



## SPATULES

**Truelle à 1 main**  
280x130 mm  
dentée 15x20mm,  
en demi-cercle  
Code produit 240510



**Spatule 280x120 mm**  
dentata 3x3 mm  
pour mosaïque  
Code produit 240540



**Spatule 280x120 mm**  
dentée 10x10 mm  
Code produit 240500



**Spatule 280x120 mm**  
dentée 20x15 mm  
en demi-cercle  
Code produit 240530



**Spatule 280x120 mm**  
dentée 6x8 mm  
Code produit 240520



**Truelle 480x140 mm**  
dentée 10x10 mm  
Code produit 240000



**Spatule américaine**  
500x140 mm, dentée,  
12x12 mm, en demi-cercle  
Code produit 221005



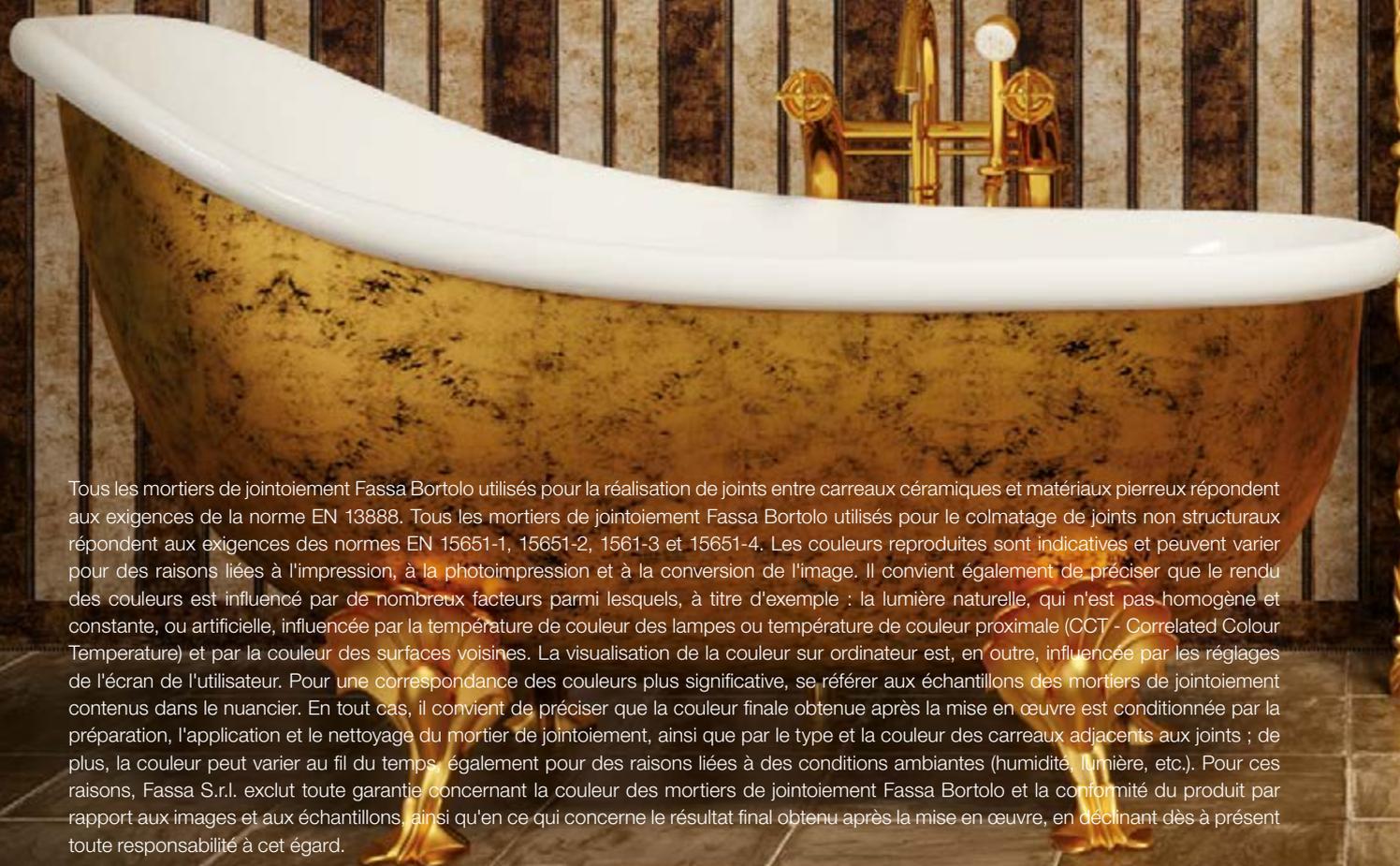
**Spatule américaine**  
500x140 mm, dentée,  
20x13 mm, en demi-cercle  
Code produit 221007





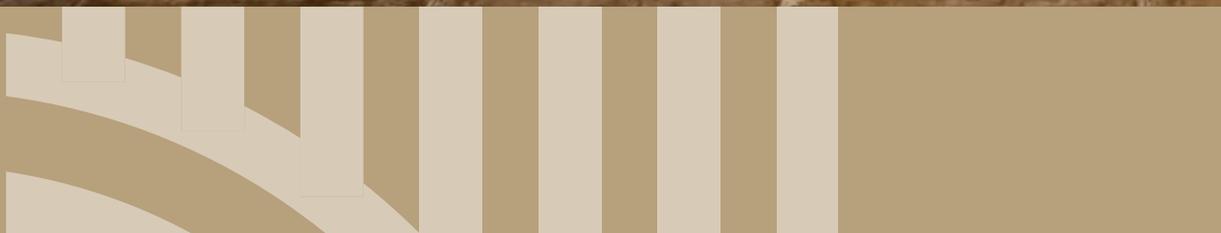
Pour la mise en œuvre de carreau toute hauteur, contacter notre Service Technique

# Fassafill



Tous les mortiers de jointoiment Fassa Bortolo utilisés pour la réalisation de joints entre carreaux céramiques et matériaux pierreux répondent aux exigences de la norme EN 13888. Tous les mortiers de jointoiment Fassa Bortolo utilisés pour le colmatage de joints non structuraux répondent aux exigences des normes EN 15651-1, 15651-2, 15651-3 et 15651-4. Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photoimpression et à la conversion de l'image. Il convient également de préciser que le rendu des couleurs est influencé par de nombreux facteurs parmi lesquels, à titre d'exemple : la lumière naturelle, qui n'est pas homogène et constante, ou artificielle, influencée par la température de couleur des lampes ou température de couleur proximale (CCT - Correlated Colour Temperature) et par la couleur des surfaces voisines. La visualisation de la couleur sur ordinateur est, en outre, influencée par les réglages de l'écran de l'utilisateur. Pour une correspondance des couleurs plus significative, se référer aux échantillons des mortiers de jointoiment contenus dans le nuancier. En tout cas, il convient de préciser que la couleur finale obtenue après la mise en œuvre est conditionnée par la préparation, l'application et le nettoyage du mortier de jointoiment, ainsi que par le type et la couleur des carreaux adjacents aux joints ; de plus, la couleur peut varier au fil du temps, également pour des raisons liées à des conditions ambiantes (humidité, lumière, etc.). Pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiment Fassa Bortolo et la conformité du produit par rapport aux images et aux échantillons, ainsi qu'en ce qui concerne le résultat final obtenu après la mise en œuvre, en déclinant dès à présent toute responsabilité à cet égard.

Pour une utilisation correctes des produits, consulter les fiches techniques disponibles sur le site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr)



# MORTIERS DE JOINTOIEMENT

Calculateur de  
joints et de  
consommation de  
produits  
de jointoiment



**LA BEAUTÉ EST DANS LES DÉTAILS**

La dernière touche pour un sol parfait.

# MORTIERS DE JOINTOIEMENT

## Cadre réglementaire

## NORME EN 13888

La norme européenne EN 13888 classe les mortiers de jointoiment en fonction de la nature chimique des liants qu'ils contiennent, et distingue :

### ENDUIT RÉACTIF (RG)

Mélange de résine synthétique, d'agrégats, d'additifs inorganiques et organiques dont le durcissement se produit par réaction chimique. Les mortiers de jointoiment réactifs doivent être conformes aux caractéristiques indiquées dans le tableau ci-dessous :

#### SPÉCIFICATION DES MORTIERS DE JOINTOIEMENT RÉACTIFS

CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES	EXIGENCE DE LA NORME	MÉTHODE D'ESSAI
Résistance à l'abrasion	$\leq 250 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Résistance à la flexion après conditionnement à l'air	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Résistance à la compression après conditionnement à l'air	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Retrait	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$	EN 12808-4
Absorption d'eau après 240 minutes	$\leq 0,1 \text{ g}$	EN 12808-5

### MORTIERS DE JOINTOIEMENT À BASE DE CIMENT (CG)

Mélange d'agents liants hydrauliques, d'agrégats et d'additifs inorganiques et organiques. Le mortier de jointoiment est uniquement mélangé avec de l'eau ou un additif liquide ajouté juste avant l'utilisation. Les mortiers de jointoiment à base de ciment doivent être conformes aux caractéristiques indiquées dans le tableau 1 ci-dessous pour être classés CG1 (mortiers-colles normals).

#### SPÉCIFICATION DES MORTIERS DE JOINTOIEMENT À BASE DE CIMENT – TABLEAU 1

CARACTÉRISTIQUES FONDAMENTALES	EXIGENCE DE LA NORME	MÉTHODE D'ESSAI
Résistance à l'abrasion	$\leq 2.000 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Résistance à la flexion après conditionnement à l'air	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Résistance à la flexion après cycles gel-dégel	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Résistance à la compression après conditionnement à l'air	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Résistance à la compression après cycles gel-dégel	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Retrait	$\leq 3 \text{ mm/m}$	EN 12808-4
Absorption d'eau après 30 minutes	$\leq 5 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorption d'eau après 240 minutes	$\leq 10 \text{ g}$	EN 12808-5

De plus, il existe des caractéristiques supplémentaires qui pourraient être demandées pour des particulières conditions de mise en œuvre ; ces dernières sont indiquées dans le tableau 2 :

- Résistance à l'abrasion élevée (A);
- Absorption d'eau réduite après 30 et 240 minutes (W).

#### SPÉCIFICATION DES MORTIERS DE JOINTOIEMENT À BASE DE CIMENT – TABLEAU 2

CARACTÉRISTIQUES ADITIONNELLES	EXIGENCE DE LA NORME	MÉTHODE D'ESSAI
Résistance à l'abrasion élevée	$\leq 1.000 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Absorption d'eau après 30 minutes	$\leq 2 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorption d'eau après 240 minutes	$\leq 5 \text{ g}$	EN 12808-5

# MORTIERS DE JOINTOIEMENT

## Cadre réglementaire

Si le mortier-colle à base de ciment, en plus des caractéristiques indiquées dans le tableau 1, satisfait également une des caractéristiques optionnelles, il est classé comme mortier-colle amélioré de classe 2 (CG2) ; le tableau ci-dessous présente les classifications possibles :

### CLASSIFICATION ET DÉSIGNATION

SYMBOLE		DESCRIPTION
Type	Classe	
CG	1	Mortier-colle normal à base de ciment
CG	2 W	Mortier-colle amélioré à base de ciment, avec caractéristique supplémentaire d'absorption d'eau réduite
CG	2 A	Mortier-colle amélioré à base de ciment, avec caractéristique supplémentaire de résistance à l'abrasion élevée
CG	2 W A	Mortier-colle amélioré à base de ciment, avec caractéristiques supplémentaires d'absorption d'eau réduite et résistance à l'abrasion élevée
RG		Enduit réactif

Fassa Bortolo propose une large gamme de produits pour le jointoiment des carreaux pour répondre aux exigences techniques et esthétique : avec des mortiers à base de ciment et couleurs à la mode, avec des formules de hautes résistance chimique pour les locaux industriels et de fabrication, faciles à travailler, à nettoyer et avec une valeur esthétique raffinée et des effets chromatiques de fort impact décoratif. La ligne est complétée par les produits d'étanchéité à base de silicone haute performance ; la dernière touche pour un sol parfait.

### MORTIERS DE JOINTOIEMENT À BASE DE CIMENT

PRODUIT	FASSAFILL SMALL	FASSAFILL MEDIUM	FASSAFILL LARGE
Pour joints de	0-5 mm	2-12 mm	5-20 mm
Granulométrie	< 0,3 mm Grain fin	< 0,4 mm Grain moyen	< 0,6 mm Grain gros
Classe selon EN 13888	CG2 WA	CG2 WA	CG2 WA
Classification GEV	EC1 <sup>PLUS</sup> - à très faible émissions	EC1 <sup>PLUS</sup> - à très faible émissions	EC1 <sup>PLUS</sup> - à très faible émissions
Caractéristiques	Hydrofuge, protégé contre le développement d'un large éventail d'algues et de moisissures	Hydrofuge, protégé contre le développement d'un large éventail d'algues et de moisissures	Hydrofuge, protégé contre le développement d'un large éventail d'algues et de moisissures
Teintes	28	28	14

### MORTIERS DE JOINTOIEMENT ÉPOXY

PRODUIT	FASSAFILL EPOXY
Pour joints de	1-10 mm
Classe selon EN 12004	R2
Classe selon EN 13888	RG
Classification GEV	EC1 <sup>PLUS</sup> - à très faible émissions
Teintes	31

# FASSAFILL SMALL

(0 ↔ 5 mm)

Mortier de jointoiment à base de ciment hydrofugé pour joints de 0 à 5 mm



28 Couleurs

Mortier de jointoiment à base de ciment, hydrofugé, avec hautes résistances mécaniques et une résistance à l'abrasion élevée, résistant aux moisissures et aux algues, pour réaliser des joints de 0 à 5 mm. Pour l'intérieur et l'extérieur. Classé CG2 WA selon la norme EN 13888.

- Produit protégé contre le développement d'un large spectre d'espèces de moisissures et d'algues
- Excellente résistance à l'abrasion
- Facile à appliquer et à nettoyer
- Stabilité chromatique élevée
- Hydrofuge
- Approprié pour sols et revêtements chauffants/refroidissants

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Utilisé pour des joints de 0 à 5 mm de largeur entre des carreaux céramiques en tous genres : bicusson, monocuisson, grès, grès cérame, grès laminé, clinker et terre cuite, marbres, granits, agglomérés et mosaïques de verre, en céramique ou en marbre. FASSAFILL SMALL est utilisé pour le jointoiment à l'intérieur et à l'extérieur de sols et de murs, dans tous les locaux non soumis à de fortes agressions chimiques. Dans toutes les applications pour lesquelles une augmentation des performances en termes de résistance mécanique, d'imperméabilité et d'adhérence est requise, comme pour le jointoiment en piscine, le produit doit être mélangé avec LATEX DR 843 en remplacement total de l'eau.

#### ■ CONSERVATION

24 mois dans en lieu sec.

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre colorée
<b>Couleurs</b>	disponible en 28 couleurs
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au mur</b>	Mortier-colle à prise normale : 4 à 8 heures
	Mortier-colle à prise rapide : 1 à 2 heures
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au sol</b>	Mortier : 2 à 3 jours
	Mortier-colle à prise normale : 24 à 36 heures
<b>Délai de remise en service pédestre</b>	Mortier-colle à prise rapide : 3 à 4 heures
	Mortier : 7 à 10 jours
<b>Délai de remise en service pédestre</b>	24 heures

#### ■ CONSOMMATION APPROXIMATIVE FASSAFILL SMALL (g/m<sup>2</sup>)

Dimensions des carreaux			D = Largeur du joint			
A	B	C	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm
20	20	4	630	1260	1890	2520
50	50	4	252	504	756	1008
100	100	6	189	378	567	756
150	150	6	126	252	378	504
200	200	8	126	252	378	504
300	300	8	84	168	252	336
300	300	20	210	420	630	840
500	500	12	76	151	227	302
600	600	12	63	126	189	252

$$\frac{(A+B)}{(AxB)} \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = g/m^2$$

A= Longueur du carreau (mm)  
B= Largeur du carreau (mm)  
C= Épaisseur du carreau (mm)  
D= Largeur du joint (mm)



## Unité de vente

	Code produit	Couleur	Conditionnement	Cond./Pal
<b>in-CLASSIC</b>	1225E6S	F01 Blanc	Boîte de 5 sachets de 5 kg chacun	30
	1225E3S	F03 Gris clair		
	1225E7S	F05 Glace		
	1225E5S	F07 Manhattan		
	1225E8S	F09 Gris quartz		
	1225E26S	F11 Grey		
	1225E18S	F13 Sable		
	1225E1S	F15 Anthracite		
	1225E9S	F17 Noir		
<b>in-WOOD</b>	1225E10S	F19 Pergamon		
	1225E4S	F21 Jasmin		
	1225E2S	F23 Beige		
	1225E11S	F25 Anémone		
	1225E27S	F27 Sable lumière		
	1225E28S	F29 Sable pudré		
	1225E12S	F31 Caramel		
	1225E13S	F33 Marron		
	1225E14S	F35 Rubis		
<b>in-COLOURS</b>	1225E15S	F37 Amarante		
	1225E16S	F39 Terre cuite		
	1225E17S	F41 Brun		
	1225E19S	F43 Magnolia		
	1225E20S	F45 Verdt d'eau		
	1225E21S	F47 Vert		
	1225E29S	F49 Lemon		
	1225E24S	F51 Anice		
	1225E23S	F53 Crocus		
	1225E25S	F55 Outremer		

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photoimpression et à la conversion de l'image ; pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement.

# FASSAFILL MEDIUM (2 ↔ 12 mm)

Mortier de jointoiment  
à base de ciment  
hydrofugé pour joints  
de 2 à 12 mm



28 Couleurs

## ■ CONSOMMATION APPROXIMATIVE FASSAFILL MEDIUM (g/m<sup>2</sup>)

Dimensions des carreaux			D = Largeur du joint			
A	B	C	2 mm	4 mm	8 mm	12 mm
20	20	4	1260	2520	-	-
50	50	4	504	1008	-	-
100	100	6	378	756	1512	2268
200	200	8	252	504	1008	1512
300	300	8	168	336	672	1008
300	300	10	210	420	840	1260
400	400	10	158	315	630	945
500	500	12	151	302	605	907
600	600	12	126	252	504	756

$$\frac{(A+B)}{(AxB)} \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A= Longueur du carreau (mm)  
B= Largeur du carreau (mm)  
C= Épaisseur du carreau (mm)  
D= Largeur du joint (mm)



Mortier de jointoiment à base de ciment, hydrofugé, avec hautes résistances mécaniques et une résistance à l'abrasion élevée, résistant aux moisissures et aux algues, pour réaliser des joints de 2 à 12 mm. Pour l'intérieur et l'extérieur. Classé CG2 WA selon la norme EN 13888.

- **Produit protégé contre le développement d'un large spectre d'espèces de moisissures et d'algues**
- **Excellente résistance à l'abrasion**
- **Facile à appliquer et à nettoyer**
- **Stabilité chromatique élevée**
- **Hydrofuge**
- **Approprié pour sols et revêtements chauffants/refroidissants**

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Utilisé pour des joints de 2 à 12 mm de largeur entre des carreaux céramiques en tous genres : biccuisson, monocuisson, grès, grès cérame, grès laminé, clinker et terre cuite, marbres, granits, agglomérés et mosaïques de verre, en céramique ou en marbre. FASSAFILL MEDIUM est utilisé pour le jointoiment à l'intérieur et à l'extérieur de sols et de murs, dans tous les locaux non soumis à de fortes agressions chimiques. Dans toutes les applications pour lesquelles une augmentation des performances en termes de résistance mécanique, d'imperméabilité et d'adhérence est requise, comme pour le jointoiment en piscine, le produit doit être mélangé avec LATEX DR 843 en remplacement total de l'eau.

## ■ CONSERVATION

24 mois dans en lieu sec.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre colorée
<b>Couleurs</b>	disponible en 28 couleurs
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au mur</b>	Mortier-colle à prise normale : 4 à 8 heures
	Mortier-colle à prise rapide : 1 à 2 heures
	Mortier : 2 à 3 jours
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au sol</b>	Mortier-colle à prise normale : 24 à 36 heures
	Mortier-colle à prise rapide : 3 à 4 heures
	Mortier : 7 à 10 jours
<b>Délai de remise en service pédestre</b>	24 heures

## Unité de vente

	Code produit	Couleur	Conditionnement	Cond./Pal
<b>in-CLASSIC</b>	1226E6S	F01 Blanc	Boîte de 5 sachets de 5 kg chacun	30
	1226E3S	F03 Gris clair		
	1226E7S	F05 Glace		
	1226E5S	F07 Manhattan		
	1226E8S	F09 Gris quartz		
	1226E26S	F11 Grey		
	1226E18S	F13 Sable		
	1226E1S	F15 Anthracite		
	1226E9S	F17 Noir		
<b>in-WOOD</b>	1226E10S	F19 Pergamon		
	1226E4S	F21 Jasmin		
	1226E2S	F23 Beige		
	1226E11S	F25 Anémone		
	1226E27S	F27 Sable lumière		
	1226E28S	F29 Sable pudré		
	1226E12S	F31 Caramel		
	1226E13S	F33 Marron		
	1226E14S	F35 Rubis		
<b>in-COLOURS</b>	1226E15S	F37 Amarante		
	1226E16S	F39 Terre cuite		
	1226E17S	F41 Brun		
	1226E19S	F43 Magnolia		
	1226E20S	F45 Verdt d'eau		
	1226E21S	F47 Vert		
	1226E29S	F49 Lemon		
	1226E24S	F51 Anice		
	1226E23S	F53 Crocus		
	1226E25S	F55 Outremer		

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photoimpression et à la conversion de l'image ; pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement.

# FASSAFILL LARGE

(5 ↔ 20 mm)

Mortier de jointoiment  
à base de ciment  
hydrofugé pour joints  
de 5 à 20 mm

14 Couleurs



Mortier de jointoiment à base de ciment, hydrofugé, avec hautes résistances mécaniques et une résistance à l'abrasion élevée, résistant aux moisissures et aux algues, pour réaliser des joints de 5 à 20 mm. Pour l'intérieur et l'extérieur. Classé CG2 WA selon la norme EN 13888.

- **Produit protégé contre le développement d'un large spectre d'espèces de moisissures et d'algues**
- **Excellente résistance à l'abrasion**
- **Facile à appliquer et à nettoyer**
- **Stabilité chromatique élevée**
- **Hydrofuge**
- **Approprié pour sols et revêtements chauffants/refroidissants**

#### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Utilisé pour des joints de 5 à 20 mm de largeur entre des carreaux céramiques en tous genres : bicusson, monocuisson, grès, grès cérame, grès laminé, clinker et terre cuite, marbres, granits, agglomérés et mosaïques de verre, en céramique ou en marbre. FASSAFILL LARGE est utilisé pour le jointoiment à l'intérieur et à l'extérieur de sols et de murs, dans tous les locaux non soumis à de fortes agressions chimiques. Dans toutes les applications pour lesquelles une augmentation des performances en termes de résistance mécanique, d'imperméabilité et d'adhérence est requise, comme pour le jointoiment en piscine, le produit doit être mélangé avec LATEX DR 843 en remplacement total de l'eau.

#### ■ CONSERVATION

12 mois dans en lieu sec.

#### ■ CONSOMMATION APPROXIMATIVE FASSAFILL LARGE (g/m<sup>2</sup>)

Dimensions des carreaux			D = Largeur du joint			
A	B	C	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
100	100	6	945	1890	2835	3780
200	200	8	630	1260	1890	2520
300	300	8	420	840	1260	1680
300	600	10	394	788	1181	1575
400	400	10	394	788	1181	1575
500	500	12	378	756	1134	1512
600	600	12	315	630	945	1260
900	900	10	175	350	525	700
1200	1200	12	158	315	473	630

$$\frac{(A+B)}{(AxB)} \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = g/m^2$$

A= Longueur du carreau (mm)  
B= Largeur du carreau (mm)  
C= Épaisseur du carreau (mm)  
D= Largeur du joint (mm)

#### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Poudre colorée
<b>Couleurs</b>	disponible en 14 couleurs
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au mur</b>	Mortier-colle à prise normale : 4 à 8 heures
	Mortier-colle à prise rapide : 1 à 2 heures
<b>Temps d'attente pour le jointoiment au sol</b>	Mortier : 2 à 3 jours
	Mortier-colle à prise normale : 24 à 36 heures
	Mortier-colle à prise rapide : 3 à 4 heures
<b>Délai de remise en service pédestre</b>	Mortier : 7 à 10 jours
	24 heures



### Unité de vente

	Code produit	Couleur	Conditionnement	Cond/Pal
<b>in-CLASSIC</b>	1227K3	F01 Blanc	Sac de 25 kg	48
	1227K4	F03 Gris clair		
	1227K5	F05 Glace		
	1227K6	F07 Manhattan		
	1227K2	F09 Gris quartz		
	1227K14	F11 Grey		
	1227K1	F15 Anthracite		
1227K7	F17 Noir			
<b>in-WOOD</b>	1227K8	F19 Pergamon		
	1227K9	F21 Jasmin		
	1227K10	F23 Beige		
	1227K11	F25 Anémone		
	1227K12	F31 Caramel		
	1227K13	F33 Marron		

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photoimpression et à la conversion de l'image ; pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement.

# LATEX DR 843

Latex élastique et adhésif pour mortiers de jointoiment FASSAFILL



Couleur



Latex élastique et adhésif pour mortiers de jointoiment FASSAFILL SMALL, FASSAFILL MEDIUM et FASSAFILL LARGE. Il est à utiliser pour remplacer l'eau afin de rendre le mortier de jointoiment résistant aux agents nettoyants et stable aux agents atmosphériques. Le produit améliore les caractéristiques mécaniques comme la résistance à l'abrasion et l'imperméabilité.

■ Pour améliorer les caractéristiques mécaniques des mortiers de jointoiment

■ Augmente l'hydrofugation et la résistance à l'abrasion

■ DOMAINE D'UTILISATION

Jointoiment de sols sujets à un trafic piéton important et sols céramiques posés sur bois. Jointoiment de revêtements sujets à des lavages fréquents ou énergiques et à la présence d'eau importante comme les salles de bain et les douches des salles de sport, des complexes sportifs, des centres commerciaux, Spa, Wellness. Jointoiment des revêtements posés en extérieur ou dans les piscines.

■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Liquide de couleur blanche	
Consommation	<b>LATEX DR 843</b>	<b>MORTIER DE JOINTOIMENT</b>
	1,2 à 1,3 kg env.	FASSAFILL SMALL sac de 5 kg
	0,9 à 1 kg env.	FASSAFILL MEDIUM sac de 5 kg
	4,5 à 5,5 kg env.	FASSAFILL LARGE sac de 25 kg

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
763K	Blanc	5 kg	40



# FASSA-CLEAN PLUS

Détergent à base d'acide concentrée pour le nettoyage des carrelages céramique



Couleur : Transparent



Détergent acide avec inhibiteur de corrosion.

■ Haut pouvoir détergent

■ Formulation exclusive qui n'altère pas la couleur des joints à base de ciment

■ DOMAINE D'UTILISATION

FASSA-CLEAN PLUS est utilisé pour éliminer les incrustations, traces de ciment, chaux et résidus de matériaux de ciment sur les surfaces en céramique et pierres naturelles résistantes aux acides (ne pas utiliser sur marbre, travertin, pierres calcaires, etc.). Indiqué pour le nettoyage des joints colorés à base de ciment des efflorescences salines ou calcaires sans les décolorer. Il peut, en outre, être utilisé pour enlever les incrustations sur des matériaux et des outils employés habituellement sur les chantiers.

■ CONSERVATION

24 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	liquide transparent
Consommation	0,1 à 0,3 l/m <sup>2</sup> env. tel quel

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Cond.
1062	1 l
1063	5 l





# FASSAFILL EPOXY

(1 ↔ 10 mm)

Mortier de jointoiment décoratif et adhésif époxy antiacide coloré bicomposant, pour joints de 1 à 10 mm



Mortier de jointoiment décoratif et adhésif époxy antiacide coloré bicomposant, pour joints de 1 à 10 mm, pour l'intérieur et l'extérieur. Conforme aux exigences de la norme EN 13888 comme mortier réactif pour joints (classe RG) et classé mortier-colle réactif amélioré (R2) d'après la norme EN 12004. FASSAFILL EPOXY permet de réaliser des locaux conformes au système HACCP et les exigences du Règlement EC n° 852/2004 concernant l'hygiène des denrées alimentaires.

- Résistant aux acides et aux bases
- Imperméable aux huiles
- Résistance mécanique élevée
- Excellente résistance à l'abrasion
- Sans retrait ni fissures
- Absorption réduite
- Maniabilité optimale et très facile à nettoyer
- Faible émission de composés organiques volatils
- Rendement chromatique élevé

## ■ CONSOMMATION APPROXIMATIVE FASSAFILL EPOXY (g/m<sup>2</sup>)

Dimensions des carreaux			D = Largeur du joint				
A	B	C	1 mm	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	630	1890	-	-	-
50	50	4	252	756	1260	-	-
50	50	8	504	1512	2520	-	-
75	150	6	32	96	160	256	320
100	100	6	189	567	945	1512	1890
100	100	8	252	756	1260	2016	2520
100	100	10	315	945	1575	2520	3150
100	200	6	142	426	710	1136	1420
100	200	10	236	708	1180	1888	2360
120	240	12	236	708	1180	1888	2360
150	150	6	126	378	630	1008	1260
150	150	10	210	630	1050	1680	2100
200	200	8	126	378	630	1008	1260
250	250	12	151	453	755	1208	1510
250	250	20	252	756	1260	2016	2520
250	330	8	89	267	445	712	890
300	300	8	84	252	420	672	840
300	300	10	105	315	525	840	1050
300	300	20	210	630	1050	1680	2100
300	600	10	79	237	395	632	790
330	330	10	95	285	475	760	950
400	400	10	79	237	395	632	790
450	450	12	84	252	420	672	840
500	500	12	76	228	380	608	760
600	600	12	63	189	315	504	630

$$\frac{(A+B)}{(AxB)} \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = g/m^2$$

A= Longueur du carreau (mm)  
 B= Largeur du carreau (mm)  
 C= Épaisseur du carreau (mm)  
 D= Largeur du joint (mm)

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Jointoiment, à l'intérieur et à l'extérieur, de sols et de revêtements céramiques (y compris de dalles minces et/ou grand format), mosaïque en pâte de verre lorsqu'une valeur esthétique élevée et un haut degré d'hygiène sont requis, dans des locaux à usage domestique, commercial et industriel. Il peut être utilisé comme colle pour le collage antiacide, à l'intérieur et à l'extérieur, de sols et de revêtements céramiques, de mosaïque en pâte de verre, de pierres naturelles et de sols et revêtements antiacide, dans des espaces à usage domestique, commercial et industriel (collage et jointoiment dans des salles de bains, douches, piscines, saunas, spas, centres de bien-être, piscines contenant de l'eau marine, saumâtre ou autrement agressive, de sols radiants ou d'environnements soumis à un trafic intense).

## ■ CONSERVATION

24 mois stocké dans des locaux adaptés.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Couleurs</b>	disponible en 31 couleurs
<b>Durcissement total</b>	7 jours dans des conditions normales
<b>Temps de mise en service</b>	après env. 7 jours à +20°C
<b>Délai de remise en service pédestre</b>	après 24 heures à + 20 °C



## Unité de vente

	Code produit	Couleur	Conditionnement
<b>in-CLASSIC</b>	1281E1	F01 Blanc	3 kg Comp. A+B
	1281E2	F03 Gris clair	
	1281E4	F05 Glace	
	1281E3	F07 Manhattan	
	1281E5	F09 Gris quartz	
	1281E26	F11 Grey	
	1281E12	F13 Sable	
	1281E6	F15 Anthracite	
	1281E7	F17 Noir	
<b>in-WOOD</b>	1281E8	F19 Pergamon	
	1281E9	F21 Jasmin	
	1281E10	F23 Beige	
	1281E11	F25 Anémone	
	1281E27	F27 Sable lumière	
	1281E28	F29 Sable pulvé	
	1281E13	F31 Caramel	
	1281E14	F33 Marron	
	1281E15	F35 Rubis	
<b>in-COLOURS</b>	1281E16	F37 Amarante	
	1281E17	F39 Terre cuite	
	1281E18	F41 Brun	
	1281E19	F43 Magnolia	
	1281E20	F45 Vert d'eau	
	1281E21	F47 Vert	
	1281E29	F49 Lemon	
	1281E22	F51 Anice	
	1281E23	F53 Crocus	
	1281E24	F55 Outremer	
	1281E25	F57 Blue	
	1281E30	F59 Rouge	
	1281E31	F61 Cyclamin	

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photoimpression et à la conversion de l'image ; pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement.

# GLITTER LUXOR PER FASSAFILL EPOXY

Glitters à très haut rendement esthétique spécifiques à la ligne FASSAFILL EPOXY

3 Couleurs



## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Glitter coloré
<b>Consommation</b>	1 paquet pour 3 kg de FASSAFILL EPOXY

Pour obtenir des effets chromatiques brillants à fort impact.

## ■ Haut rendement technique et esthétique

### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Pour donner davantage de lumière et de charme aux sols et aux murs, en association avec les teintes à la mode les plus évoluées. En ajoutant FASSAFILL EPOXY à l'une des trois teintes GLITTER LUXOR or, argent ou perléscent, il est possible d'obtenir des effets chromatiques brillants à très haut rendement esthétique, pour donner aux espaces une dimension d'élégance contemporaine.

### ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le seau en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec à l'abri du gel et des températures élevées.

### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.
12871	Or	90 g
12872	Argent	90 g
12873	Perlé	90 g

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photocopie et à la conversion de l'image. Pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement Fassa Bortolo et la conformité du produit par rapport aux images et aux échantillons, ainsi qu'en ce qui concerne le résultat final obtenu après la mise en œuvre, en déclinant dès à présent toute responsabilité à cet égard.

# FASSAFILL EPOXY CLEANER

Produit nettoyant à base aqueuse pour enlever les résidus époxy

Couleur : Transparent



## ■ Idéal pour éliminer les résidus et les incrustations époxy de jointoiement

- Facilité d'utilisation
- Il se rince sans laisser de traces
- Il ne risque pas d'abîmer les joints
- Exempt de solvants

### ■ DOMAINE D'UTILISATION

Détergent composé d'une solution tensioactive à haut pouvoir détergent, émulsifiant, dispersant, pour l'élimination et le nettoyage final des résidus de d'application époxy de la ligne FASSAFILL EPOXY. Parfait pour enlever et nettoyer les traces et les résidus époxy de jointoiement sur la surface des carrelages tels que le grès, le grès cérame et la mosaïque en pâte de verre.

### ■ CONSERVATION

24 mois à compter de la date marquée sur l'emballage, stocké dans des locaux adaptés, dans son emballage d'origine.

### ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Liquide transparent
<b>Consommation</b>	100 à 200 g/m <sup>2</sup>

### ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
1292	Transparent	Bouteille d'1 litre	252





# FASSASIL NTR PLUS

Mastic silicone neutre, à réticulation alcoxylique, à bas module élastique, protégé contre le développement d'un large éventail de moisissures et d'algues

Transparent + 17 couleurs



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	pâte thixotropique
<b>Couleurs</b>	transparent + 17 couleurs
<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Températures d'application</b>	de + 5°C à + 40°C
<b>Résistance à la température</b>	de - 40°C à +150°C
<b>Durée d'utilisation de la gâchée à + 23°C e 50% H.R.</b>	env. 20 minutes

### Mastics pour joints pour des usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers

<b>Conforme à la Norme EN 15651-1 - Mastics pour éléments de façade</b>	F EXT - INT - CC
<b>Conforme à la Norme EN 15651-2 - Mastics pour vitrage</b>	G - CC
<b>Conforme à la Norme EN 15651-3 - Mastics sanitaires</b>	XS1
<b>Conforme à la Norme EN 15651-4 - Mastics pour chemins piétonniers</b>	PW EXT - INT - CC

### Consommation

Section du joint (mm)	Mètres linéaires par cartouche
5x5	12
10x5	6
10x10	3
15x10	2
20x10	1,5



- Excellente élasticité et longévité
- Idéal pour pierres naturelles et marbres
- Mastic silicone protégé contre le développement d'un large éventail d'algues et de moisissures
- Exempt de solvants
- Excellente adhésion sur supports absorbants et non-absorbants
- Inodore

### DOMAINE D'UTILISATION

Mastic pour jonctions de type élastique entre verre, métaux, carreaux céramiques, ciment, plastiques rigides, bois. Convient pour les applications au mur et sur sol pour trafic piéton, à l'intérieur et à l'extérieur, pour réaliser des joints périphériques, des joints de dilatation de terrasses, balcons, toits-terrasses, sols extérieurs, joints au niveau des raccords entre les éléments préfabriqués. Le produit peut être appliqué sur façade, surfaces vitrées, milieux sanitaires et zones sujettes au trafic piéton. Classé F25LM et G25LM selon EN ISO 11600 et conforme aux normes EN 15651 (Partie 1, 2, 3 e 4).

### CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

### UNITÉ DE VENTE

Cod.	Couleur	Cond.
1001S15	F99 Transparent	Boîte de 12 cartouches de 300 ml chacune
1001S1	F01 Blanc	
1001S2	F03 Gris clair	
1001S3	F05 Glace	
1001S4	F07 Manhattan	
1001S5	F09 Gris quartz	
1001S16	F11 Grey	
1001S14	F13 Sable	
1001S6	F15 Anthracite	
1001S7	F17 Noir	
1001S8	F19 Pergamon	
1001S9	F21 Jasmin	
1001S10	F23 Beige	
1001S11	F25 Anémone	
1001S17	F27 Sable lumière	
1001S18	F29 Sable poudré	
1001S12	F31 Caramel	
1001S13	F33 Marron	

in-CLASSIC

in-WOOD

Les couleurs reproduites sont indicatives et peuvent varier pour des raisons liées à l'impression, à la photocopie et à la conversion de l'image. Pour ces raisons, Fassa S.r.l. exclut toute garantie concernant la couleur des mortiers de jointoiement Fassa Bortolo et la conformité du produit par rapport aux images et aux échantillons, ainsi qu'en ce qui concerne le résultat final obtenu après la mise en œuvre, en déclinant dès à présent toute responsabilité à cet égard.



# ACCESSOIRES POUR MORTIERS DE JOINTOIEMENT

## CROISILLONS EN CROIX POUR CARREAUX



Code produit	Mesures	Cond.*
900026	1 mm	500 pcs
900012	2 mm	
900000	3 mm	
900001	4 mm	
900002	5 mm	
900003	7 mm	

## CROISILLONS EN « T » POUR CARREAUX



Code produit	Mesures	Cond.*
900021	1 mm	500 pcs
900018	2 mm	
900016	3 mm	
900017	4 mm	
900019	5 mm	



### CALE DE 0-5 MM

Code produit	Conditionnement*
900004	500 pcs



### LEVEL BASE STANDARD

Base standard pour carreaux

Code produit	Conditionnement*
900064	250 pcs



### KIT NEW LEVEL TILE

Kit pour le réglage des carreaux

Code produit	Conditionnement*
900060	50 cup et 250 croisillons



### KIT 100 LEVEL CUP

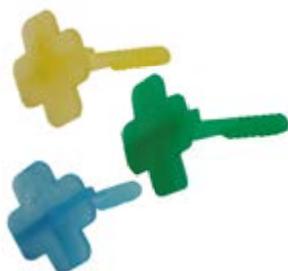
Kit composé de 100 pièces de rechange CUP

Code produit	Conditionnement*
900062	100 pcs



### LEVEL BASE 1 mm

Code produit	Cond.*	Description
900065	250 pcs	Base avec épaisseur pour joints de 1 mm, pour carreaux jusqu'à 12-13 mm
900066	200 pcs	Base avec épaisseur pour joints de 1 mm, pour carreaux jusqu'à 12-20 mm



### LEVEL BASE EN « T »

Base en « T » pour joints de différentes épaisseurs

Code produit	Épaisseur du joint	Conditionnement*
900067	2 mm	250 pcs
900068	3 mm	
900069	4 mm	

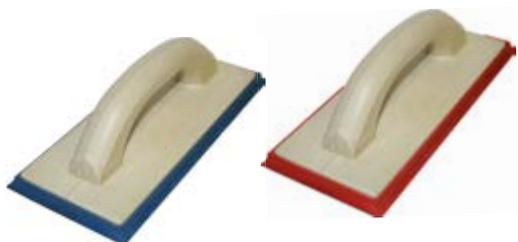
### LEVEL BASE EN CROIX

Base en croix pour joints de différentes épaisseurs

Code produit	Épaisseur du joint	Conditionnement*
900071	2 mm	250 pcs
900072	3 mm	
900073	4 mm	

## SPATULES EN CAOUTCHOUC

Code produit	Produit	Dimensions	Cond.
240600	Spatule en caoutchouc bleu	250x110 mm	1 pc
240602	Spatule en caoutchouc rouge		



## CUVETTE DE LAVAGE POUR ÉPONGES

Code produit	Cond.
240400	1 pc



## ÉPONGES POUR MORTIERS DE JOINTOIEMENT À BASE DE CIMENT

Code produit	Produit	Dimensions	Cond.
221580	Taloche avec éponge interchangeable	290x150x40	1 pc
221590	Pièce de rechange pour taloche avec éponge	290x150x40	
221592	Pièce de rechange éponge jaune	290x150x30	



## ÉPONGES POUR MORTIERS DE JOINTOIEMENT ÉPOXY

Code produit	Produit	Dimensions	Cond.
221578	Taloche pour produits époxy	290x150x30 mm	1 pc
221594	Pièce de rechange éponge pour produits époxy		



## JOINT ÉLASTIQUE AVEC PVC

Code produit	Dimensions	Couleur	Cond.
900005	8x7 mm	gris/transparent	100 m
900006	8x9 mm		
900008	8x14 mm		
900009	8x12 mm	gris/gris	



Disponible sur demande d'autres mesures et couleurs  
Unité minimale de vente : conditionnement

# PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Pour une utilisation correctes des produits, consulter les fiches techniques disponibles sur le site [www.fassabortolo.fr](http://www.fassabortolo.fr)



# CRISTAL-TECH

Mortier de montage extra-blanc pour la pose et scellement de briques de verre

Couleur ○



Mortier de montage en ciment extra-blanc permettant la mise en œuvre de brique en verre, en intérieur ou extérieur, avec des joints de 2 à 25 mm d'épaisseur. Conforme à la norme EN 998-2 M15.

- Extra-blanc
- Maniabilité optimale
- Colle et enduit

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Mortier de montage pour briques en verre, en intérieur comme en extérieur.

## ■ SUPPORTS

Briques en verre.

## ■ CONSERVATION

12 mois dans un lieu sec à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Consommation</b>	18 à 25 kg/m <sup>2</sup> pour le collage et le scellage de joints, en fonction des dimensions des briques en verre et de l'épaisseur des joints à réaliser
---------------------	---

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
576U1	extra - bianco	25 kg	56

# A 81

Mortier de montage et enduit blanc pour blocs en béton cellulaire expansé

Couleur ○



Mortier de montage et enduit spécifique pour le montage et l'enduisage de blocs en béton cellulaire. Classé GP-CSIV-WO selon la norme EN 998-1 et M10 selon la norme EN 998-2.

- Pour blocs en béton cellulaire
- Excellent adhésif
- Excellent pour l'enduisage

## ■ DOMAINE D'UTILISATION

Montage de blocs de béton cellulaire expansé, enduisage de maçonneries en béton cellulaire à l'intérieur et à l'extérieur.

## ■ SUPPORTS

Blocs de béton cellulaire expansé.

## ■ CONSERVATION

12 mois à compter de la date marquée sur le sac en emballage d'origine non ouvert, dans un lieu sec.

## ■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Protocole LEED V4.1</b>	Ce produit contribue à l'obtention du crédit EQ (Qualité des environnements intérieurs) relatif aux matériaux à faibles émissions : Low-Emitting Materials
<b>Consommation</b>	- comme enduit : 1,4 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur - comme adhésif : 5 à 7 kg/m <sup>2</sup> de surface à coller

## ■ UNITÉ DE VENTE

Code produit	Couleur	Cond.	Cond./pal.
895U1	blanc	25 kg	56



# ASSISTANCE TECHNIQUE FASSA BORTOLO

**FASSA NE SE LIMITE PAS À FOURNIR DES MATÉRIAUX ET DES SYSTÈMES DE QUALITÉ, MAIS SE PROPOSE COMME COLLABORATEUR DANS LE PROCESSUS DE CONCEPTION.**

Dans cette optique, elle estime important de collaborer avec le professionnel dès les premières étapes de la définition du projet d'intervention, en effectuant ensemble les visites préliminaires sur site. L'objectif est de collecter toutes les informations indispensables afin de dresser, sans aucun engagement et gratuitement, un rapport technique signé par l'un des spécialistes de l'assistance technique, une sorte de vademecum pratique pour la conception.

De plus, Fassa Bortolo met à disposition gratuitement une équipe de techniciens qualifiés assurant toute une série de services destinés tant au concepteur qu'au professionnel en charge du projet.





**Cours et conférences** de formation professionnelle, également à la demande spécifique du client



**Assistance technique** depuis la phase de conception jusqu'à la réalisation sur le chantier



Établissement de **rapports techniques** spécifiques



**Assistance** téléphonique immédiate



**Analyse de matériaux** dans le laboratoire Fassa I-Lab



**CONTACTEZ-  
NOUS**

## **GROUPE FASSA**

---

### **FASSA S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (Trévise) - Italie  
tél. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509  
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

### **USINES DE PRODUCTION**

#### **Italie**

##### **FASSA S.r.l.**

Spresiano (Trévise) - tél. +39 0422 521945 - fax +39 0422 725478  
Artena (Rome) - tél. +39 06 951912145 - fax +39 06 9516627  
Bagnasco (Coni) - tél. +39 0174 716618 - fax +39 0422 723041  
Bitonto (Bari) - tél. +39 080 5853345 - fax +39 0422 723031  
Calliano (Asti) - tél. +39 0141 915145 - fax +39 0422 723055  
Ceraino di Dolcè (Vérone) - tél. +39 045 4950289 - fax +39 045 6280016  
Mazzano (Brescia) - tél. +39 030 2629361 - fax +39 0422 723065  
Molazzana (Lucques) - tél. +39 0583 641687 - fax +39 0422 723045  
Moncalvo (Asti) - tél. +39 0141 911434 - fax +39 0422 723050  
Montichiari (Brescia) - tél. +39 030 9961953 - fax +39 0422 723061  
Popoli (Pescara) - tél. +39 085 9875027 - fax +39 0422 723014  
Ravenne - tél. +39 0544 688445 - fax +39 0422 723020  
Sala al Barro (Lecco) - tél. +39 0341 242245 - fax +39 0422 723070  
Villaga (Vicence) - tél. +39 0444 886711 - fax +39 0444 886651

##### **IMPA S.p.A. Unipersonale**

San Pietro di Feletto (Trévise) - tél. +39 0438 4548 - fax +39 0438 454915

##### **CALCE BARATTONI S.p.A.**

Schio (Vicence) - tél. +39 0445 575130 - fax +39 0445 575287.

#### **Espagne**

##### **YESOS ESCAYOLA Y DERIVADOS SA**

Antas (Almería) - tél. 950 61 90 04

#### **Portugal**

##### **FASSALUSA Lda**

São Mamede (Batalha) - tél. +351 244 709 200 - fax +351 244 704 020

#### **Brésil**

##### **FASSA DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**

MATOZINHOS (Minas Gerais) - tél. (31) 3010400

Central de atendimento - 0800 800 2024

### **FILIALES COMMERCIALES**

#### **Italie**

##### **FASSA S.r.l.**

Altopascio (Lucques) - tél. +39 0583 216669 - fax +39 0422 723048  
Bolzano - tél. +39 0471 203360 - fax +39 0422 723008  
Sassuolo (Modène) - tél. +39 0536 810961 - fax +39 0422 723022

#### **Suisse**

##### **FASSA SA**

Mezzovico (Lugano) - tél. +41 (0) 91 9359070 - fax +41 (0) 91 9359079  
Aclens - tél. +41 (0) 21 6363670 - fax +41 (0) 21 6363672  
Dietikon (Zurich) - tél. +41 (0) 43 3178588 - fax +41 (0) 43 3211712

#### **France**

##### **FASSA FRANCE Sarl**

Lyon - tél. 0800 300338 - fax 0800 300390

#### **Espagne**

##### **FASSA HISPANIA SL**

Madrid - tél. +34 900 973 510

#### **Royaume-Uni**

##### **FASSA UK Ltd**

Tewkesbury - tél. +44 (0) 1684 212272





---

**FASSA S.r.l.**

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (Treviso) - Italy

tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509

www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.com

